

CCQ-1100
OTOMATİK
FOKİMMETRE
Kullanım Kılavuzu



Sürüm: V0.00

Revizyon tarihi: 2026.01

Önsöz

CCQ-1100 otomatik odak ölçerini (Odak ölçer, yaygın olarak Lensmetre olarak da adlandırılır ve ISO 8598: Optik ve optik aletler – Odak ölçer standardında resmi olarak bu şekilde adlandırılmıştır) satın aldığınız ve kullandığınız için teşekkür ederiz.



Lütfen bu cihazı kullanmadan önce bu Kullanım Kılavuzunu dikkatlice okuyun. Bu Kullanım Kılavuzunun cihazı kullanmanız için yeterli bilgiyi sağlayacağını içtenlikle umuyoruz.

Amacımız, insanlara yüksek kaliteli, tam işlevli ve daha kişiselleştirilmiş cihazlar sunmaktır. Tanıtım materyallerindeki ve ambalaj kutularındaki bilgiler, performans iyileştirmeleri nedeniyle ek bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Chongqing Yeasn Bilim ve Teknoloji A.Ş., cihazları ve materyalleri güncelleme hakkını saklı tutar.

Kullanım sırasında herhangi bir sorunuz olursa, lütfen +86 23 6279 7666 numaralı servis hattımızdan bizimle iletişime geçin, size yardımcı olmaktan memnuniyet duyarız.

Memnuniyetiniz, bizim motivasyonumuz!

Üretici Bilgileri

Adı: CHONGQING YEASN BİLİM VE TEKNOLOJİ A.Ş.

Adres: 5 DANLONG YOLU, NANAN BÖLGESİ, CHONGQING, ÇİN

Tel: +86 23 6279 7666

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	1
1.1 Kullanım Alanları	1
1.2 Özellikler.....	1
1.3 Başlıca Teknik Göstergeler.....	1
1.4 İsim Plakası ve Göstergeler	2
2. GÜVENLİK UYARISI	4
2.1 Kullanmadan Önce	4
2.2 Kullanım.....	5
2.3 Kullanımdan Sonra	6
2.4 Bakım ve Kontrol.....	6
2.5 İmha	7
3. YAPILANDIRMA.....	7
4. ARAYÜZ.....	7
4.1 Ölçüm Arayüzü	7
4.2 Ölçüm modu.....	10
5. KURULUM VE KALİBRASYON.....	10
6. ÇALIŞTIRMA PROSEDÜRLERİ	11
6.1 Ölçüm Hazırlığı.....	11
6.2 Lens Ayarı	11
6.3 Tek Odaklı Lens Ölçümü.....	12
6.4 Çok Odaklı Lens Ölçümü.....	13
6.5 Progresif Güçlü Lens Ölçümü	15
6.6 Kontakt Lens Ölçümü	17
6.7 PD'yi Hızlıca Ölçme	18
6.8 UV Ölçümü / Mavi ışık geçirgenliği	20
6.9 İşaretleme.....	21
6.10 Prizma reçetesini işaretleme.....	22
6.11 Lens Bozulması Algılama	23
6.12 Yazdırma	24
6.13 Kullanımdan sonra.....	25
6.14 Parametre ayarları.....	25
7. Bakım	30
7.1 Sorun giderme	30

7.2 Yazıcı kağıdını değiştirme.....	30
7.3 Hata mesajları ve önlemler.....	31
7.4 Mürekkep Dolumu (mürekkep pedi bulunan Otomatik Odak Ölçer için geçerlidir)	31
7.5 Koruyucu camı temizleme	32
7.6 Lensi temizleme	32
7.7 Diğerleri	32
8. Çevresel Koşullar	33
8.1 Normal çalışma için çevresel koşullar	33
8.2 Taşıma ve depolama için çevresel koşullar	33
9. Çevre koruma	33
10. Üreticinin Sorumluluğu	34
11. EMC ve diğer parazitlerin önlenmesi	34

1. GİRİŞ

1.1 Kullanım Alanları

CCQ-1100 otomatik odak ölçer, esas olarak silindirik lenslerin yanı sıra kontakt lenslerin küresel gücünü, silindirik gücünü ve eksenini ölçer. Kesilmemiş lens üzerinde işaretleme yapar ve gözlük lensinin doğru takılıp takılmadığını kontrol eder.

1.2 Özellikler

- 7 inç TFT renkli dokunmatik ekran;
- Yeşil LED ışık, ABBE telafisi;
- Hartmann sensörü;
- Yüksek hızlı paralel işleme sistemi;
- Düşük geçirgenlikli lens ölçümü;
- Düşük astigmatlı lens ölçümü;
- 20Δ Prizma ölçümü;
- Lens tipi otomatik tanımlama;
- PD, PH, UV ve mavi ışık ölçümü;
- Dahili termal yazıcı;

1.3 Başlıca Teknik Göstergeler

1.3.1 Küresel güç (gözlük lensi):	-25.00 D ~ +25.00 D
1.3.2 Silindirik güç:	-10.00 D ~ +10.00 D
1.3.3 Toplam güç:	0 D ~ +10.00 D
1.3.4 Küresel güç (kontakt lens):	-20.00 D ~ +20.00 D
1.3.5 Diyoptri adımı:	0.01 D, 0.06 D, 0.12 D, 0.25 D
1.3.6 Eksen:	0° ~ 180°; Artış: 1°
1.3.7 Prizma taban açısı:	0° ~ 360°; Artış: 1°
1.3.8 Prizma gücü: Yatay:	0 ~ 20 Δ ; Artış: 0.01 Δ
	Dikey: 0 ~ 20 Δ ; Artış: 0,01 Δ
1.3.9 Uygulanabilir	lensler: $\phi 20\text{mm}$ ~ $\phi 120\text{mm}$
1.3.10 Uygulanabilir merkez kalınlığı:	$\geq 20\text{mm}$
1.3.11 PD ölçümü:	12mm ~ 135,6mm; Artış: 0,15mm
1.3.12 ΔPH ölçümü:	0mm ~ 39,6mm; Artış: 0,15 mm
1.3.13 UVA geçirgenliği ölçümü:	Merkez 400 nm
1.3.14 Mavi ışık geçirgenliği ölçümü:	Merkez 420 nm

- 1.3.15 Cihaz gövde gücü: Giriş: DC 12V 40W
- 1.3.16 AC Adaptör: Giriş: AC 100V ~ 240V, 50/60Hz
Çıkış: DC 12V 40W
- 1.3.17 Boyut: 190(G) ×211(D) ×339(Y) mm (Ekran düz olduğunda)
- 1.3.18 Ağırlık: 4,1 kg
- 1.3.19 Ekran: LCD ekran, 1024×600 piksel
- 1.3.20 Yazıcı: Termal yazıcı, 57 mm genişlik
- 1.3.21 Arayüz konektörleri: USB, RS-232

1.4 İsim Plakası Ve Göstergeler

Son kullanıcıların dikkatini çekmek için cihaz üzerine isim plakası ve göstergeler yapıştırılmıştır.

İsim plakası iyi yapıştırılmamışsa veya karakterler okunaksız hale gelmişse, lütfen yetkili distribütörlerle iletişime geçin.

	Üretici
	Üretim tarihi
	Seri numarası
	Üretim ülkesi
	CE işareti
	Bu Ürünün Doğru Şekilde İmhası (Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipman)
	Kullanım kılavuzuna bakınız
	Yetkili Avrupa Temsilcisi
	Katalog numarası
	Model numarası
	Benzersiz Cihaz Tanımlayıcısı
G.W.	Brüt Ağırlık
BOYUTLAR	Boyut
	Bu taraf yukarı

	Kırılğan, dikkatli taşıyın
	Yuvarlamayın
	Kuru tutun
	Geri dönüştürülebilir
	Sıcaklık aralığı tanımlaması
	Nem aralığı tanımlaması
	Atmosfer basıncı aralığı tanımlaması

2. GÜVENLİK UYARISI

2.1 Kullanmadan Önce



Kişisel yaralanmaları, cihaz hasarlarını veya diğer olası tehlikeleri önlemek için lütfen aşağıdaki önlemleri dikkatlice okuyun:

- Operatör için teknik bir gereksinim yoktur, kullanmadan önce kılavuzu okuyun.
- Cihazı, devreleri elektrik şebekesinden izole etmek için kullanılan güç fişinin çalışmasını zorlaştıracak şekilde konumlandırmayın.
- Cihazı amacı dışında kullanmayın.

YEASN, bu tür dikkatsizlikten kaynaklanan kazalardan veya arızalardan sorumlu tutulamaz.

- Cihazın iç yapısını asla değiştirmeyin veya dokunmayın.

Bu, elektrik çarpmasına veya arızaya neden olabilir.

- Cihazı yağmur veya suya maruz kalan veya zehirli gaz veya sıvı içeren bir alanda saklamayın.

Cihazda korozyon veya arıza meydana gelebilir.

- Cihazı doğrudan klima akımına maruz kalacağı bir yere kurmaktan kaçının.

Sıcaklık değişimleri, cihazın içinde yoğunlaşmaya neden olabilir veya ölçümleri olumsuz etkileyebilir.

- Cihazı doğrudan güneş ışığına veya akkor lambaya yakın bir yerde kullanmaktan kaçının.

Bu gibi durumlarda cihaz düzensiz çalışabilir veya hata mesajları verebilir.

- Güç spesifikasyon gereksinimlerini karşılayan bir duvar prizi kullandığınızdan emin olun.

Şebeke voltajı çok yüksek veya çok düşükse, cihaz tam performans göstermeyebilir.

Arıza veya yangın meydana gelebilir.

- Elektrik prizinin topraklama terminali olmalıdır.

Arıza veya güç kaçağı durumunda elektrik çarpması veya yangın meydana gelebilir.

- Ana fişi, fişin uçları girebildiği yere kadar prize takın.

Cihaz gevşek bir bağlantıyla kullanılırsa yangın çıkabilir.

- Cihaza güç sağlamak için asla masa prizi veya uzatma kablosu kullanmayın.

Elektrik güvenliği düşebilir.

- Güç kablosunun üzerine ağır nesneler koymayın.

Hasarlı güç kablosu yangına veya elektrik çarpmasına neden olabilir.

- Kabloyu bağlamadan önce, güç anahtarını kapatın ve güç kablosunu prizden çıkarın.

Cihazda arıza meydana gelebilir.

- Cihazı taşıırken, düşme darbelerine karşı korumak için özel ambalaj malzemeleri kullanın.

Cihaza aşırı titreşim veya darbe uygulanması arızaya neden olabilir.

- Cihazın kurulumu ve çalıştırılması sırasında, elektromanyetik uyumluluk (EMC) ile ilgili aşağıdaki talimatlara uyun:

- Cihazın çalışmasını etkileyebilecek elektromanyetik paraziti önlemek için cihazı diğer elektronik ekipmanlarla aynı anda kullanmayın.

- Cihazın çalışmasını elektromanyetik girişimden korumak için cihazı diğer elektronik ekipmanların yakınında, üzerinde veya altında kullanmayın.

- Cihazı, yaşam destek ekipmanı, hastanın yaşamını ve tedavi sonuçlarını büyük ölçüde etkileyen diğer ekipmanlar veya küçük elektrik akımı içeren diğer ölçüm veya tedavi ekipmanları gibi diğer ekipmanlarla aynı odada kullanmayın.

- Cihazı, taşınabilir ve mobil radyo frekanslı iletişim sistemleriyle aynı anda kullanmayın, çünkü bu cihazın çalışmasını olumsuz etkileyebilir.

- Cihaz için belirtilmemiş kabloları ve aksesuarları kullanmayın, çünkü bu, cihazdan veya sistemden elektromanyetik dalgaların yayılmasını artırabilir ve cihazın elektromanyetik parazitlere karşı bağışıklığını azaltabilir.

- Topraklama kablosu iç mekanda döşenmeli ve cihaz iyi bir şekilde topraklanmalıdır.

Cihaz, bağlantısının kesilmesinin mümkün olmadığı bir yere monte edilmemelidir.

2.2 Kullanım

- İç kablolar açıkta kalmışsa, güç kablosu hareket ettirildiğinde cihaz açılıp kapanıyorsa veya kablo ve/veya fiş elle tutulamayacak kadar sıcaksa, güç kablosunu derhal değiştirin.

Bu, elektrik çarpmasına veya yangına neden olabilir.

Arıza durumunda, güç kablosunu duvar prizinden çıkarın. Cihazın içine asla dokunmayın, ardından yetkili distribütörünüzle iletişime geçin.

- Cihaz elektromanyetik uyumluluk testini geçmiştir. Cihazı monte ederken ve kullanırken elektromanyetik uyumluluk (EMC) ile ilgili aşağıdaki talimatlara uyun:

- Bu sınırlar, standart bir tıbbi kurulumda zararlı parazitlere karşı makul bir koruma sağlamak üzere tasarlanmıştır.

- Bu cihaz radyo frekansı enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir ve talimatlara uygun olarak

kurulmaz ve kullanılmazsa, yakındaki diğer cihazlara zararlı parazitlere neden olabilir.

- Ancak, belirli bir kurulumda parazit oluşmayacağına dair hiçbir garanti yoktur. Bu cihaz diğer cihazlara zararlı parazitlere neden olursa (bu, cihazı kapatıp açarak belirlenebilir), kullanıcının paraziti aşağıdaki önlemlerden bir veya daha fazlasını uygulayarak düzeltmeye çalışması önerilir:

- Alıcı cihazı yeniden yönlendirin veya yerini değiştirin.
- Cihazlar arasındaki mesafeyi artırın.
- Cihazı, diğer cihazların bağlı olduğu devreden farklı bir devre üzerindeki bir prize bağlayın.
- Yardım için üreticiye veya saha servis teknisyenine danışın.
- Cihazı, belirtilenler dışında kablo veya aksesuarlarla asla kullanmayın.
- Bu cihazın yakınında asla taşınabilir ve mobil radyo frekansı (RF) cihazları kullanmayın.

Bu cihazlar diğer elektrikli ekipmanları olumsuz etkileyebilir ve arızaya neden olabilir.

- Cihazı taşıırken, ellerinizi ekranın çerçevesine koymayın, alt ve yan taraflarından iki elinizle tutun.

Yaralanma veya arıza meydana gelebilir.

2.3 Kullanımdan Sonra

- Cihaz kullanılmadığında, kapatın ve toz geçirmez kapağı örtün. Aksi takdirde toz, ölçüm doğruluğunu etkileyecektir.
- Ana fişin uçlarını kuru bir bezle sık sık temizleyin. Uçlar arasına toz yerleşirse, toz nemi toplayarak kısa devreye veya yangına neden olabilir.
- Cihaz uzun süre kullanılmayacaksa, yangın çıkma ihtimaline karşı güç kablosunu prizden çıkarın.
- Güç kablosunu çıkarın: Aşağıdaki şekilde okla gösterilen kısmı tutun ve ardından çekerek çıkarın.



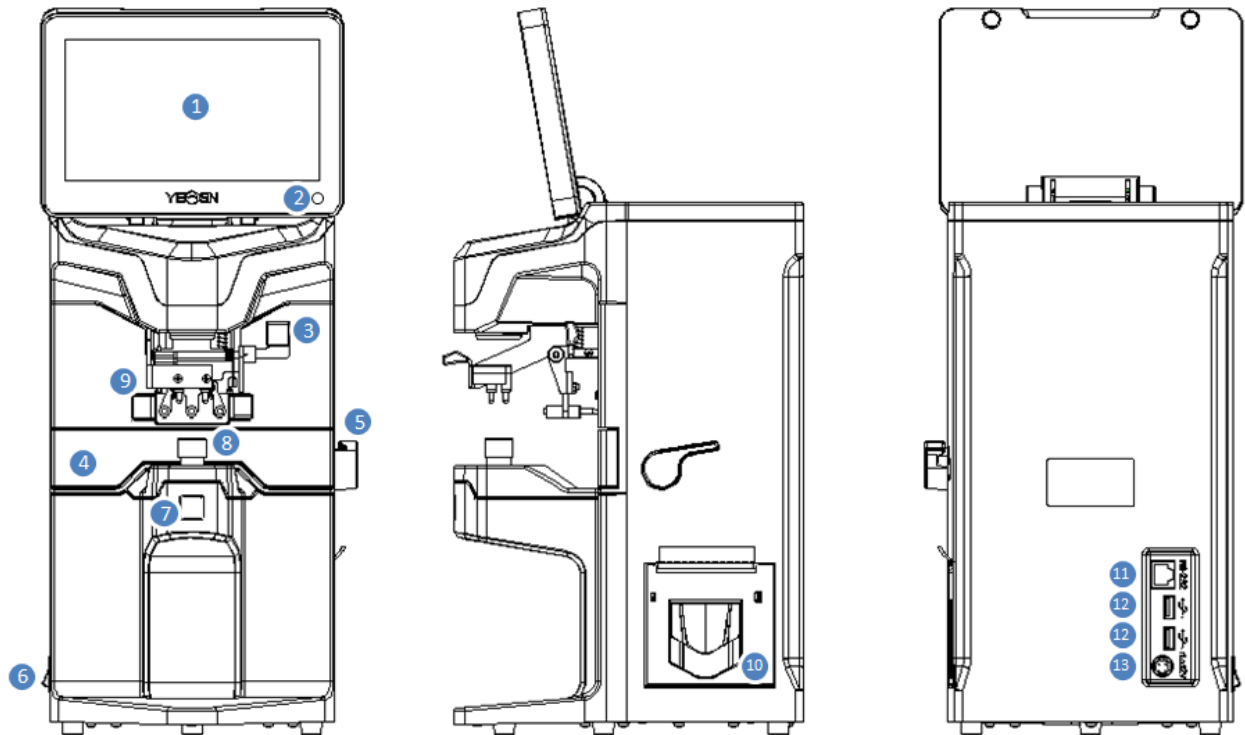
2.4 Bakım Ve Kontrol

- YEASN tarafından eğitilmemiş personel cihazı tamir etmemelidir.
- YEASN, yanlış servis işlemlerinden kaynaklanan herhangi bir kazadan sorumlu değildir.
- Bakım çalışması yaparken, yeterli bir bakım alanı sağlayın; yetersiz alanda bakım çalışması yaralanmaya neden olabilir.

2.5 İmha

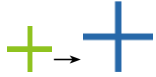
- Ambalaj malzemelerini atarken, malzemeye göre ayırın ve yerel yönetmeliklere ve yeniden ölçeklendirme planlarına uyun.
- Cihaz bileşenlerinin atılması veya geri dönüşümü ile ilgili yerel yönetim yönetmeliklerine ve geri dönüşüm planlarına uyun.
- Bildirim: Kullanıcıya ve/veya hastaya cihazla ilgili herhangi bir ciddi olay, kullanıcının ve/veya hastanın bulunduğu Üye Devletin üreticisine ve yetkili makamına bildirilecektir.
- Dikkat: Kullanıcı, uyumluluktan sorumlu tarafça açıkça onaylanmayan değişiklik veya modifikasyonların, kullanıcının ekipmanı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabileceği konusunda uyarılır.

3. YAPILANDIRMA



- | | | | |
|--------------------------|-----------------|-----------------------|----------------------|
| 1. Ekran | 2. Pilot lamba | 3. İşaretleme ünitesi | 4. Lens itme tahtası |
| 5. Lens itme kolu | 6. Güç anahtarı | 7. Okuma tuşu | 8. Lens desteği |
| 9. Lens presleme ünitesi | 10. Print cover | 11. RS-232 konektörü | |

ve mesafesini gösterir. Hedef optik merkeze yaklaştıkça, şekil aşağıdaki gibi değişir: ○→



○	Optik merkezden uzak
+	Optik merkeze yakın. Ölçülen veriler, Oku tuşuna basılarak doğrudan okunabilir
+	Optik merkezde. Ölçülen veriler otomatik okuma modunda otomatik olarak sabitlenir ve manuel okuma modunda Oku tuşuna basılarak sabitlenir.

6. Adım göstergesi kısayol sekmesi

Ölçüm adımlarını gösterir, bunlar şunları içerir: 0.01D, 0.06D, 0.12D, 0.25D.

7. Prizma göstergesi kısayol sekmesi

Prizma sonucu üç şekilde gösterilebilir: kapalı, △, XY.

8. Astigmatizma göstergesi kısayol sekmesi

Silindir üç modda gösterilir: +, +/- ve -.

9. Ayarla

Simgeye basın, ardından parametre ayar arayüzüne gelir.

10. Clear

Hafızaya alınmış verileri temizler ve sabit verileri serbest bırakır, ardından ölçülen sonuç sıfıra gelir.

11. Yazdırma

“Yazıcı” ve “Yazdırma Modu”ndaki parametre ayar moduna göre yazdırma işlemi gerçekleştirir.

12. Bilgi çubuğu

Abbe katsayısı, ölçüm numarası, zaman ve diğer bilgiler görüntülenir.

13. Okuma modu değiştirme tuşu

Otomatik Okuma, Manuel Okuma ve Hızlı Okuma dahil olmak üzere okuma modunu seçin.

14. Yardımcı ızgara

İşaretlenmemiş lensin progresif kayışının yönünü hızlı bir şekilde doğrulamak için kullanılan yardımcı ızgarayı görüntüleyin.

4.2 Ölçüm Modu

Açılır pencerede ölçüm modunu değiştirmek için odak halkası alanına tıklayın.



CCQ-1100 aşağıdaki ölçüm modlarını destekler:

	PD ölçüm modu
	Standart ölçüm modu
	Otomatik tanımlama ölçüm modu
	Progresif Güç Lensi ölçüm modu
	Kontakt lens ölçüm modu
	Geçirgenlik ölçüm modu
	Lens Bozulması ölçüm modu

5. KURULUM VE KALİBRASYON

Cihazı sabit bir masaya yerleştirin ve gücü bağlayın. Ayrıntılı adımlar aşağıda gösterilmiştir:

- Cihazı sabit ve sağlam bir masaya yerleştirin.
- Ekran eğimini uygun bir konuma ayarlayın.
- Güç adaptörünün fişini prize takın.
- Güç adaptörünün DC güç çıkışını cihaza takın.
- Cihazı açın. Ekran çalışır duruma gelir ve ardından cihaz çalışmaya başlar.
- Cihaz ölçüm modu arayüzüne gelir.
- Parlaklık rahatsız ediciyse, ayarlayın.

6. ÇALIŞTIRMA PROSEDÜRLERİ

6.1 Ölçüm Hazırlığı

Güç anahtarını açın ve cihaz çalışmaya başlar.



İlerleme çubuğunun yüklenmesi bitene kadar bekleyin, ardından cihaz otomatik olarak ölçüm arayüzüne girer.

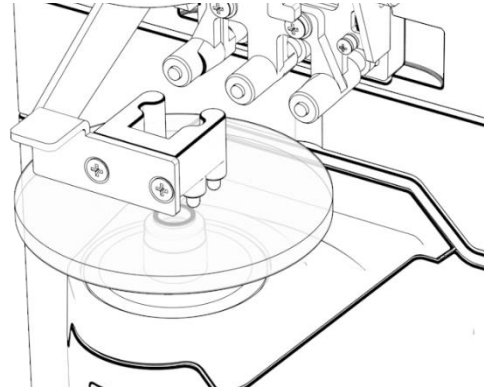
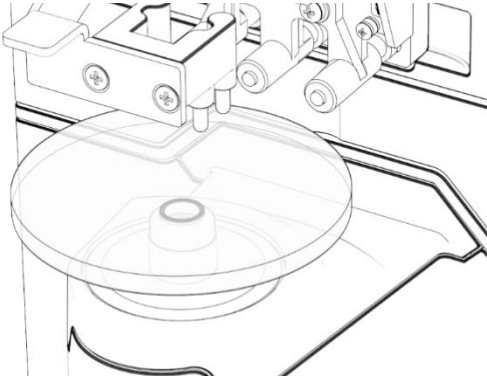


6.2 Lens Ayarı

6.2.1 Kesilmemiş lensi yerleştirin

a. Lensi Lens desteğine yerleştirin

Lensin merkezini, dışbükey tarafı yukarı bakacak şekilde Lens desteğine yerleştirin.



Şekil 6.2.1a Şekil 6.2.1b

b. Lensi Lens desteğine sabitleyin

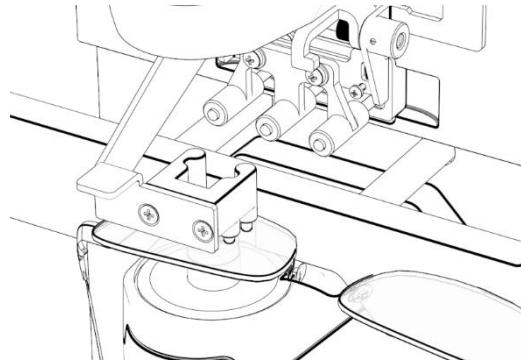
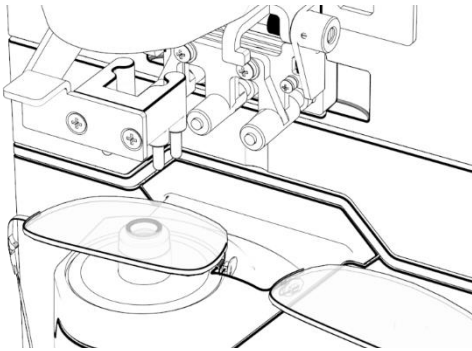
Lens baskı ünitesini kaldırın, ardından lensi sabitlemek için yavaşça indirin.

- Kesilmemiş lensi sabitlemek için Lens itme tahtasına gerek yoktur.

6.2.2 Çerçevesiz lensin yerleştirilmesi

a. Çerçevesiz lensin yerleştirilmesi

Çerçevesiz lensi ön yüzü yukarı bakacak şekilde Lens desteğine yerleştirin.



Şekil 6.2.2a Şekil 6.2.2b

b. Lens itme tablasının hareket ettirilmesi

Lens itme tablası kolunu, çerçevelerin alt kısmına değene ve paralel olana kadar çevirin.

c. Lensin lens presleme ünitesi ile sabitlenmesi

Lens baskı ünitesini kaldırın, ardından lensi sabitlemek için yavaşça indirin.

6.3 Tek Odaklı Lens Ölçümü

Tek odaklı lensler Otomatik Tanımlama Ölçüm Modu veya Standart Ölçüm Modunda ölçülür, işlem aşağıdaki gibidir:

a. Gerekirse lens tarafını belirtin

L veya R veri alanını çalışma durumuna getirin, lens tarafını belirtin. “otomatik L/R” “açık” olarak ayarlanmışsa, ölçüm verileri kilitlendikten sonra lens çıkarılacak ve R ve L otomatik olarak değiştirilecektir.

● Ölçümden sonra lens tarafı belirtilirse, ölçülen veriler silinecektir.

b. Lens hizalaması gerçekleştirin

Hedefi hizalama çemberinin merkezine yaklaştırmak için lensi hareket ettirin. Çerçeveleli lensler ise, lens itme tahtasını çerçeveler boyunca hareket ettirin. Hizalama tamamlandığında, çerçevelerin alt kısmının lens itme tahtasıyla temas ettiğinden emin olun.

c. Ölçülen verileri sabitleyin

Hizalama tamamlandığında, manuel okuma modunda Oku tuşuna basılarak ölçülen veriler sabitlenir veya otomatik okuma modunda otomatik olarak sabitlenir.

● Silindir göstergesi kısayol sekmesi, ölçülen veriler sabitlendikten sonra bile silindir değerinin gösterge modunu değiştirme açısından çalışmaya devam eder.

d. Diğer lensleri ölçme

Diğer lensleri ölçmek gerekirse, yukarıdaki adımları izleyin.

e. Ölçülen verileri yazdırın

Ölçüm tamamlandığında, ölçülen verileri yazdırmak için “Yazdır” düğmesine basın.

6.4 Çok Odaklı Lens Ölçümü

6.4.1 Bifokal Lens Ölçümü

Bifokal ölçüm adımı: uzak görüş kısmı → yakın görüş kısmı. Bifokal modda lensi ölçün.

● Bifokal ölçüm için, parametre ayar arayüzünde “çok odaklı”yı “bifokal” olarak ayarlamanız gerekir (bkz. 6.14 Parametre Ayarı). Bu sırada, otomatik tanımlama modülü



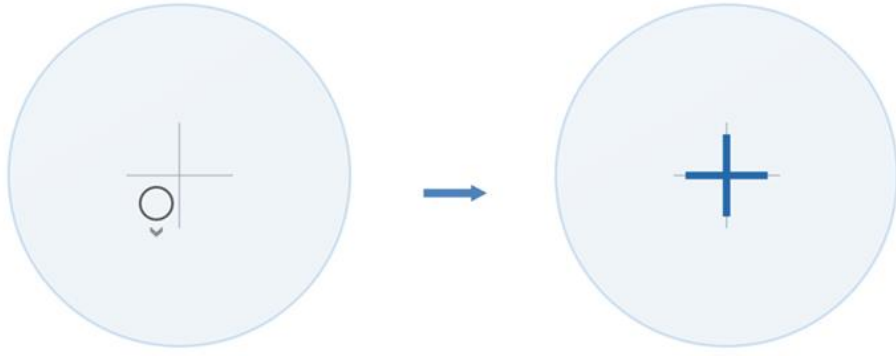
ve standart ölçüm



modülü kullanılamaz.

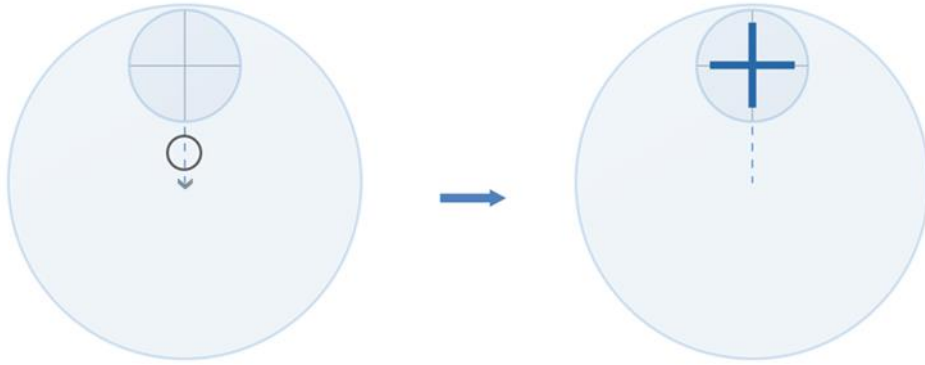
a. Lensin sol ve sağını belirleyin

b. Uzak görüş kısmını ölçün



Lensin uzak görüş kısmını lens desteğine doğru hareket ettirin ve odaklayın. Hedef ○ 'den mavi '+'ya deęiőtięinde, uzak görüş kısmının ölçülen değeri kilitlenecektir.

c. Yakın görüş kısmını ölçün (Değer ekleyin)



Lensi ölçüm yapan kiőiyeye doğru çekin, yakın görüş kısmını lens desteğine doğru hareket ettirin ve yakın görüş kısmı (Değer ekleyin) kilitlenecektir.

6.4.2 Trifokal Lens Ölçümü

Trifokal lensler için sıra uzak görüş kısmı → orta kısım → yakın görüş kısmı şeklindedir.

● Trifokal ölçümü için, parametre ayar arayüzünde “multifokal” seçeneğini “trifokal” olarak ayarlamanız gerekir (bkz. 6.14 parametre ayarları). Bu aşamada, otomatik tanımlama modülüve  progresif multifokal ölçüm  modülü kullanılamaz.

a. Lensin sol ve sağ tarafını doğru şekilde ayarlayın.

b. Uzak görüş kısmının derecesini ölçün.

Öncelikle lensin uzak görüş kısmını brakete yerleştirin ve ardından odaklayın. Hedef daire iőaretinden çarpı iőaretine dönüőtüęünde, Okuma Tuşuna basın, uzak görüş kısmı ölçümü tamamlanır.

c. Orta kısım ek gücünü ölçün. (Ek: İlk ek güç)

Lensin orta kısmı brakete gelecek şekilde ölçüm yönüne doğru hareket ettirin. Ek bir okuma algılandığında, "Ekle" görüntülenir.

- Hedef işaretini hizalamaya gerek yoktur.
- Ölçüm sırasında manuel okuma zorunludur.
- Ölçüm işlemi sırasında lensi çıkarırsanız, lütfen uzak görüş kısmından tekrar ölçün.

Okuma Tuşuna basın, orta kısım ilk ek güç (Ek) ölçümü tamamlanır.

d. Yakın kısım ek gücünün ölçülmesi. (Ad2: ikinci ek güç)

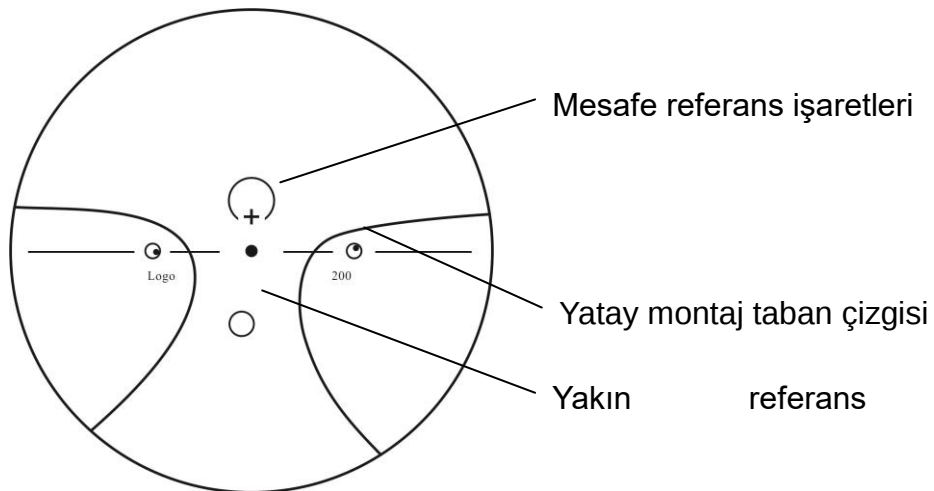
Lensin yakın görüş kısmı brakete gelecek şekilde ölçüm yönüne doğru hareket ettirin. Ek bir okuma algılandığında, "Ekle2" görüntülenir.

- Hedef işaretini hizalamaya gerek yoktur.
- Ölçüm sırasında manuel okuma zorunludur.
- Ölçüm işlemi sırasında lensi çıkarırsanız, lütfen uzak görüş kısmından tekrar ölçün.

Okuma Tuşuna basın, yakın görüş kısmının ikinci ek gücü (Ad2) ölçümü tamamlanır.

6.5 Progresif Güçlü Lens Ölçümü

6.5.1 Kesilmemiş lensin ölçülmesi



Kesilmemiş lens üzerinde basılı olan uzak ve yakın işaretlerinde lensin tepe gücünü ölçün ve manuel olarak ölçün.

Lensin progresif yüzeyini ölçüm tutucusuna yerleştirin, lensin yakın referans noktası ölçüm tutucusunun ortasına gelecek şekilde yerleştirin ve yakın tepe gücünü ölçmek için okuma tuşuna basın.

Lensin progresif yüzeyini ölçüm tutucusuna doğru tutun, lensin mesafe referans noktasını ölçüm tutucusunun ortasına getirin ve mesafe tepe gücünü ölçmek için okuma tuşuna basın.

Yakın tepe gücü ile uzak tepe gücü arasındaki fark, progresif lensin yakın ek tepe gücüdür.

- Lensi yerleştirirken, yatay montaj taban çizgisi Lens itme tahtasına paralel olmalı ve

ölçümün doğru olması için lens işaretleme halkasının merkezini ölçüm tutucunun ışık deliğinin merkeziyle hizalamaya çalışın.

6.5.2 Çerçevesiz lensin ölçülmesi

Otomatik tanıma modunda, tutucudaki lens progresif multifokal lens olarak algılandığında, ekran otomatik olarak progresif multifokal lens ölçüm arayüzüne geçer.

Ayrıntılı işlem adımları aşağıdaki gibidir:

a. Progresif multifokal film ölçüm moduna geçin.

b. Sol ve sağ lensin belirlenmesi

c. Lensin yerleştirilmesi

Lensin merkezinin biraz altındaki kısmı ölçüm tutucusuna yerleştirin.

d. Uzak görüş kısmının ölçülmesi

1. Uzak görüş kısmının ölçülmesine başlandığında, uzak görüş kısmının hedefi görünür ve mesaj kutusu "Uzak kısım ölçülüyor" şeklinde uyarı verir.

2. Odaklamayı ölçün

Öncelikle, hedef çaprazın dikey çizgisiyle hizalanacak şekilde merceği yatay yönde hareket ettirin; ardından hedef çaprazın yatay çizgisiyle hizalanacak şekilde merceği dikey yönde hareket ettirin.

Ok, merceğin uzak görüş alanının hareket etmesi gereken yönü gösterir ve odaklama yaparken, merceğin uzak görüş alanını okla gösterilen yönde yavaşça hareket ettirin.



3. Odak kilidi ölçüm sonucu verileri tamamlanana ve ardından mesaj kutusunda "Uzak kısım kilitlendi" görüntülenene kadar merceğin dikey ve yatay konumlarını hafifçe ayarlayın.

● Mercek her zaman mercek desteğiyle temas halinde olmalıdır; merceği hareket ettirirken çerçeveyi itme plakasına yakın tutun.

e. Yakın görüş alanını (ADD gücü) ölçün

1. Uzak görüş alanının ölçümü tamamlandıktan sonra, yakın görüş alanındaki hedef görünür, bilgi kutusunda "Yakın görüş alanı ölçülüyor" mesajı görüntülenir ve ADD'nin ölçülen değeri değişmeye başlar.

2. Odaklamayı ölçün

Öncelikle, hedef çaprazın dikey çizgisiyle hizalanacak şekilde merceği yatay yönde hareket ettirin; ardından hedef çaprazın yatay çizgisiyle hizalanacak şekilde merceği dikey yönde hareket ettirin.

Ok, lensin yakın görüş alanının hareket etmesi gereken yönü gösterir ve odaklama yaparken, lensin yakın görüş alanını okla gösterilen yönde yavaşça hareket ettirin.



3. Odak kilidi ölçüm sonucu verileri tamamlanana kadar lensin dikey ve yatay konumlarını hafifçe ayarlayın ve ardından mesaj kutusunda “Yakın görüş alanı kilitlendi” mesajı görüntülenir.

- Mercek her zaman mercek desteğiyle temas halinde olmalıdır; merceği hareket ettirirken çerçeveyi itme plakasına yakın tutun.

f. Diğer lensleri ölçün.

g. Ölçüm sonucu verilerini yazdırın.

- Ölçüm sonuçları yalnızca referans içindir.

6.6 Kontakt Lens Ölçümü

Kontakt lens ölçümünün ayrıntılı adımları, Kontakt Lens Ölçüm Modu altında aşağıda gösterilmiştir:

a. Gözlük lens desteğini, özellikle kontakt lens için olan kontakt lens desteğine dönüştürün.

b. Kontakt Lens Ölçüm Modu'nu değiştirin.

Parametre Ayarları arayüzüne gelin ve "Temas" parametresini "Açık" olarak ayarlayın.

Ölçüm arayüzüne döndükten sonra odak halkası alanına tıklayın  ve açılan pencereden kontakt lensin ölçüm modu geçişini tamamlayın.

c. Kontakt lensi yerleştirin.

Lensi dışbükey tarafı yukarı gelecek şekilde Lens desteğine yerleştirin. Yumuşak kontakt lens ise, Lens desteğine yerleştirmeden önce yüzeyindeki nemi yumuşak bir bezle alın.

- Kontakt lensi cımbızla tutun. Lensi lens baskı ünitesiyle bastırmamaya dikkat edin.

d. Kontakt lensi, ucunu cımbız uçlarıyla hafifçe iterek hizalayın.

e. Hizalamadan sonra Oku tuşuna basarak ölçüm sonucunu alın.

● Otomatik Oku modu kontakt lens ölçümü için çalışmaz, yalnızca Oku tuşuna basılarak gerçekleştirilebilir.

● Ölçülen veriler arasında, silindir değerinin küre değerine eklenmesiyle elde edilen 1/2 değeri olan bir SE değeri görüntülenecektir. Silindirik olmayan bir kontakt lens ölçüldüğünde ve yine de bir silindir değeri tespit edildiğinde, toplam küre değerini bilmek için SE değeri SPH değerinden daha güvenilir olacaktır. İstenmeyen silindir değerinden kaynaklanan ölçülen verilerdeki hatayı azaltır.

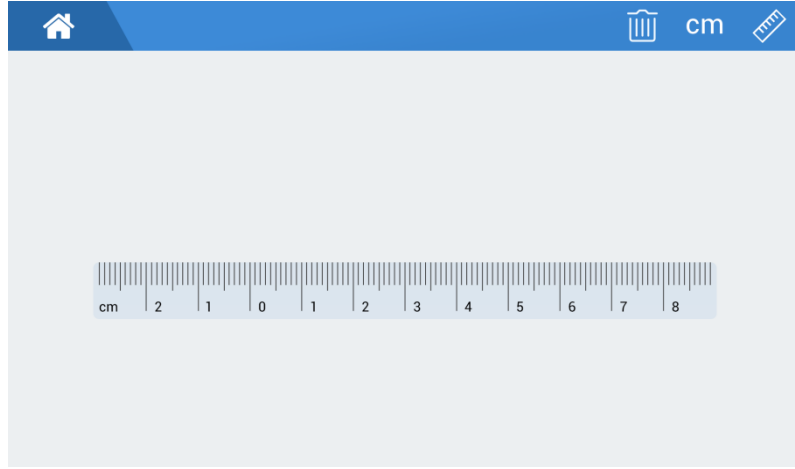
f. Gerekirse diğer lensi ölçün.

g. Ölçüm sonucunu yazdırın.

● Lens yüzeyi kurumadan önce yumuşak kontakt lensi mümkün olduğunca çabuk ölçün. Lens su içerdiği ve yumuşak malzemeden yapıldığı için uzun süre küresel kalmaz ve ölçülen verileri değiştirir.

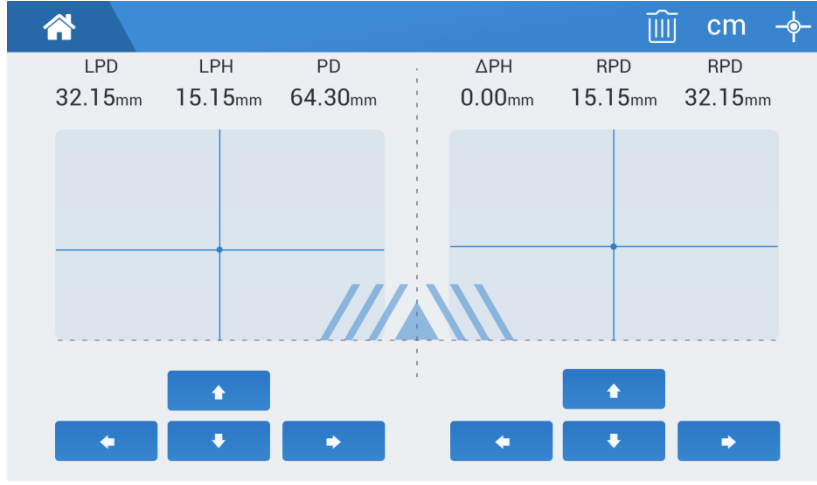
6.7 PD'yi Hızlıca Ölçme

6.7.1 PD hızlı ölçüm moduna girmek için  odak halkası alanına tıklayın.



İşaret noktasını cetvele koyun ve PD'yi hızlıca okuyun.

6.7.2 Kurşun ölçüm moduna geçmek için  tuşuna basın.



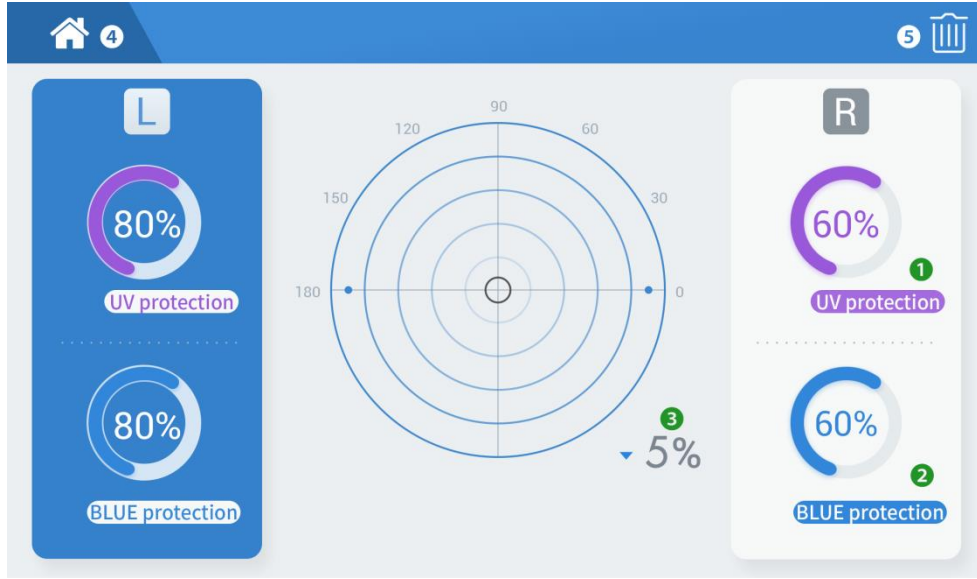
- Ekranı düz bir şekilde yerleştirin.
- Aynayı ekrana yerleştirin, iki çerçevenin alt kısmı ekrandaki yatay noktalı çizgiyle aynı hizada olsun ve burun pedi simetrik bir diyagonal çizgi üzerine yerleştirilsin, böylece ayna temel olarak ortalanmış olsun.
- Çapraz hedef konumunu sol ve sağ lenslerdeki nokta işaretleriyle çakışacak şekilde ayarlamak için ok tuşlarını kullanın.
- Ekranda gözbebekleri arası mesafe ve gözbebekleri arası yükseklik ölçümlerini okuyun.

6.7.3 Doğrudan  okuma moduna geri dönmek için tuşuna basın.

- Bu işlev yalnızca gösterim ve karşılaştırma amaçlıdır. Ölçüm sonuçları yalnızca referans içindir.

6.8 UV Ölçümü / Mavi Işık Geçirgenliği

6.8.1 Odak halkası alanına tıklayın ve geçirgenlik ölçüm modunu seçin



1. UV geçirgenliği gösterimi

Lensin ultraviyole ışık geçirgenliği, 400 nm (UV-A) merkez dalga boyuna sahip ultraviyole ışık kullanılarak ölçüldü ve yüzde olarak ifade edildi.

2. Mavi ışık geçirgenliği gösterimi

Merceğin mavi ışık geçirgenliği, 420 nm merkez dalga boyuna sahip mavi ışık kullanılarak ölçülmüş ve yüzde olarak ifade edilmiştir.

3. Hızlı adım seçimi

Ölçüm sonucunun adım görüntüleme modunu seçmek için kaydırın, bunlar arasında %1 ve %5 olmak üzere iki adım bulunur.

4. Ana sayfaya dön

5. Ölçüm sonuçlarını temizle

6.8.2 UV / Mavi Işık Geçirgenliği Ölçümü

UV / Mavi Işık Geçirgenliği Ölçümünün ayrıntılı adımları aşağıda gösterilmiştir:

a. Lensi yerleştirin

b. Ölçüm odağı

● Ultraviyole veya mavi ışığın geçirgenliğini ölçerken odaklama yapılmazsa, ölçüm sonucu hatalı olabilir.

c. Okuma tuşuna basın

Ölçüm sonucu verilerini görüntülemek için okuma tuşuna basın.

● UV (ultraviyole ışınları) ışınlarının gözler üzerindeki zararlı etkileri.

Güneş ışığında bulunan UV ışınları kabaca üç türe ayrılır.

UV-C 280nm veya daha az	Dünya yüzeyine ulaşmayacaktır.
UV-B 280 nm - 320 nm	Kornea tarafından emilir. İltihaplanma gibi kornea kaybına neden olur. Güneş yanığına neden olur. Cilt kızarır. Ciltte tahrişe ve hasara neden olur, örneğin: lekeler, çiller ve kırışıklıklar.
UV-A 320nm - 380nm	Lenste biriken madde katarakta neden olabilir. Güneş yanığına neden olur. Cilt koyulaşır.

● Bu işlev yalnızca gösterim ve karşılaştırma amaçlıdır. Ölçüm sonuçları yalnızca referans içindir.

CCQ-1100 UVA geçirgenliğini ölçebilir.

UV-A en zararlı UV ışığı olduğundan, UV-A geçirgenliğinin ölçülmesi koruma açısından etkili bir değerlendirme olabilir.

6.9 İşaretleme

Ölçülen lensin optik merkezi ve ekseninin işaretlenmesinin ayrıntılı adımları aşağıda gösterilmiştir:

- Lensi Lens desteğine yerleştirin.
- Lensi hizalayın ve ardından işaretlemeyi yapın.
- Hizalama işlemi tamamlandıktan sonra, lensi lens presleme ünitesiyle sabitleyin.
- Lensi işaretleyici ile işaretleyin.
- Lensi, lens baskı ünitesini kaldırarak çıkarın.

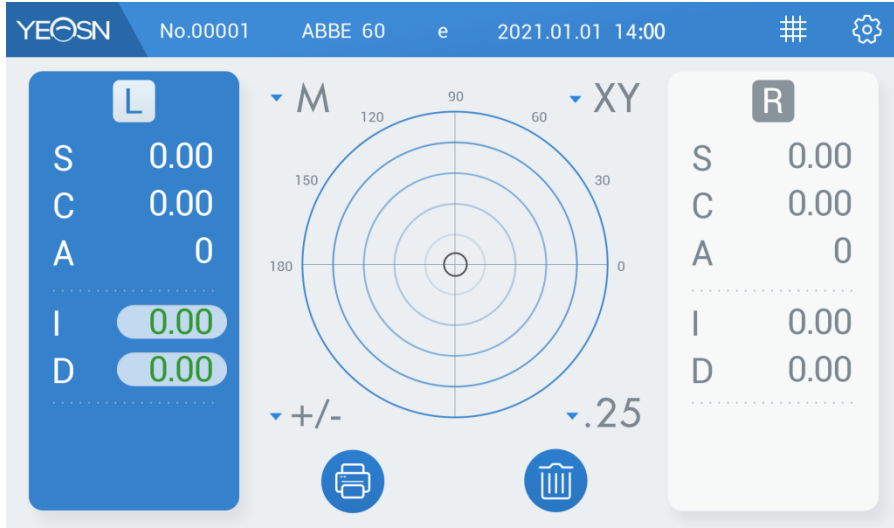
● İşaretli noktalara dokunmayın, aksi takdirde noktalar okunamaz hale gelir.

6.10 Prizma Reçetesini İşaretleme

Bu fonksiyon, örtük şaşılık için reçeteli lensleri işaretlemek için kullanılır.

Önceden girilen prizma reçetesi, hedefteki prizma verisi değerinin mesafesini tersine çevirerek, pozitif merceğe, hedefi odak halkasının merkeziyle hizalayarak ve merceği işaretleyerek hedefi belirleyecektir.

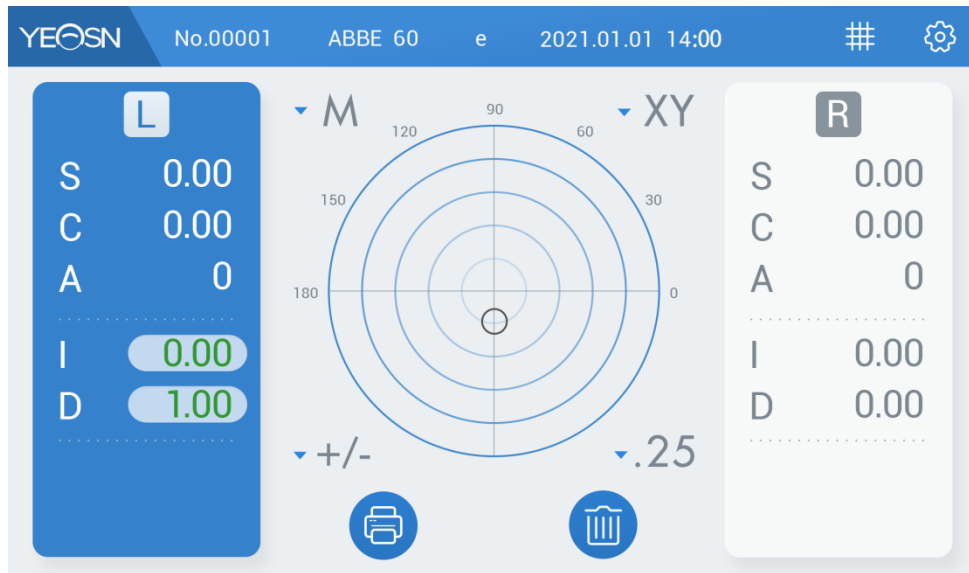
a. Arka plan ayarlarında “Prizma Rp”yi “Açık” olarak ayarlayın. Bu noktada, prizma değerini girmek için arayüzdeki yeşil vurguya basabilirsiniz.



b. Açılır klavye aracılığıyla prizma reçetesini girin.



c. Prizma reçetesi girildikten sonra, hedef prizma verilerinin mesafesini ters yönde hareket ettirir.



- Prizmaların ifadesine göre, prizma tanımı Kartezyen koordinat sistemi ve kutupsal koordinat sisteminde girilebilir.
- Maksimum 20 delta prizma reçetesi kutupsal koordinatlara girilebilir. Prizma reçetesi Kartezyen koordinatlarda gösterildiğinde, 20 deltadan daha düşük bir değer girilmesine izin verilmeyebilir, bu nedenle kutupsal koordinatlarda ifade edilen mutlak prizma değeri 20 Delta ile sınırlandırılmalıdır.

6.11 Lens Bozulması Algılama

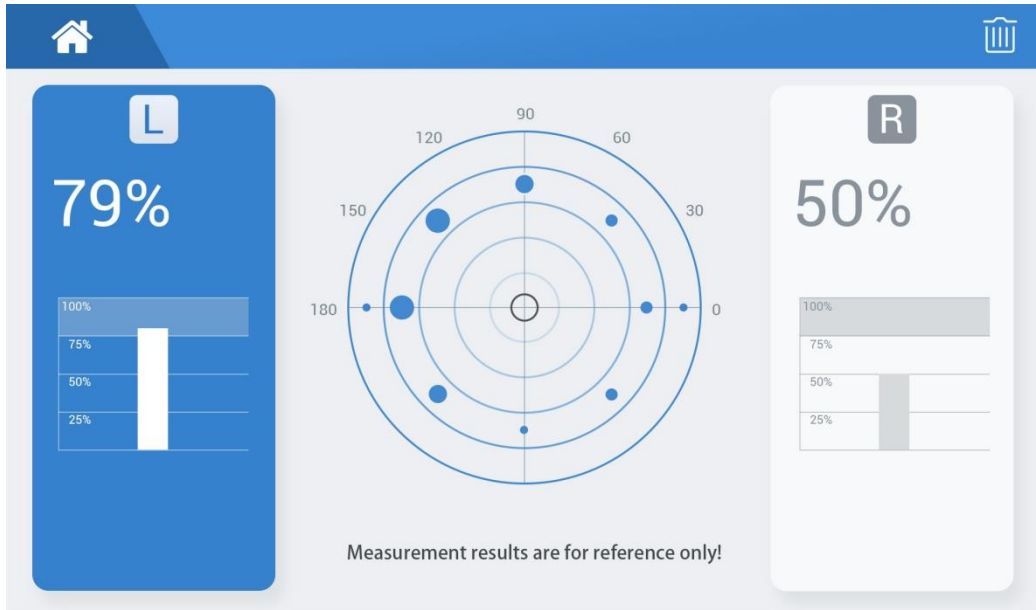
a. Bu fonksiyon, müşterinin gözlük camının merkezindeki tepe gücü ile camın etrafındaki sekiz parçanın tepe gücü arasındaki farkı ölçerek gözlük camının bozulmasını gösterir.

- Bu işlev yalnızca gösterim ve karşılaştırma amaçlıdır. Ölçüm sonuçları yalnızca referans içindir.
- Progresif lens ölçümünde bozulma kontrolü fonksiyonu kullanılamaz.
- $\pm 10D$ 'yi aşan asferik ve küresel yüzeyli lensler yanlış bilgi verebilir.
- Asferik lens, progresif lens olarak yanlışlıkla varsayılabilir. Bu durumda, lütfen lensi tek odaklı lens koşullarında ölçün.

b. Yöntem

Objektif Bozulması ölçüm moduna girmek için odak halkası alanına tıklayın ve tuşa basın.

Objektifi objektif desteğine yerleştirin.



Lensin merkez tepe noktasının derece farkına göre lens üzerindeki sekiz dağıtım noktasının bozulmasını inceleyin.

Objektif bozulmamışsa, ölçüm alanındaki tüm konumların aynı dereceye sahip olduğunu gösterir ve nokta ● işareti görünmez.

Objektif bozulmuşsa, ölçüm alanında objektif olmayan merkez konumu ile objektif merkez konumu arasında derece farkı olduğunu gösterir ve 8 nokta ● görünür. Konum ile objektif merkezi arasındaki derece farkı aynı değilse 8 noktanın boyutu farklıdır; konum ile objektif merkezi arasındaki derece farkı aynıysa 8 nokta ●'nın boyutu aynıdır.

Bozulma yüzdesi, ölçülen alandaki lens bozulma derecesini yansıtır ve 8 noktanın ağırlıklı ortalama bozulması olarak ifade edilir; karşılık gelen nokta bozulması ise çubuk grafik olarak gösterilir.

6.12 Yazdırma

6.12.1 “Bilgi çıktısı” “Kapalı” moduna ayarlandığında, çıktı örneği:

No.:			
<SINGLE>			
RIGHT		LEFT	
- 0.00	SPH	+ 0.00	
+ 0.00	CYL	+ 0.00	
0°	AXS	0°	
O 0.00	PSM	O 0.00	
U 0.00		U 0.00	
YEASN		CCQ-1100	

6.12.2 “Bilgi çıktısı” “Kapalı” moduna ayarlandığında. Kontakt lens ölçüm sonuçlarının ve gözbebeği mesafesi ölçüm sonuçlarının çıktı örneği:

No.:	<CONTACT>			No.:	<SINGLE>		
	RIGHT		LEFT		RIGHT		LEFT
	- 0.00	SE	+ 0.00		+ 0.00	SPH	+ 0.00
	+ 0.00	SPH	+ 0.00		+ 0.00	CYL	+ 0.00
	+ 0.00	CYL	+ 0.00		0°	AXS	0°
	0°	AXS	0°		0 0.00	PSM	0 0.00
	0 0.00	PSM	0 0.00		U 0.00		U 0.00
	U 0.00		U 0.00		----- PD -----		
					0.0	20.0	20.0
	YEASN		CCQ-1100		YEASN		CCQ-1100

6.12.3 “Yazıcı”da “Ekonomik yazdırma” veya “Otomatik yazdırma” ayarlandığında ve “Bilgi çıktısı” “Kapalı” moduna ayarlandığında. Kontakt lens ölçüm sonuçları ve gözbebeği mesafesi ölçüm sonuçlarının çıktı örneği:

No.:	<CONTACT>			No.:	<SINGLE>		
	RIGHT		LEFT		RIGHT		LEFT
	- 0.00	SE	+ 0.00		+ 0.00	SPH	+ 0.00
	+ 0.00	SPH	+ 0.00		+ 0.00	CYL	+ 0.00
	+ 0.00	CYL	+ 0.00		0°	AXS	0°
	0°	AXS	0°		0 0.00	PSM	0 0.00
	0 0.00	PSM	0 0.00		U 0.00		U 0.00
	U 0.00		U 0.00		----- PD -----		
					0.0	20.0	20.0
	YEASN		CCQ-1100		YEASN		CCQ-1100

6.12.4 “Bilgi çıktısı” “Açık” moduna ayarlanmıştır, çıktı örneği:

No.:	<CONTACT>			No.:	<SINGLE>		
	RIGHT		LEFT		RIGHT		LEFT
	- 0.00	SPH	+ 0.00			SPH	+ 0.00
	+ 0.00	CYL	+ 0.00			CYL	+ 0.00
	0°	AXS	0°			AXS	0°
	0 0.00	PSM	0 0.00			PSM	0 0.00
	U 0.00		U 0.00				U 0.00
	YEASN		CCQ-1100		YEASN		CCQ-1100

6.13 Kullanımdan Sonra

6.13.1 Cihazı kapatın

Ölçüm arayüzü altından cihazı kapatın.

6.13.2 Tozdan koruyun

Cihaz kullanılmadığında kapatın ve üzerine toz kapağını takın. Toz, ölçüm doğruluğunu etkileyebilir.

- Cihaz üzerindeki toz nemi çekerse, kısa devreye veya yangına neden olabilir.

6.14 Parametre Ayarları

1. Parametre ayar arayüzüne girin  için parametre ayar tuşuna basın;
2. Değiştirilmesi gereken parametre öğesinin ardından ilgili parametre değerine basın. Seçilen parametre değeri vurgulanır ve değişiklik kaydedilir.

Her parametre ayar yöntemi aşağıda açıklanmıştır:

1) Ölçüm Modu: Standart, Otomatik, PPL. Fabrika ayarları: Otomatik

Standart	Normal ölçüm modu, tek odaklı, çift odaklı veya üç odaklı lens ölçümü
Otomatik	Bu modda tek odaklı lens, çift odaklı lens ve progresif lens otomatik olarak tanımlanabilir ve ölçülebilir.
PPL	Progresif Güç Lensi Ölçüm Modu

2) Dalga Boyu: e, d. Fabrika ayarları: e

e ışığı (dalga boyu: 546,07 nm) veya d ışığı (dalga boyu: 587,56 nm) modunu seçmek için kullanılır.

3) Kontakt: Kapalı, Açık, Sadece. Fabrika ayarları: Kapalı

Kapalı	Kontakt lens ölçüm fonksiyonunu kapat
Açık	Ölçüm modlarına kontakt lens ölçümü eklendi
Sadece	Cihaz başlatıldığında kontakt lens ölçüm modu otomatik olarak tanınır

4) Çok Odaklı Lens. Fabrika ayarları: tek odaklı lens

Lens ölçümü yaparken, lens tiplerini “tek odaklı lens”, “bifokal lens” veya “trifokal lens” olarak ayarlayın.

5) Otomatik Sol/Sağ: Kapalı, Açık. Fabrika ayarları: Kapalı

Açık	İlk lensi otomatik olarak sağ lens olarak tanımlar ve ilk veri sabitlendikten sonra otomatik olarak sol lense geçer ve burun pedi konumuna göre görüntüler.
Kapalı	Otomatik L/R geçişini kapatın

6) Prizma Rp: Kapalı, Açık. Fabrika ayarları: Kapalı

Prizma reçete fonksiyonunu kullanmaya başlayıp başlamayacağınızı seçin.

7) Abbe seçimi: A (58), B (41), C (32). Fabrika ayarları: A (58)

ABBE, yüksek güçlü lenslerin ölçümünde ölçüm değeri hatasını telafi etmek için kullanılmıştır.

Parametre ayarından veya Bilgi çubuğundan ABBE seçilebilir

Lens malzemelerine göre, A, B, C aralığından 20-60 arasında ABBE girilebilir.

Varsayılan değerler A: 58, B: 41, C: 32'dir.

8) Adım: 0.01, 0.06, 0.12, 0.25. Fabrika ayarları: 0.01.

Görüntülenen verilerin farklı artışlarını seçin. Eksen ve prizma artışı her zaman 1°'dir.

9) Silindir: +/-, +, -. Fabrika ayarları: +/-.

+	+ modunda silindir gösterimi
+/-	Silindiri otomatik olarak tanımla, + veya - olarak göster
-	- modunda silindir gösterimi

10) Prizma: Kapalı, PB, XY. Fabrika ayarları: PB

Kapalı	Prizma ekranını kapatın
P-B	Kutupsal koordinat gösterimi biçiminde prizma değeri (Prizma Δ , Taban °)
XY	Prizma değeri dikdörtgen koordinat gösterimi şeklinde. İçeri, dışarı, yukarı ve aşağı

11) Yakın: N.SPH, ADD. Fabrika ayarları: ADD

N.SPH'nin	N: 1. yakın güç (mesafe gücü + 1. Add gücü) 2: 2. yakın güç (mesafe gücü + 2. Add gücü)
Add	Add: 1. eklenen güç Ad2: 2. eklenen güç

12) Parlaklık: %25, %50, %75, %100; Fabrika ayarları: %25.

13) Okuma: Otomatik, Hızlı, Manuel. Fabrika ayarları: Otomatik

Otomatik	Hizalama işlemi sırasında hedef maviye döndüğünde, Okuma Tuşuna basılmadan ölçülen veriler sabitlenir.
Hızlı	Prizma gücü 0,5 cm/m'den düşük olduğunda otomatik olarak kilitlenir.
Manuel	Hizalama işlemi sırasında hedef maviye döndüğünde Okuma Tuşuna basılarak ölçülen veriler sabitlenir.

14) Ekran Koruyucu: kapalı, 3 dk., 5 dk., 30 dk. Fabrika ayarları: 5 dk.

15) Zil: Kapalı, Düşük, Orta, Yüksek. Fabrika ayarları: Orta.

16) Yazıcı: Kapalı, Açık, Otomatik. Fabrika ayarları: Açık.

Kapalı	"Yazdır" tuşuna basıldığında sabit veriler yazdırılmaz.
Açık	"Yazdır" tuşuna basıldığında sabit veriler yazdırılır.
Otomatik	Ölçüm bittikten sonra ölçülen veriler otomatik olarak yazdırılır, ardından veriler silinir.

17) Yazıcı Modu: Normal, Ekonomik. Fabrika ayarları: Normal.

Normal	"Yazdır" tuşuna basıldığında sabit veriler standart boşluk şeklinde yazdırılır.
Ekonomik	"Yazdır" tuşuna basıldığında sabit veriler daraltılmış boşluk şeklinde yazdırılır.

* "Otomatik yazdırma" sonucu "ekonomik yazdırma" ile aynıdır.

18) Otomatik Sıfırlama: Kapalı, Açık. Fabrika ayarları: Kapalı.

Kapalı	"Yazdır" tuşuna basıldıktan sonra ölçüm değeri sonucu mevcut olmaya devam eder.
Açık	"Yazdır" düğmesine basıldıktan sonra ölçüm değeri otomatik olarak silinir.

19) Tarih/Saat: Ayarla.

Tarih ve saati değiştirmek için "Ayarla" düğmesine basın.

20) Tarih Biçimi: Kapalı, yyyy.mm.dd, mm/dd/yyyy. Fabrika ayarları: mm/dd/yyyy

21) Dil: İngilizce.

22) İletişim Modu: PC, YCP I, YCP II, YCP III. Fabrika ayarları: PC.

PC	PC ile iletişim
YCP I'nin	Yeast marka ekipmanla iletişim, YCP I ile uyumluydu
YCP II'nin	Yeast marka ekipmanla iletişim, YCP II ile uyumluydu
Üçüncü Dünya	Yeast marka ekipmanla iletişim, YCP III ile uyumludur.

23) Baud Hızı: 2400, 9600, 19200, 115200. Fabrika ayarları: 19200.

Harici ekipmanla eşleşen iletişim iletim hızını seçin.

24) Eşlik Kontrolü: Kapalı, Tek, Çift. Fabrika ayarları: Kapalı.

Tek ve çift kontrol işlemini ayarlayın.

25) Veri Bitleri: 7 bit, 8 bit. Fabrika ayarları: 8 bit.

İletişimde kullanılan tek karakter bitinin rakamını seçin.

26) Durdurma Bitleri: 1 bit, 2 bit. Fabrika ayarları: 1 bit.

İletişimdeki durdurma bitlerinin rakamını seçin.

27) CR Modu: Kapalı, Açık. Fabrika ayarları: Kapalı.

Hazır iletim verilerinin sonuna ek CR (Satır Başı Karakteri) eklenip eklenmeyeceğini seçin.

28) RS-232 Modu: Kapalı, Açık. Fabrika ayarları: Kapalı.

Kapalı	RS-232 modunu kullanmayın.
--------	----------------------------

Açık	“Yazdır” düğmesine basın ve sabit veriler RS-232 konektörü üzerinden gönderilir.
------	--

Bu ekipman veri iletimi için RS-232 veri kablosu kullanır.

Öncelikle, CCQ-1100 otomatik odak ölçerini açın ve 21-27 numaralı adımlara göre parametre ayarlarını tamamlayın. Aynı zamanda, veri kablosunun bir ucunu iletişim cihazının portuna, diğer ucunu ise CCQ-1100 otomatik odak ölçerine bağlayın.

CCQ-1100 ölçümü tamamlandıktan sonra, veri iletişimi gerçekleştirmek için ekrandaki yazdırma düğmesine tıklayın (not: alıcının RS-232 seri portunu açması ve parametre ayarlarının 21-27 numaralı maddelerin ayarlarıyla eşleşmesi gerekir; ancak bu şekilde iletişim başarılı bir şekilde gerçekleştirilebilir).

29) Veri Kaydı: Kapalı, Açık, Otomatik. Fabrika ayarları: Kapalı.

Ölçülen veri kaydının sistemde saklanıp saklanmayacağını ayarlayın.

Kapalı	Verileri kaydetmeyin.
Açık	“Yazdır” tuşuna basın ve ölçülen verileri kaydedin.
Otomatik	Ölçümü tamamlanan veriler otomatik olarak kaydedilir, ardından veriler silinir.

30) Not: Düzenle

Ürün seri numarasını, kullanıcıyı ve notu görüntülemek için “Düzenle” tuşuna basın.

Bunlardan: ürün seri numarası düzenlenemez, kullanıcılar ve notlar düzenlenebilir.

Kullanıcıya ve nota karşılık gelen giriş alanına tıklayarak klavyeyi açın.

Klavye çerçevesi karakter (büyük/küçük harf, Arap rakamı ve noktalama işareti) ve fonksiyon tuşlarından oluşur. Klavye çerçevesindeki karaktere veya fonksiyon tuşuna tıklayın, ilgili işlem düzenleme çubuğunda görüntülenecektir.

● Kullanıcı bilgisi düzenlemesi tamamlandıktan sonra, kullanıcı bilgileri kalıcı olarak kaydedilebilir.

31) Çıktı: Kapalı, Açık. Fabrika ayarları: Kapalı.

Kapalı	Kullanıcı ve not bilgilerini yazdırma
Açık	Kullanıcı ve not bilgilerini yazdır

32) Kılavuz Sayfası: Kapalı, Açık. Fabrika ayarları: Açık.

Kapalı	Cihaz açıldıktan sonra kılavuz sayfası görüntülenmiyor
--------	--

Açık	Cihaz açıldıktan sonra kılavuz sayfası görüntüleniyor
------	---

33) Geri Yükle: Varsayılan

Tüm parametreleri fabrika ayarlarına geri yüklemek için bu tuşa basın.

34) Tema: Mavi, Klasik, Yeşil, Turuncu. Fabrika ayarları: Mavi.

7. Bakım

7.1 Sorun Giderme

Cihaz düzgün çalışmıyorsa, lütfen aşağıdaki tabloya göre belirtiyi ve yapılacak işlemi belirleyin:

Belirti	İşlem
Pilot lamba kapalı	Güç konektörünü kontrol edin ve bağlantı kopukluğu varsa yeniden bağlayın
Veriler yazdırılmıyor	Yazıcı kağıdını kontrol edin. Kağıt bittiyse, yeni yazıcı kağıdı takın "Yazıcı" parametresi KAPALI olarak ayarlanmış olabilir, parametreyi sıfırlayın
Yazıcı çalışıyor ancak baskı sonucu alınamıyor	Yazıcı kağıdı ters çevrilmiş olabilir. Doğru tarafı yukarı gelecek şekilde takın. Kağıt sıkıştırsa, kağıt doğru yerleştirilmemiş olabilir. Tekrar doğru şekilde yerleştirin.

● Yukarıdaki işlemler işe yaramazsa, lütfen satış sonrası servis için bizimle iletişime geçin.

7.2 Yazıcı Kağıdını Değiştirme

Baskı kağıdının kenarında yatay kırmızı bir çizgi belirirse, lütfen yazıcıyı kullanmayı bırakın ve yeni baskı kağıdıyla değiştirin. Adımlar aşağıdaki gibidir:

a. Şeffaf baskı bölmesi kapağını çekin ve yazıcı kapağını açın.

b. Yeni baskı kağıdı rulosunu baskı kutusuna yerleştirin.

● Kağıt ters çevrilirse, baskı verileri kağıtta görüntülenmeyecektir.

c. Yazıcı kapağındaki kağıt çıkış deliğinden baskı kağıdını dışarı çekin.

d. Yazıcı kapağını kapatın ve şeffaf baskı bölmesi kapağı otomatik olarak sıfırlanarak değiştirme işlemi tamamlanacaktır.

● Lütfen baskı kağıdı olmadan yazdırmayın veya yazıcıdaki baskı kağıdını zorla çekmeyin, bu tür işlemler yazıcının ömrünü kısaltacaktır.

7.3 Hata Mesajları Ve Önlemler

Ekranda bir mesaj görünürse, aşağıdaki tabloya göre belirtiyi ve yapılacak işlemi belirleyin:

Bilgi	İşleme yöntemi
Başlatma Hatası	Lens desteğini kontrol edin, OK düğmesine basın ve cihazı yeniden başlatın.
Lütfen lensi Lens desteğinden çıkarın	Lensi çıkardıktan sonra, OK düğmesine basın ve cihazı yeniden başlatın.
Toz tespiti. Lütfen lensi temizleyin	Lens desteğini kontrol edin. Koruyucu camdan toz ve kiri temizleyin. OK düğmesine basarak cihazı yeniden başlatın.
Kontakt Lens desteği kullanmak istiyor musunuz?	Gözlük Lens desteğiyle değiştirin, cihazı yeniden başlatmak için OK düğmesine basın; veya kontakt lens ölçümünü durdurmak için "HAYIR"ı seçin.
CMOS Hatası	Cihazın iç kısmında arıza. Yetkili distribütörle iletişime geçin

- Ekipmanın normal ve güvenli çalışmasını garanti etmek için, ME ekipmanı ve parçaları için 6-12 ayda bir önleyici kontrol ve bakım yapılmalıdır (performans kontrolü ve güvenlik kontrolü dahil).
- Lens yüzeyi temiz değilse veya ölçüm ışını engellenmişse, ölçüm yanlış olabilir.
- Ölçüm tabanındaki kauçuk destek kaybolursa, ölçümde yanlışlığa neden olur. Yerel bayinize veya üreticinize başvurun.

7.4 Mürekkep Dolumu (mürekkep Padi Bulunan Otomatik Odak Ölçer İçin Geçerlidir)

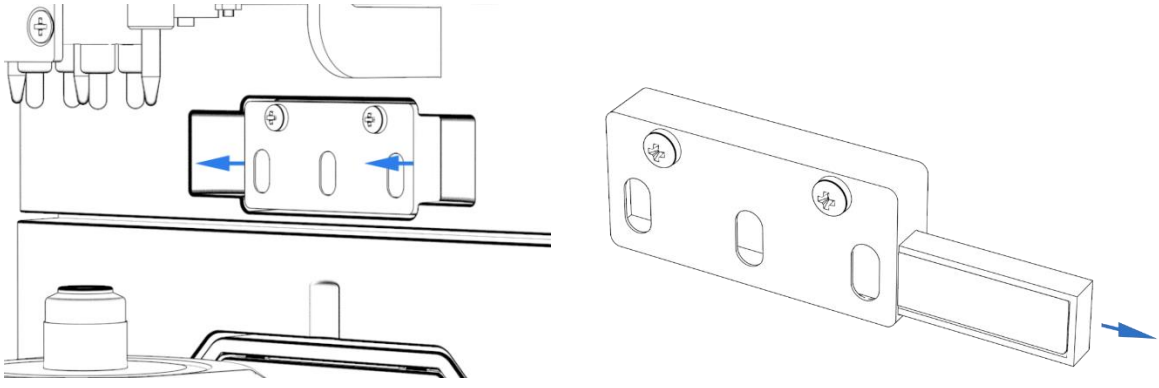
İşaretleme soluklaştığında, mürekkebi doldurmanız gerektiği anlamına gelir.

7.4.1 Mürekkep pedini çıkarın

- İşaret tutucuyu sağ elinizle tutun.
- Mürekkep pedinin iki ucuna sol baş parmağınız ve işaret parmağınızla bastırarak düz bir şekilde dışarı çekin.

7.4.2 Yün keçeyi çıkarın

- Keçe kutusunu aletle dışarı itin.
- Keçe pedi hafifçe dışarı itin.



7.4.3 Mürekkebi doldurun

7.4.4 Doldurulmuş mürekkep kutusunu cihaza geri koyun

- Ped üzerindeki iki vida yukarı bakmalıdır.

7.5 Koruyucu Camı Temizleme

Koruyucu camdan toz ve kiri düzenli olarak temizleyin.

- Lens desteğini çıkarın.
- Koruyucu cam yüzeyindeki toz ve kiri bir üfleyici ile üfleyin.
- Hala kirliyse, alkolle nemlendirilmiş bir lens temizleme kağıdıyla nazikçe silin.

- Koruyucu cam üzerindeki toz, ölçüm hassasiyetini etkileyebilir. Koruyucu camı çizmemeye özellikle dikkat edin. Camdaki kusurlar, ölçüm güvenilirliğini önemli ölçüde düşürür.

7.6 Lensi Temizleme

- Lens yüzeyindeki toz ve kiri bir üfleyici ile temizleyin.
 - Alkolle nemlendirilmiş bir lens temizleme kağıdıyla nazikçe silin.
- Lensi merkezden dışa doğru saat yönünde silin.
 - c. Pencerenin temiz olup olmadığını kontrol edin. Değilse, yeni bir kağıtla tekrar temizleyin.
 - Kiri net bir şekilde görmek için görüş açısını değiştirin.

7.7 Diğerleri

Kapak veya kadran kirlendiğinde yumuşak bir bezle temizleyin. Kir varsa, nötr deterjanla nemlendirilmiş bir bezle silin ve ardından kuru, yumuşak bir bezle kurulayın.

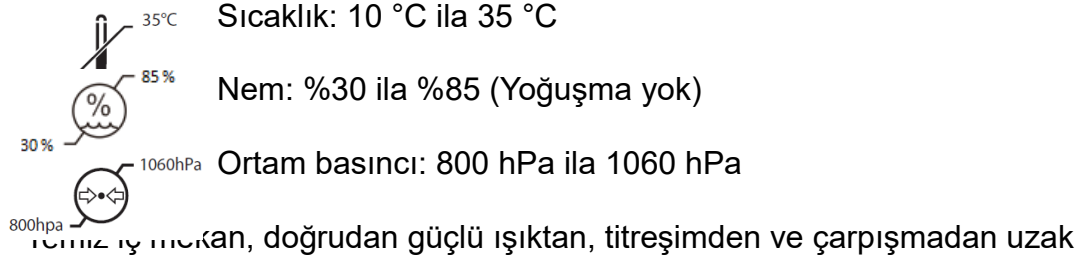
Temizlik sıklığı: Cihaz açıldığında optik yol sisteminin tozlu olup olmadığını kontrol etmek gerekir.

- Cihaz hastalarla temas etmediği için dezenfekte edilmesine gerek yoktur.
- Aletin yüzeyini bozacağı için seyreltilmiş boya gibi organik çözücüler kullanmayın.

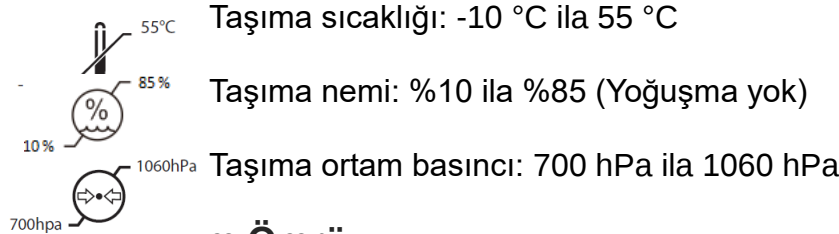
- Ekranı nazikçe silin, aksi takdirde dokunmatik ekran bozulabilir ve arızaya yol açabilir.
- Su dolu sünger veya bezle silmeyin, çünkü su cihazın içine girerek arızaya yol açabilir.

8. Çevresel Koşullar

8.1 Normal Çalışma İçin Çevresel Koşullar



8.2 Taşıma Ve Depolama İçin Çevresel Koşullar



8.3 Kullanım Ömrü

Cihazın kullanım ömrü, uygun bakım ve özenle ilk kullanımdan itibaren 8 yıldır.

9. Çevre Koruma



KULLANICILAR İÇİN BİLGİ

Çevreyi korumak için lütfen kullanılmış pilleri ve diğer atıkları geri dönüştürün veya uygun şekilde imha edin.

Bu ürün, atık elektrikli ve elektronik ekipman (WEEE) için seçici ayırma sembolünü taşımaktadır. Bu, ürünün geri dönüştürülmesi veya çevreye etkisini en aza indirmek için sökülmesi amacıyla, Avrupa Direktifi 2012/19/EU uyarınca bire bir oranında yerel toplama noktalarına teslim edilmesi veya yeni bir ürün satın alındığında perakendeciye iade edilmesi gerektiği anlamına gelir.

Çok küçük WEEE (dış çapı 25 cm'den fazla olmayan) son kullanıcılara ücretsiz olarak ve eşdeğer tipte EEE satın alma zorunluluğu olmaksızın perakendecilere teslim edilebilir. Daha fazla bilgi için lütfen yerel veya bölgesel yetkililerle iletişime geçin. Seçici ayırma işlemine dahil edilmeyen elektronik ürünler, tehlikeli maddelerin varlığı nedeniyle çevre ve insan sağlığı için potansiyel olarak tehlikelidir. Ürünün yasa dışı olarak imha edilmesi,

yürürlükteki mevzuata göre para cezası gerektirir.

10. Üreticinin Sorumluluğu

Şirket, aşağıdaki koşullar altında güvenlik, güvenilirlik ve performans etkisinden sorumludur:

- Montaj, ekleme, değişiklik, tadilat ve onarımlar şirket tarafından yetkili personel tarafından yapılır;
- Odadaki elektrik tesisatı ilgili gerekliliklere uygundur ve
- Cihaz, Kullanım Kılavuzuna uygun olarak kullanılır.

11. EMC Ve Diğer Parazitlerin Önlenmesi

Kılavuz ve Üretici Beyanı – Elektromanyetik Emisyonlar		
Bu CCQ-1100, aşağıda belirtilen elektromanyetik ortamda kullanım için tasarlanmıştır. CCQ-1100'ün müşterisi veya kullanıcısı, cihazın bu tür bir ortamda kullanıldığından emin olmalıdır.		
Emisyon testi	Uyumluluk	Elektromanyetik ortam - kılavuz
RF emisyonları CISPR 11	Grup 1	CCQ-1100, RF enerjisini yalnızca dahili işlevi için kullanır. Bu nedenle, RF emisyonları çok düşüktür ve yakındaki elektronik ekipmanlarda parazite neden olma olasılığı düşüktür.
RF emisyonları CISPR 11	A Sınıfı	
Harmonik emisyonlar IEC 61000-3-2	N/A	
Gerilim dalgalanmaları/ titreşim emisyonları IEC 61000-3-3	N/A	

Kılavuz ve üretici beyanı – elektromanyetik bağışıklık			
CCQ-1100, aşağıda belirtilen elektromanyetik ortamda kullanım için tasarlanmıştır. CCQ-1100'ün müşterisi veya kullanıcısı, cihazın bu tür bir ortamda kullanıldığını emin olmalıdır.			
Bağışıklık testi	IEC 60601 test seviyesi	Uygunluk seviyesi	Elektromanyetik ortam - kılavuz
Elektrostatik deşarj (ESD) IEC 61000-4-2	± 8 kV temas ± 15 kV hava	± 8 kV temas ± 15 kV hava	Zeminler ahşap, beton veya seramik karo olmalıdır. Zemin sentetik malzeme ile kaplıysa, bağıl nem en az %30 olmalıdır.
Elektriksel hızlı geçici/patlama IEC 61000-4-4	Güç kaynağı hatları için ± 2 kV Giriş/çıkış hatları için ± 1 kV	Güç kaynağı hatları için ± 2 kV	Şebeke güç kalitesi, tipik bir ticari veya hastane ortamının gibi olmalıdır.
Ani Gerilim IEC 61000-4-5	± 1 kV hat(lar) arası hat(lar) ± 2 kV hat(lar) arası toprak	± 1 kV diferansiyel mod ± 2 kV ortak mod	Şebeke güç kalitesi, tipik bir ticari veya hastane ortamının gibi olmalıdır.
Güç kaynağı giriş hatlarında gerilim düşmeleri, kısa kesintiler ve gerilim değişimleri IEC 61000-4-11	$<5\% U_T$ ($>95\% U_T$ düşüşü) 0,5 döngü için $40\% U_T$ ($60\% U_T$ düşüşü) 5 döngü için $70\% U_T$ ($30\% U_T$ düşüşü) 25 döngü için $<5\% U_T$ ($>95\% U_T$ düşüşü) 5 saniye boyunca	$<5\% U_T$ ($>95\% U_T$ düşüşü) 0,5 döngü için $40\% U_T$ ($60\% U_T$ düşüşü) 5 döngü için $70\% U_T$ ($30\% U_T$ düşüşü) 25 döngü için $<5\% U_T$ ($>95\% U_T$ düşüşü) 5 saniye boyunca	Şebeke güç kalitesi, tipik bir ticari veya hastane ortamının gibi olmalıdır. YF-100 kullanıcısının şebeke kesintileri sırasında sürekli çalışmaya ihtiyacı varsa, YF-100'ün kesintisiz güç kaynağı veya pil ile beslenmesi önerilir.
Güç frekansı (50Hz/60Hz) manyetik alan IEC 61000-4-8	3 A/m	3 A/m	Güç frekansı manyetik alanları, tipik bir ticari veya hastane ortamındaki tipik bir konumun karakteristik seviyelerinde olmalıdır.
NOT U_T , test seviyesi uygulanmadan önceki AC şebeke voltajıdır.			

Kılavuz ve Üretici Beyanı – Elektromanyetik Bağışıklık			
Bu CCQ-1100, aşağıda belirtilen elektromanyetik ortamda kullanım için tasarlanmıştır. CCQ-1100'ün müşterisi veya kullanıcısı, cihazın bu tür bir ortamda kullanıldığından emin olmalıdır.			
Bağışıklık testi	IEC60601 Test seviyesi	Uygunluk seviyesi	Elektromanyetik ortam - kılavuz
İletken RF IEC 61000-4-6	3 Vrms 150 kHz - 80 MHz	3 V	Taşınabilir ve mobil RF iletişim ekipmanları, kablolar dahil olmak üzere CCQ-1100'ün herhangi bir parçasına, vericinin frekansına uygun denklemden hesaplanan önerilen ayırma mesafesinden daha yakın kullanılmamalıdır. Önerilen ayırma mesafesi $d = \left[\frac{3,5}{V_1} \right] \sqrt{P}$ $d = \left[\frac{3,5}{E_1} \right] \sqrt{P} \quad 80 \text{ MHz to } 800 \text{ MHz}$ $d = \left[\frac{7}{E_1} \right] \sqrt{P} \quad 800 \text{ MHz to } 2,5 \text{ GHz}$ Burada P, verici üreticisine göre vericinin watt (W) cinsinden maksimum çıkış gücü değeridir ve d, metre (m) cinsinden önerilen ayırma mesafesidir. Elektromanyetik saha araştırmasıyla^abelirlenen sabit RF vericilerinden kaynaklanan alan şiddetleri, her frekans aralığında uyumluluk seviyesinden^bdüşük olmalıdır. Aşağıdaki sembollerle işaretlenmiş ekipmanın yakınında parazit oluşabilir: 
Radyasyonlu RF IEC 61000-4-3	3 V/m 80 MHz - 2,5 GHz	3 V/m	

Taşınabilir ve mobil RF iletişim ekipmanı ile CCQ-1100 arasındaki önerilen ayırma mesafeleri.			
CCQ-1100, yayılan RF parazitlerinin kontrol edildiği elektromanyetik bir ortamda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. CCQ-1100'ün müşterisi veya kullanıcısı, taşınabilir ve mobil RF iletişim ekipmanı (vericiler) ile CCQ-1100 arasında, iletişim ekipmanının maksimum çıkış gücüne göre aşağıda önerilen minimum mesafeyi koruyarak elektromanyetik paraziti önlemeye yardımcı olabilir.			
Vericinin nominal maksimum çıkış gücü (W)	Vericinin frekansına göre ayırma mesafesi (m)		
	150 KHz - 80 MHz $d = [\frac{3,5}{V_1}] \sqrt{P}$	80 MHz - 800 MHz $d = [\frac{3,5}{E_1}] \sqrt{P}$	800 MHz - 2,5 GHz $d = [\frac{7}{E_1}] \sqrt{P}$
0.01	0.117	0.117	0.233
0.1	0.36999	0.36999	0.73681
1	1.17	1.17	2.33
10	3.69986	3.69986	7.36811
100	11.7	11.7	23.3