

CCQ-1100

AUTOMATINIS ŽIDINYS

Vartotojo vadovas



Versija: V0.00

Peržiūros data: 2026.01

Preface

Dėkojame, kad įsigijote ir naudojate CCQ-1100 automatinį focimetrą (Focimeter, taip pat plačiai vadinamas Lensmeter, oficialiai pavadintas ISO 8598: Optika ir optiniai prietaisai – Focimeter).



Prieš naudodami šį įrenginį, atidžiai perskaitykite šį vartotojo vadovą. Nuoširdžiai tikimės, kad šis vartotojo vadovas suteiks jums pakankamai informacijos, kad galėtumėte naudotis įrenginiu.

Mūsų tikslas – suteikti žmonėms aukštos kokybės, visapusiškus ir labiau suasmenintus įrenginius. Informacija reklaminėje medžiagoje ir pakavimo dėžutėse gali būti keičiama dėl našumo gerinimo be papildomo įspėjimo. Chongqing Yeasn Science - Technology Co., Ltd. pasilieka teises atnaujinti įrenginius ir medžiagas.

Jei naudodamiesi turite klausimų, susisiekite mūsų aptarnavimo karštąja linija: +86 23 6279 7666, mes labai mielai jums padėsime.

Jūsų pasitenkinimas, mūsų postūmis!

Gamintojo informacija

Pavadinimas: CHONGQING YEASN SCIENCE - TECHNOLOGY CO., LTD.

Adresas: 5 DANLONG ROAD, NANAN RAJONAS, ČONGČINGAS, KINIJA

Tel: +86 23 6279 7666

INDEX

1. INTRODUCTION.....	1
1.1 Uses	1
1.2 Characteristics	1
1.3 Pagrindiniai techniniai rodikliai	1
1.4 Vardinė lentelė ir nuorodos	2
2. SAUGOS PRANEŠIMAS	4
2.1 Prieš naudojimą	4
2.2 Using	5
2.3 Po naudojimo	6
2.4 Priežiūra ir patikrinimas.....	6
2.5 Disposal.....	6
3. CONFIGURATION	7
4. INTERFACE	7
4.1 Matavimo sąsaja.....	7
4.2 Matavimo režimas	10
5. MONTAVIMAS IR KALIBRAVIMAS.....	10
6. VEIKLOS PROCEDŪROS.....	11
6.1 Matavimo paruošimas	11
6.2 Objektyvų nustatymas.....	11
6.3 Vieno matymo lęšio matavimas.....	12
6.4 Daugiažidinio objektyvo matavimas.....	13
6.5 Progresyvaus galios objektyvo matavimas	15
6.6 Matavimo kontaktinis lęšis	17
6.7 Greitai išmatuokite PD	17
6.8 UV / mėlynos šviesos pralaidumo matavimas	19
6.9 Marking	20
6.10 Pažymėkite prizmės receptą	21
6.11 Objektyvo iškraipymo aptikimas	22
6.12 Printout	23
6.13 Po naudojimo	24
6.14 Parametrų nustatymai.....	24
7. Maintenance	29
7.1 Trikčių šalinimas	29

7.2 Spausdintuvo popieriaus keitimas	29
7.3 Klaidų pranešimai ir atsakomosios priemonės	29
7.4 Rašalo papildymas (taikoma automatiniam židiniui su rašalo pagalvėle)	30
7.5 Apsauginio stiklo valymas.....	31
7.6 Objektyvo valymas	31
7.7 Others	31
8. Aplinkos sąlygos	32
8.1 Aplinkos sąlygos normaliam darbui	32
8.2 Aplinkos sąlygos transportavimui ir sandėliavimui	32
9. Aplinkos apsauga.....	32
10. Gamintojo atsakomybė	32
11 . EMS ir kitų trukdžių nurodymas.....	33

1. INTRODUCTION

1.1 Uses

CCQ-1100 automatinis židiny s daugiausia matuoja cilindrinio lęšio bei kontaktinio lęšio sferinę galią, cilindrinę galią ir ašį. Jis pažymi ant nenujauto lęšio ir patikrina, ar akinų lęšis tinkamai pritvirtintas.

1.2 Characteristics

- 7 colių TFT spalvotas jutiklinis ekranas;
- Žalia LED lempuė, ABBE kompensacija;
- Hartmann jutiklis;
- Didelės spartos lygiagrečios apdorojimo sistemos;
- Mažo pralaidumo lęšio matavimas;
- Mažo astigmatizmo lęšio matavimas;
- 20△ prizmės matavimas;
- Objektyvo tipo automatinis identifikavimas;
- PD, PH, UV ir mėlynos šviesos matavimas;
- Įmontuotas terminis spausdintuvas;

1.3 Pagrindiniai Techniniai Rodikliai

1.3.1 Sferinė galia (akinių lęšis):	-25.00 D ~ +25.00 D
1.3.2 Cilindrinė galia:	-10.00 D ~ +10.00 D
1.3.3 PRIDĖTI galia:	0 D ~ +10.00 D
1.3.4 Sferinė galia (kontaktinis lęšis):	-20.00 D ~ +20.00 D
1.3.5 Dioptrijos žingsnis:	0.01 D, 0.06 D, 0.12 D, 0.25 D
1.3.6 Axis:	0 °~ 180 °; Increment: 1 °
1.3.7 Prizmės bazinis kampas:	0 °~ 360 °; Increment: 1 °
1.3.8 Prizmės galia: horizontali:	0 ~ 20 △; Žingsnis: 0,01 △
	Vertikalus: 0 ~ 20 △; Žingsnis: 0,01 △
1.3.9 Applicable	Objektyvai: Φ20mm ~ Φ120mm
1.3.10 Taikomas centro storis:	≥20mm
1.3.11 PD matavimas:	12 mm ~ 135,6 mm; Žingsnis: 0,15 mm
1.3.12 ΔPH matavimas:	0 mm ~ 39,6 mm; Žingsnis: 0,15 mm
1.3.13 UVA pralaidumo matavimas:	Centras 400nm
1.3.14 Mėlynos šviesos pralaidumo matavimas:	Centras 420nm
1.3.15 Prietaiso korpuso galia:	Įvestis: DC 12V 40W

1.3.16 Kintamosios srovės adapteris:
240V, 50/60Hz

Įvestis: AC 100V ~

Išėjimas: DC 12V 40W

1.3.17 Size: 190 (plotis) × 211 (gylis) × 339 (aukštis) mm (kai ekranas plokščias)

1.3.18 Svoris: 4,1 kg

1.3.19 Display: LCD ekranas, 1024×600 pikselių

1.3.20 Printer: Terminis spausdintuvas, 57 mm pločio

1.3.21 Sąsajos jungtys: USB, RS-232

1.4 Vardinė Lentelė Ir Nuorodos

Ant prietaiso įklijuojama vardinė lentelė ir nuorodos, kad galutiniai vartotojai pastebėtų.

Jei vardinė lentelė nėra gerai įklijuota arba simboliai tampa neaiškūs, susisiekite su įgaliotaisiais platintojais.

	Manufacturer
	Pagaminimo data
	Serijos numeris
	Gamybos šalis
	CE ženklas
	Teisingas šio gaminio šalinimas (elektros ir elektroninės įrangos atliekos)
	Peržiūrėkite naudojimo instrukcijas
	Įgaliotasis atstovas Europoje
	Katalogo numeris
	Modelio numeris
	Unikalus įrenginio identifikatorius
G.W.	Bendras svoris
DIM.	Dimension
	Tokiu būdu aukštyn

	Trapus, elkitės atsargiai
	Negalima riedėti
	Laikyti sausą
	Recyclable
	Temperatūros diapazono identifikavimas
	Drėgmės diapazono identifikavimas
	Atmosferos slėgio diapazono identifikavimas

2. SAUGOS PRANEŠIMAS

2.1 Prieš Naudojimą



Atidžiai perskaitykite šias atsargumo priemones, kad išvengtumėte sužalojimų, įrenginio sugadinimo ar kitų galimų pavojų:

- Jokių techninių reikalavimų operatoriui ir prieš naudodami perskaitykite vadovą.
- Nestatykite įrangos taip, kad būtų sunku valdyti maitinimo kištuką iš elektros tinklo.
- Nenaudokite prietaiso ne pagal paskirtį.

YEASN nebus atsakinga už nelaimingus atsitikimus ar gedimus, atsiradusius dėl tokio neatsargumo.

- Niekada nekeiskite ir nelieskite vidinės prietaiso struktūros.

Tai gali sukelti elektros smūgį arba gedimą.

- Nelaikykite prietaiso lietaus ar vandens veikiamoje vietoje arba kurioje yra nuodingų dujų ar skysčių.

Gali atsirasti prietaiso korozija arba gedimas.

- Venkite prietaiso montuoti ten, kur jis yra veikiamas tiesioginio oro kondicionieriaus srauto.

Dėl temperatūros pokyčių prietaiso viduje gali susidaryti kondensatas arba neigiamai paveikti matavimus.

- Nenaudokite prietaiso tiesioginių saulės spindulių arba šalia kaitrinės šviesos.

Tokiomis aplinkybėmis įrenginys gali veikti nereguliariai arba pateikti klaidų pranešimus.

- Būtinai naudokite sieninį lizdą, atitinkantį galios specifikacijos reikalavimus.

Jei linijos įtampa yra per didelė arba per maža, prietaisas gali neveikti visiškai. Gali kilti gedimas arba gaisras.

- Elektros lizdas turi turėti žemimo gnybtą.

Gedimo ar elektros nuotėkio atveju gali kilti elektros smūgis arba gaisras.

- Įkiškite pagrindinį kištuką į lizdą iki kištuko šakų.

Gaisras gali kilti, jei prietaisas naudojamas su laisva jungtimi.

- Prietaisui tiekti maitinimą niekada nenaudokite stalo čiaupo ar ilgintuvo.

Elektros sauga gali būti sumažinta.

- Nedėkite sunkių daiktų ant maitinimo laido.

Pažeistas maitinimo laidas gali sukelti gaisrą arba elektros smūgį.

- Prieš prijungdami laidą, išjunkite maitinimo jungiklį ir ištraukite maitinimo laidą iš elektros lizdo.

Gali atsirasti prietaiso gedimas.

- Norėdami transportuoti prietaisą, naudokite specialias pakavimo medžiagas, kad apsaugotumėte prietaisą nuo kritimo smūgio.

Per didelę vibraciją ar smūgis į prietaisą gali sukelti gedimą.

- Montuodami ir naudodami prietaisą laikykitės šių nurodymų apie EMS (elektromagnetinį suderinamumą):

- Nenaudokite prietaiso kartu su kita elektronine įranga, kad išvengtumėte elektromagnetinių trukdžių prietaiso veikimui.

- Nenaudokite prietaiso šalia kitos elektroninės įrangos, ant jos ar po ja, kad išvengtumėte elektromagnetinių trukdžių prietaiso veikimui.

- Nenaudokite prietaiso toje pačioje patalpoje su kita įranga, pvz., gyvybės palaikymo įranga, kita įranga, kuri turi didelę įtaką paciento gyvenimui ir gydymo rezultatams, arba kita matavimo ar gydymo įranga, kuriai naudojama maža elektros srovė.

- Nenaudokite prietaiso kartu su nešiojamosiomis ir mobiliosiomis radijo dažnio ryšio sistemomis, nes tai gali neigiamai paveikti prietaiso veikimą.

- Nenaudokite kabelių ir priedų, kurie nėra nurodyti įrenginiui, nes tai gali padidinti prietaiso ar sistemos elektromagnetinių bangų spinduliavimą ir sumažinti prietaiso atsparumą elektromagnetiniams trikdžiams.

- Įžeminimo laidas turi būti sumontuotas patalpose, o prietaisas turi būti gerai įžemintas.

Prietaisas neturėtų būti montuojamas ten, kur neįmanoma atjungti.

2.2 Using

- Nedelsdami pakeiskite maitinimo laidą, jei vidiniai laidai yra atviri, įsijungia arba išjungia stalą, kai maitinimo laidas judinamas, arba laidas ir (arba) kištukas yra per karšti, kad juos būtų galima laikyti rankomis.

Tai gali sukelti elektros smūgį arba gaisrą.

Gedimo atveju atjunkite maitinimo laidą nuo sieninio lizdo. Niekada nelieskite įrenginio vidaus, tada kreipkitės į įgaliotąjį platintoją.

- Prietaisas išlaikė elektromagnetinio suderinamumo testą. Montuodami ir naudodami įrenginį vadovaukitės toliau pateiktomis instrukcijomis, susijusiomis su EMS (elektromagnetiniu suderinamumu):

- Šios ribos skirtos užtikrinti pagrįstą apsaugą nuo žalingų trukdžių standartinėje medicinos instaliacijoje.

- Šis prietaisas generuoja ir gali spinduliuoti radijo dažnio energiją ir, jei jis nėra sumontuotas ir naudojamas pagal instrukcijas, gali sukelti žalingus trikdžius kitiems netoliese esantiems įrenginiams.

- Tačiau nėra garantijos, kad tam tikrame įrenginyje nebus trikdžių. Jei šis įrenginys sukelia žalingus trikdžius kitiems įrenginiams, kuriuos galima nustatyti išjungiant ir įjungiant įrenginį,

vardotojas raginamas pabandyti ištaisyti trikdžius viena ar keliomis iš šių priemonių:

- Perorientuokite arba perkeltkite priėmimo įrenginį.
- Padidinkite atstumą tarp įrenginių.
- Prijunkite prietaisą prie kitokios grandinės lizdo nei ta, prie kurios prijungtas kitas (-i) įrenginys (-ai).
- Kreipkitės pagalbos į gamintoją arba techninės priežiūros specialistą.
- Niekada nenaudokite prietaiso su kitais kabeliais ar priedais, išskyrus nurodytus.
- Niekada nenaudokite nešiojamųjų ir mobiliųjų radijo dažnio (RF) įrenginių šalia šio prietaiso.

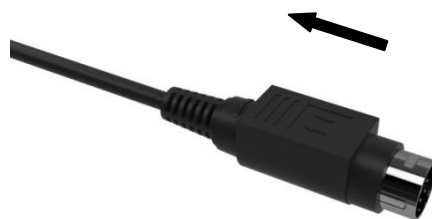
Šie prietaisai gali neigiamai paveikti kitą elektros įrangą ir gali atsirasti gedimų.

- Perkeldami prietaisą, nedėkite rankų ant ekrano rėmo, bet abiem rankomis laikykite apačią ir šonus.

Gali atsirasti sužalojimas arba gedimas.

2.3 Po Naudojimo

- Kai prietaisas nenaudojamas, išjunkite jį ir uždenkite dulkėms atsparų dangtelį. Priešingu atveju dulkės turės įtakos matavimo tikslumui.
- Dažnai valykite pagrindinio kištuko šakeles sausa šluoste. Jei dulkės nusėda tarp šakelių, dulkės kaupia drėgmę, gali kilti trumpasis jungimas arba gaisras.
- Jei prietaisas nebus naudojamas ilgą laiką, atjunkite maitinimo laidą nuo sieninio lizdo, nes gali kilti gaisras.
- Atjunkite maitinimo laidą: laikykite rodyklę, nurodytą žemiau esančiame paveikslėlyje, ir ištraukite.



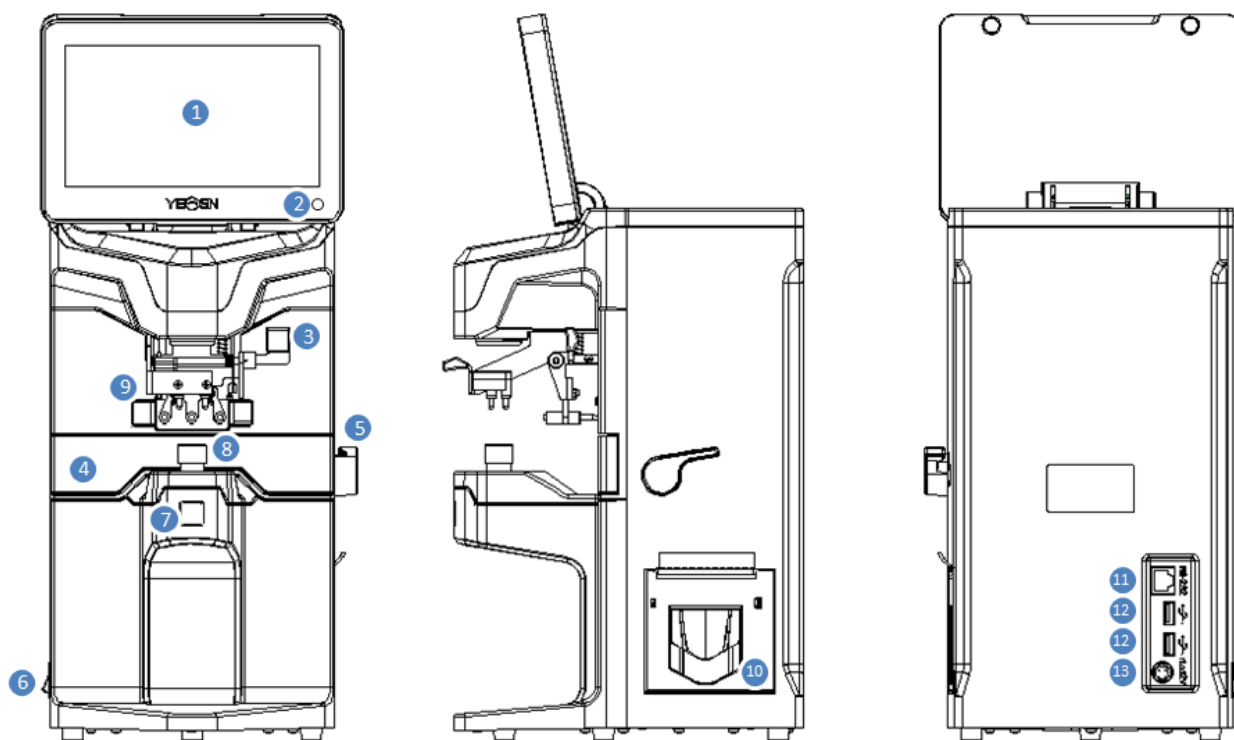
2.4 Priežiūra Ir Patikrinimas

- YEASN neapmokytas personalas prietaiso netaiso.
- YEASN neatsako už nelaimingus atsitikimus, atsiradusius dėl netinkamos techninės priežiūros.
- Atlikdami techninės priežiūros darbus užtikrinkite pakankamai techninės priežiūros vietas, nes atliekant techninės priežiūros darbus nepakankamoje vietoje galite susižaloti.

2.5 Disposal

- Išmesdami pakavimo medžiagas, rūšiukite jas pagal medžiagas ir laikykitės vietinių valdžios potvarkių bei skalės keitimo planų.
- Laikykitės vietinių valdžios institucijų potvarkių ir perdirbimo planų, susijusių su įrenginio komponentų šalinimu ar perdirbimu.
- Pranešimas: apie bet koki rimtą įvykį, susijusį su prietaisu, naudotojui ir (arba) pacientui pranešama valstybės narės, kurioje yra naudotojas ir (arba) pacientas, gamintojui ir kompetentingai institucijai.
- Įspėjimas: naudotojas įspėjamas, kad pakeitimai ar pakeitimai, kurių aiškiai nepatvirtino už atitiktą atsakinga šalis, gali anuliuoti naudotojo įgaliojimą eksploatuoti įrangą.

3. CONFIGURATION



1. Ekranas 2. Kontrolinė lemputė 3. Žymėjimo įrenginys 4. Objektivo stūmimo lenta
5. Objektivo stūmimo lentos svirtis 6. Maitinimo jungiklis 7. Skaitymo
mygtukas 8. Objektivo atrama 9. Objektivo presavimo įrenginys 10. Print cover

11. RS-232 jungtis

12. USB jungtis 13. Maitinimo šaltinio įvadas

4. INTERFACE

4.1 Matavimo Sąsaja



1. Duomenų sritis

Rodyti matavimo duomenis, padalintus į dvi L/R sritis. Spustelėkite, kad nustatytumėte darbinę būseną, o išmatuoti duomenys bus paryškinti mėlyna spalva darbo būsenoje ir atnaujinami realiuoju laiku.

2. L / R indikacija

Rodyti automatinio L/R darbo būseną.

Kaip pavyzdį paėmus L sritį, būsenos reikšmė yra tokia:

	Paleiskite automatinį L / R ir automatiškai perjunkite į dešinįjį objektyvo matavimą, kai kairiojo objektyvo matavimo rezultatų duomenys bus užrakinti
	Išjunkite automatinį L / R

3. Išlyginimo ratas

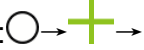
Lygiavimo apskritimo centras rodo, kad optinis centras, ašies juosta ir taikinyš rodomi lygiavimo apskritime.

4. Ašies juosta

Jis rodomas lygiavimo apskritime, o atitinkama padėtis rodo išmatuoto objektyvo ašį.

5. Target

Taikinio padėtis lygiavimo apskritime rodo išmatuoto objektyvo kryptį ir atstumą iki optinio

centro. Kai taikinyis juda arčiau optinio centro, forma keičiasi taip, kaip parodyta:  

	Toli nuo optikos centro
	Netoli optinio centro. Išmatuotus duomenis galima tiesiogiai nuskaityti paspaudus skaitymo mygtuką
	Optiniame centre. Išmatuoti duomenys automatiškai fiksuojami automatinio skaitymo režimu, o išmatuoti duomenys fiksuojami paspaudus skaitymo mygtuką rankiniu skaitymo režimu.

6. Žingsnio indikacijos nuorodos skirtukas

Tai rodo matavimo žingsnį, įskaitant: 0,01D, 0,06 D, 0,12 D, 0,25 D.

7. Prizmės indikacijos nuorodos skirtukas

Prizmės rezultatą galima nurodyti trimis režimais: išjungta, $\triangle$, XY.

8. Astigmatizmo indikacijos nuorodos skirtukas

Cilindras nurodomas trimis režimais: +, +/- ir -.

9. Set

Paspauskite piktogramą, tada ateis į parametrų nustatymo sąsają.

10. Clear

Jis išvalo įsimintus duomenis ir išleidžia fiksuotus duomenis, tada išmatuotas rezultatas pasiekia nulį.

11. Print

Spausdinkite pagal parametrų nustatymo režimą "Spausdintuvas" ir "Spausdinimo režimas".

12. Informacinė juosta

Rodyti Abbe koeficientą, matavimo numerį, laiką ir kitą informaciją.

13. Skaitymo režimo klavišas

Pasirinkite skaitymo režimą, įskaitant automatinį skaitymą, rankinį skaitymą ir greitą skaitymą.

14. Pagalbinis tinklėlis

Rodyti pagalbinį tinklėlį, naudojamą greitai patvirtinti nepažymėto objektyvo progresinio diržo kryptį.

4.2 Matavimo Režimas

Spustelėkite fokusavimo žiedo sritį, kad pakeistumėte matavimo režimą iššokančiajame lange.



CCQ-1100 palaiko matavimo režimus, įskaitant

	PD matavimo režimas
	Standartinis matavimo režimas
	Automatinio identifikavimo matavimo režimas
	Progresyvaus galios objektyvo matavimo režimas
	Kontaktinių lęšių matavimo režimas
	Pralaidumo matavimo režimas
	Objektyvo iškraipymo matavimo režimas

5. MONTAVIMAS IR KALIBRAVIMAS

Padėkite instrumentą ant fiksuoto stalo ir prijunkite maitinimą. Išsamūs veiksmai parodyti žemiau:

- Padėkite prietaisą ant stabilaus ir fiksuoto stalo.
- Sureguliuokite ekrano pakreipimą į tinkamą padėtį.
- Prijunkite maitinimo adapterio kištuką prie lizdo.
- Į prietaisą įkiškite maitinimo adapterio nuolatinės srovės išvestį.
- Įjunkite prietaisą. Ekranas pradeda veikti, tada instrumentas paleidžiamas
- Prietaisas ateina į matavimo režimo sąsają.
- Jei ryškumas nėra patogus, sureguliuokite juos.

6. VEIKLOS PROCEDŪROS

6.1 Matavimo Paruošimas

Įjunkite maitinimo jungiklį ir prietaisas įsijungs.



Palaukite, kol baigsis eigos juostos apkrova, tada prietaisas automatiškai persijungs į matavimo sąsają.

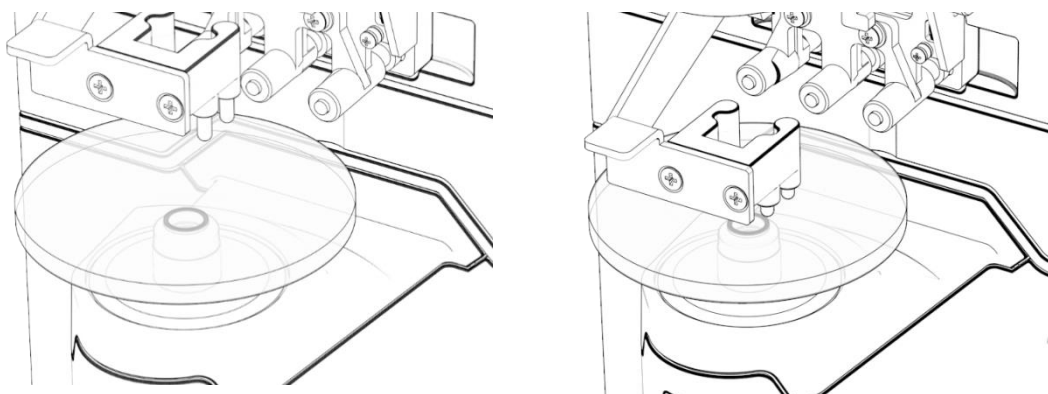


6.2 Objektyvų Nustatymas

6.2.1 Nustatykite nenupjautą objektyvą

a. Objektyvo nustatymas ant objektyvo atramos

Padėkite objektyvo centrą ant objektyvo atramos išgaubta puse į viršų.



6.2.1a pav 6.2.1b pav

b. Pritvirtinkite objektyvą prie objektyvo atramos

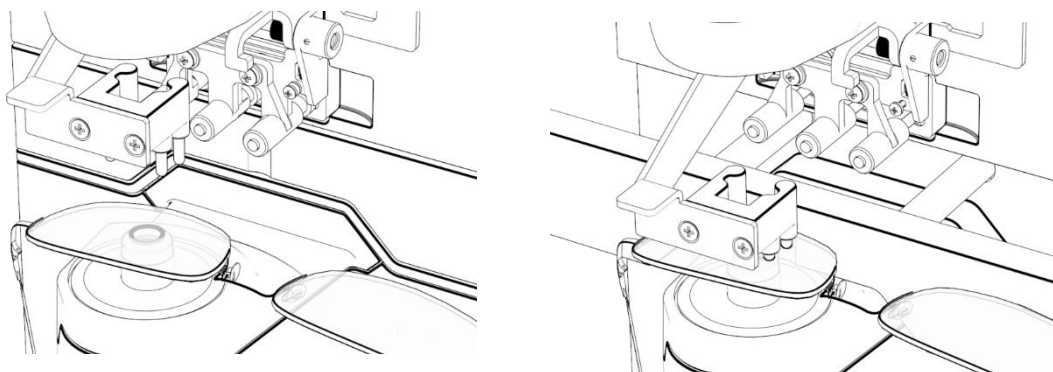
Pakelkite objektyvo spaudimo bloką, tada lėtai nuleiskite, kad pritvirtintumėte objektyvą.

- Objektyvo stūmimo lenta nereikalinga nenupjautam objektyvui pritvirtinti.

6.2.2 Nustatykite įrėmintą objektyvą

a. Nustatykite įrėmintą objektyvą

Padėkite įrėmintą objektyvą ant objektyvo atramos priekiniu paviršiumi į viršų.



6.2.2a pav 6.2.2b pav

b. Perkelkite objektyvo stūmimo lentą

Pasukite objektyvo stūmimo lentos svirtį, kol ji palies ir lygiagrečiai su rėmelių apačia.

c. Pritvirtinkite objektyvą objektyvo presavimo bloku

Pakelkite objektyvo spaudimo bloką, tada lėtai nuleiskite, kad pritvirtintumėte objektyvą.

6.3 Vieno Matymo Lęšio Matavimas

Vieno matymo lęšiai matuojami automatinio identifikavimo matavimo režimu arba standartiniu matavimo režimu, procedūra yra tokia:

a. Jei reikia, nurodykite objektyvo pusę

Perkelkite L arba R duomenų sritį į darbinę būseną, nurodykite objektyvo pusę. Jei "auto L/R" nustatytas į "on", objektyvas bus pašalintas užrakinus matavimo duomenis, o R ir L bus

automatiškai perjungti.

- Jei objektyvo pusė nurodoma tik po matavimo, išmatuoti duomenys bus išvalyti.

b. Atlikite objektyvo lygiavimą

Perkelkite objektyvą, kad taikinyš priartėtų prie lygiavimo apskritimo centro. Jei tai įrėminti objektyvai, perkelti objektyvo stūmimo lentą išilgai rėmelių. Baigę lygiuoti, įsitikinkite, kad rėmelių apačia paliesta objektyvo stūmimo lenta.

c. Pataisykite išmatuotus duomenis

Baigus lygiavimą, išmatuoti duomenys fiksuojami paspaudus skaitymo mygtuką rankiniu skaitymo režimu arba automatiškai fiksuojami automatinio skaitymo režimu.

- Cilindro indikacijos nuorodos skirtukas vis dar veikia keičiant cilindro vertės indikacijos režimą net ir nustačius išmatuotus duomenis.

d. Kitų sklaidytuvų matavimas

Jei reikia išmatuoti kitus lęšius, atlikite tą patį veiksmą, kaip nurodyta aukščiau.

e. Spausdinti išmatuotus duomenis

Kai matavimas bus baigtas, paspauskite "Spausdinti", kad išspausdintumėte išmatuotus duomenis.

6.4 Daugiažidinio Objektyvo Matavimas

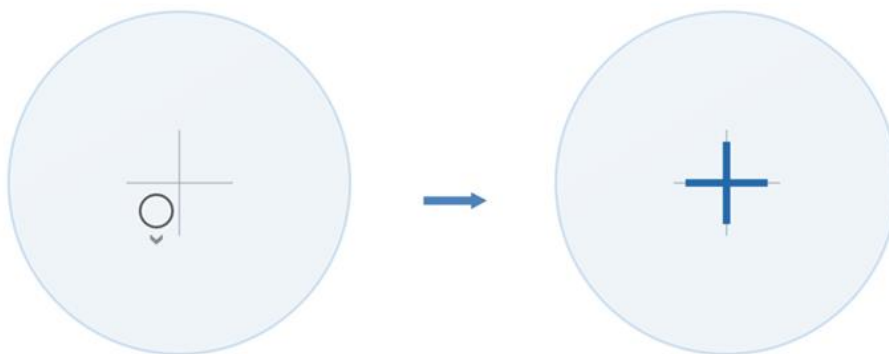
6.4.1 Bifokalinio lęšio matavimas

Bifokalinis matavimo žingsnis: tolimojo matymo dalis → artimojo matymo dalis. Išmatuokite objektyvą bifokaliniu režimu.

- Bifokaliam matavimui parametrų nustatymo sąsajoje reikia nustatyti "multifocal" į "bifocal" (žr. 6.14 Parametrų nustatymas). Šiuo metu automatinio identifikavimo modulis  ir standartinio  matavimo modulių.

a. Nustatykite objektyvo kairę ir dešinę

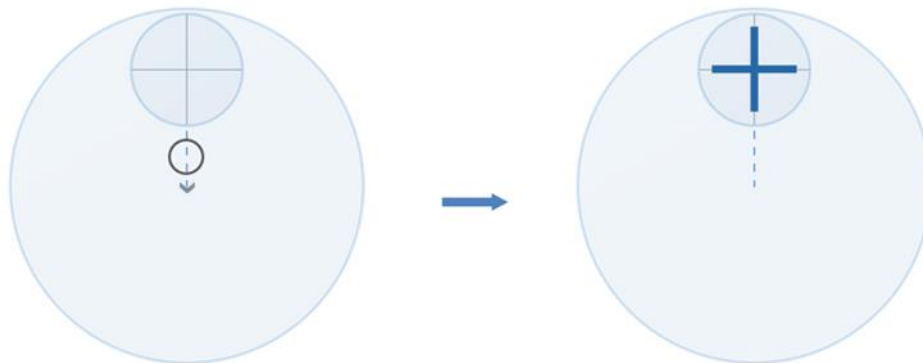
b. Išmatuokite tolimojo matymo dalį



Perkelkite tolimojo matymo objektyvo dalį į objektyvo atramą ir sufokusuokite, kai taikinyš

pasikeis iš ○ į mėlyną +, išmatuota tolimojo matymo dalies vertė bus užrakinta.

c. Išmatuokite artimojo matymo dalį (pridėtinė vertė)



Patraukite objektyvą link matuojančio asmens, perkelti artimojo matymo dalį prie objektyvo atramos ir artimojo matymo dalis (ADD vertė) bus užrakinta.

6.4.2 Trifokalinio lęšio matavimas

Kalbant apie trifokalius lęšius, tvarka yra tolimojo matymo dalis → vidurinė dalis → artimojo matymo dalis.

● Norėdami išmatuoti trifokalą, parametrų nustatymo sąsajoje turite nustatyti "multifocal" į "trifocal" (žr. 6.14 parametrų nustatymus). Šiuo metu automatinio identifikavimo modulio 

ir progresyvaus daugiažidinio  matavimo modulionėra.

a. Įsitikinkite, kad objektyvo kairė ir dešinė.

b. Išmatuokite atstumo laipsnį.

Pirmiausia perkelti objektyvo atstumo dalį į skliaustelį, o tada fokusuokite, kai taikiny pasikeičia iš apskritimo žymės į kryžminę žymę, paspauskite skaitymo klavišą, atstumo dalies matavimas baigtas.

c. Vidurinės dalies matavimas padidina galią. (Pridėti: pirmasis pridėti galią)

Objektyvo perkėlimas į matavimo kryptį, kad vidurinė dalis būtų ant laikiklio. Aptikus pridėtą rodmenį, rodomas Pridėti.

● Nebūtina sulygiuoti tikslinės žymės

● Privalomas rankinis nuskaitymas matavimo metu.

● Matavimo metu nuimkite lęšį, iš naujo išmatuokite iš toli matuojančios dalies.

Paspauskite skaitymo klavišą, pirmasis vidurinės dalies matavimo galios papildymas (Pridėti) baigtas.

d. Išmatavus artimiausią dalį, pridėkite galios. (Ad2: antrasis pridėti galią)

Objektyvo perkėlimas į matavimo kryptį, kad būtų padaryta artimiausia dalis, esanti ant laikiklio. Aptikus papildomą rodmenį, rodomas Ad2.

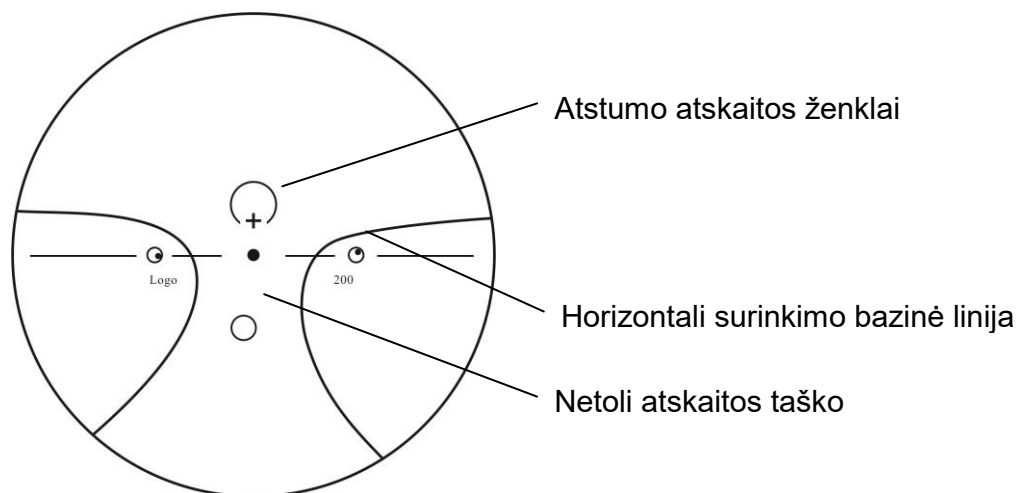
● Nebūtina sulygiuoti tikslinės žymės

- Privalomas rankinis nuskaitymas matavimo metu.
- Matavimo metu nuimkite lęšį, iš naujo išmatuokite iš toli matuojančios dalies.

Paspauskite skaitymo klavišą, antrasis pridėjimo galia (Ad2) artimojo matymo dalies matavimas baigtas.

6.5 Progresyvaus Galios Objektyvo Matavimas

6.5.1 Išmatuokite nenupjautą objektyvą



Išmatuokite objektyvo viršūnių galią ties tolimojo ir artimojo ženklu, atspausdintu ant nenupjauto objektyvo, ir išmatuokite rankiniu būdu.

Padėkite progresyvų objektyvo paviršių ant matavimo laikiklio, padėkite objektyvą taip, kad artimas objektyvo atskaitos taškas būtų matavimo laikiklio centre, ir paspauskite skaitymo mygtuką, kad išmatuotumėte artimos viršūnės galią.

Progresyvų objektyvo paviršių laikykite nukreiptą į matavimo laikiklį, objektyvo atstumo atskaitos tašką centruokite ant matavimo laikiklio ir paspauskite skaitymo mygtuką, kad išmatuotumėte atstumo viršūnės galią.

Skirtumas tarp artimosios viršūnės galios ir tolimosios viršūnės galios yra progresinio lęšio artima papildoma viršūnės galia.

- Įdėdami objektyvą, jo horizontali surinkimo bazinė linija turi būti lygiagreti objektyvo stūmimo lentai ir pabandykite sulygiuoti objektyvo žymėjimo žiedo centrą su matavimo laikiklio šviesos angos centru, kad matavimas būtų tikslus.

6.5.2 Matavimo įrėmintas objektyvas

Automatinio atpažinimo režimu, kai objektyvas ant laikiklio aptinkamas kaip progresyvus daugiažidininis lęšis, ekranas automatiškai pereis į progresyvaus daugiažidinio objektyvo matavimo sąsają. Išsamūs veikimo veiksmai yra šie:

- Perjunkite į progresyvaus daugiažidinio filmo matavimo režimą
- Nustatykite kairįjį ir dešinįjį objektyvą
- Įdėkite objektyvą

Padėkite dalį šiek tiek žemiau objektyvo centro ant matavimo laikiklio.

d. Išmatuokite tolimojo matymo dalį

1. Pradedant matuoti tolimojo matymo dalį, pasirodo tolimojo matymo dalies taikiny, o pranešimo raginimo laukelyje rodoma "Tolimosios dalies matavimas".

2. Išmatuokite dėmesį

Pirmiausia perkeltite objektyvą horizontalia kryptimi, kad taikiny būtų sulygiuotas su vertikalia kryžiaus linija; Tada perkeltite objektyvą vertikalia kryptimi taip, kad taikiny būtų sulygiuotas su horizontalia kryžiaus linija.

Rodyklė nurodo kryptį, kuria turėtų judėti objektyvo tolimojo matymo sritis, o fokusuodami lėtai judinkite objektyvo tolimojo matymo sritį rodyklės nurodyta kryptimi.



3. Šiek tiek sureguliuokite vertikalią ir horizontalią objektyvo padėtį, kol bus baigti fokusavimo užrakto matavimo rezultatų duomenys, tada pranešimo raginimo laukelyje bus rodoma "Tolimoji dalis užrakinta".

● Objektyvas visada turi liestis su objektyvo atrama; Perkeldami objektyvą laikykite rėmelį arti stūmimo plokštės.

e. Išmatuokite artimojo matymo dalį (ADD power)

1. Baigus matuoti tolimojo matymo sritį, pasirodo taikiny artimojo matymo dalyje, informaciniame raginimo laukelyje rodoma "Matavimas šalia dalies" ir išmatuota Add vertė pradeda keistis.

2. Išmatuokite dėmesį

Pirmiausia perkeltite objektyvą horizontalia kryptimi, kad taikiny būtų sulygiuotas su vertikalia kryžiaus linija; Tada perkeltite objektyvą vertikalia kryptimi taip, kad taikiny būtų sulygiuotas su horizontalia kryžiaus linija.

Rodyklė nurodo kryptį, kuria turėtų judėti objektyvo artimojo matymo sritis, o fokusuodami lėtai judinkite objektyvo artimojo matymo sritį rodyklės nurodyta kryptimi.



3. Šiek tiek sureguliuokite vertikalią ir horizontalią objektyvo padėtį, kol bus baigti fokusavimo užrakto matavimo rezultatų duomenys, tada pranešimo raginimo laukelyje bus rodoma "Near part locked".

- Objektyvas visada turi liestis su objektyvo atrama; Perkeldami objektyvą laikykite rėmelį arti stūmimo plokštės.

f. Išmatuokite kitus objektyvus.

g. Spausdinti matavimo rezultatų duomenis.

- Matavimo rezultatai yra tik informaciniai.

6.6 Matavimo Kontaktinis Lęšis

Išsamūs kontaktinių lęšių matavimo veiksmai parodyti toliau skiltyje Kontaktinių lęšių matavimo režimas:

a. Pakeiskite akinių lęšių atramą į kontaktinių lęšių atramą, ypač kontaktiniams lęšiams

b. Kontaktinių lęšių matavimo režimo jungiklis

Ateikite į parametru nustatymo sąsają ir nustatykite parametru "Kontaktas" į "Įjungta". Grįžę į matavimo sąsają spustelėkite fokusavimo žiedo sritį, iššokančiajame  lange pasirinkite, kad užbaigtumėte kontaktinio lęšio matavimo režimo perjungimą.

c. Nustatykite kontaktinį lęšį

Uždėkite objektyvą ant objektyvo atramos išgaubta puse į viršų. Jei tai minkštas kontaktinis lęšis, prieš uždėdami ant objektyvo atramos, pašalinkite drėgmę nuo paviršiaus minkštu skudurėliu.

- Laikykite kontaktinį lęšį pincetu. Būkite atsargūs ir nespauskite objektyvo su objektyvo presavimo bloku.

d. Sulygiuokite kontaktinį lęšį, lengvai stumdami jo galą pinceto antgaliais.

e. Gaukite išmatuotą rezultatą paspausdami skaitymo mygtuką po lygiavimo

- Automatinio skaitymo režimas neveikia matuojant kontaktinius lęšius, o tai galima pasiekti tik paspaudus skaitymo mygtuką.

- Tarp išmatuotų duomenų bus rodoma SE vertė, kuri yra 1/2 cilindro vertės, pridėtos prie sferos vertės. Kai matuojamas necilindrinis kontaktinis lęšis ir vis tiek aptinkama cilindro

vertė, SE vertė bus patikimesnė nei SPH vertė, kad būtų galima sužinoti bendrą sferos vertę. Tai sumažina išmatuotų duomenų paklaidą, kurią sukelia nenumatyta cilindro vertė.

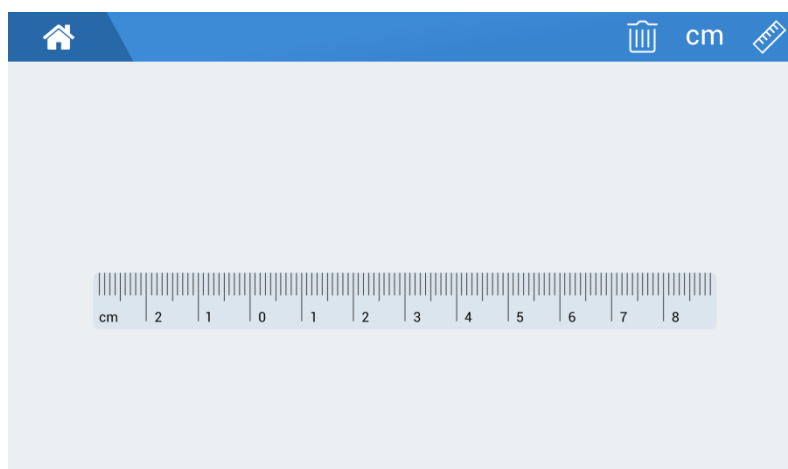
f. Jei reikia, išmatuokite kitą objektyvą.

g. Išspausdinkite išmatuotą rezultatą.

● Kuo greičiau išmatuokite minkštą kontaktinį lęšį, kol lęšio paviršius neišdžius. Kadangi objektyve yra vandens ir jis pagamintas iš minkštos medžiagos, objektyvas negali ilgai išlikti sferinis, todėl gali būti išmatuoti duomenys.

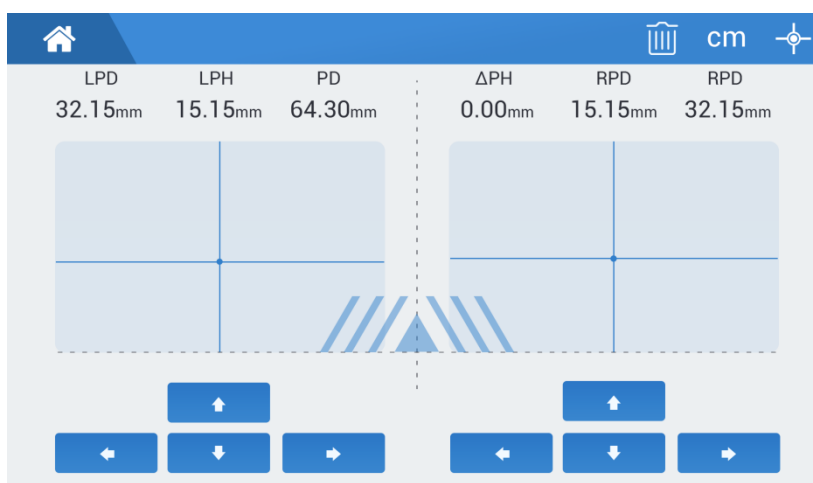
6.7 Greitai Išmatuokite PD

6.7.1 Spustelėkite fokusavimo  žiedo sritį, kad paspaustumėte, kad įjungtumėte PD greito matavimo matavimo režimą.



Įdėkite ženklą taškas į liniuotę ir greitai skaityti PD.

6.7.2 Paspauskite  mygtuką, kad perjungtumėte į švino matavimo režimą.



a. Paguldykite ekraną plokščiai.

b. Padėkite veidrodį ant ekrano, apatinė dviejų rėmelių dalis yra lygi horizontaliai punktyrinei linijai ekrane, o nosies pagalvėlė dedama ant simetriškos įstrižainės linijos, kad veidrodis iš esmės būtų centre.

c. Rodyklių klavišais sureguliuokite kryžminio taikinio padėtį, kad ji sutaptų su taškų žymėmis

ant kairiojo ir dešiniojo objektyvų.

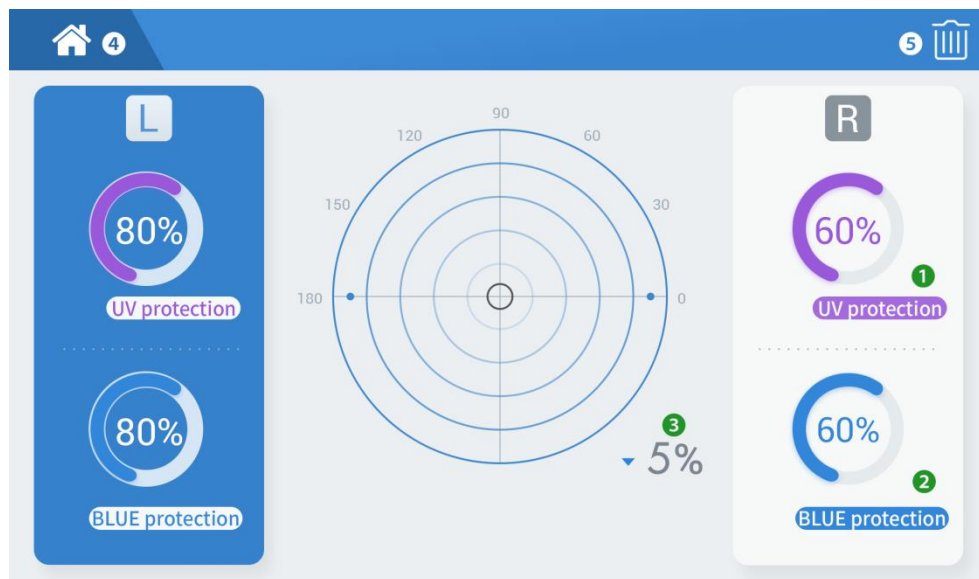
d. Ekrane perskaitykite atstumą tarp vyzdžių ir aukščio tarp vyzdžių matavimą.

6.7.3 Paspauskite , kad grįžtumėte į tiesioginio skaitymo režimą.

● Ši funkcija skirta tik demonstravimui ir palyginimui. Matavimo rezultatai yra tik informaciniai.

6.8 UV / Mėlynos Šviesos Pralaidumo Matavimas

6.8.1 Spustelėkite fokusavimo žiedo sritį ir pasirinkite pralaidumo matavimo režimą



1. UV pralaidumo ekranas

Objektyvo ultravioletinės šviesos pralaidumas buvo matuojamas naudojant ultravioletinę šviesą, kurios centrinis bangos ilgis yra 400 nm (UV-A), išreikštas procentais.

2. Mėlynos šviesos pralaidumo ekranas

Lęšio mėlynos šviesos pralaidumas buvo matuojamas naudojant mėlyną šviesą, kurios centrinis bangos ilgis yra 420 nm, išreikštas procentais.

3. Greitas žingsnių pasirinkimas

Slinkite, kad pasirinktumėte matavimo rezultato rodymo režimą, įskaitant: 1%, 5% du žingsnius.

4. Grįžti į pagrindinį puslapį

5. Aiškūs matavimo rezultatai

6.8.2 UV / mėlynos šviesos pralaidumo matavimas

Išsamūs UV / mėlynos šviesos pralaidumo matavimo veiksmų parodyti toliau:

a. Įdėkite objektyvą

b. Fokusavimo matavimas

- Matuojant ultravioletinės arba mėlynos šviesos pralaidumą, jei fokusavimas neatliekamas, matavimo rezultatas gali būti šališkas.

c. Paspauskite skaitymo mygtuką

Paspauskite skaitymo mygtuką, kad būtų rodomi matavimo rezultatų duomenys.

- Žalingas UV (ultravioletinių spindulių) poveikis akims.

Saulės spinduliuose esantys UV spinduliai apytiksliai skirstomi į tris tipus.

UV-C 280nm arba mažiau	Jis nepasieks žemės paviršiaus.
UV-B nuo 280 nm iki 320 nm	Jį absorbavo ragena. Sukelia ragenos praradimą, pavyzdžiui, uždegimą. Sukelti saulės nudegimą. Oda parausta. Sukelia odos dirginimą ir odos pažeidimus, tokius kaip: dėmės, strazdanos ir raukšlės.
UV-A nuo 320 nm iki 380 nm	Susikaupę lęšiuje, gali sukelti kataraktą. Sukelti saulės nudegimą. Oda tamsėja.

● Ši funkcija skirta tik demonstravimui ir palyginimui. Matavimo rezultatai yra tik informaciniai.

CCQ-1100 gali išmatuoti UVA pralaidumą.

Kadangi UV-A yra kenksmingiausia UV šviesa, UV-A pralaidumo matavimas gali būti veiksmingas apsaugos įvertinimas.

6.9 Marking

Išsamūs išmatuoto objektyvo optinio centro ir ašies žymėjimo žingsniai parodyti toliau:

- Nustatykite objektyvą ant objektyvo atramos.
- Sulygiuokite objektyvą ir atlikite žymėjimą.
- Baigę lygiuoti, pritvirtinkite objektyvą objektyvo presavimo bloku.
- Pažymėkite objektyvą žymekliu.
- Nuimkite objektyvą pakeldami objektyvo paspaudimo įrenginį.

● Nelieskite pažymėtų taškų, nes dėl neaiškių taškų ašis negalės nuskaityti.

6.10 Pažymėkite Prizmės Receptą

Ši funkcija naudojama pažymėti receptinius lęšius dėl numanomo žvairumo.

Išankstinis įvesties prizmės receptas privers taikinį pakeisti prizmės duomenų vertės atstumą iki teigiamo lęšio, sulygiuoti taikinį su fokusavimo žiedo centru ir pažymėti objektyvą.

a. Fono nustatymuose nustatykite "Prism Rp" į "On". Šiuo metu galite paspausti žalią paryškinimą sąsajoje, kad įvestumėte prizmės vertę.



b. Įveskite prizmės receptą naudodami iššokančią klaviatūrą.



c. Įvedus prizmės receptą, taikiny s perkelia prizmės duomenų atstumą atvirkštine kryptimi.



- Pagal prizmių išraišką, prizmės receptas gali būti įvestas Dekarto koordinatinių sistemoje ir poliarinėje koordinatinių sistemoje.

- Į poliarines koordinates galima įrašyti ne daugiau kaip 20 delta prizmės receptą. Kai prizmės receptas rodomas Dekarto koordinatėmis, gali būti neleidžiama įvesti mažesnės nei 20 delta vertės, todėl absoliuti prizmės vertė, išreikšta poliarinėmis koordinatėmis, ribojama iki 20 Delta.

6.11 Objektyvo Iškraipymo Aptikimas

a. Ši funkcija rodo akinių lęšio iškreipimus, išmatuojant skirtumą tarp viršūnės galios kliento akinių lęšio centre ir aštuonių dalių aplink objektyvą viršūnės galios.

- Ši funkcija skirta tik demonstravimui ir palyginimui. Matavimo rezultatai yra tik informaciniai.

- Progresiniam lęšiui matuoti negalima naudoti iškreipimų tikrinimo funkcijos.

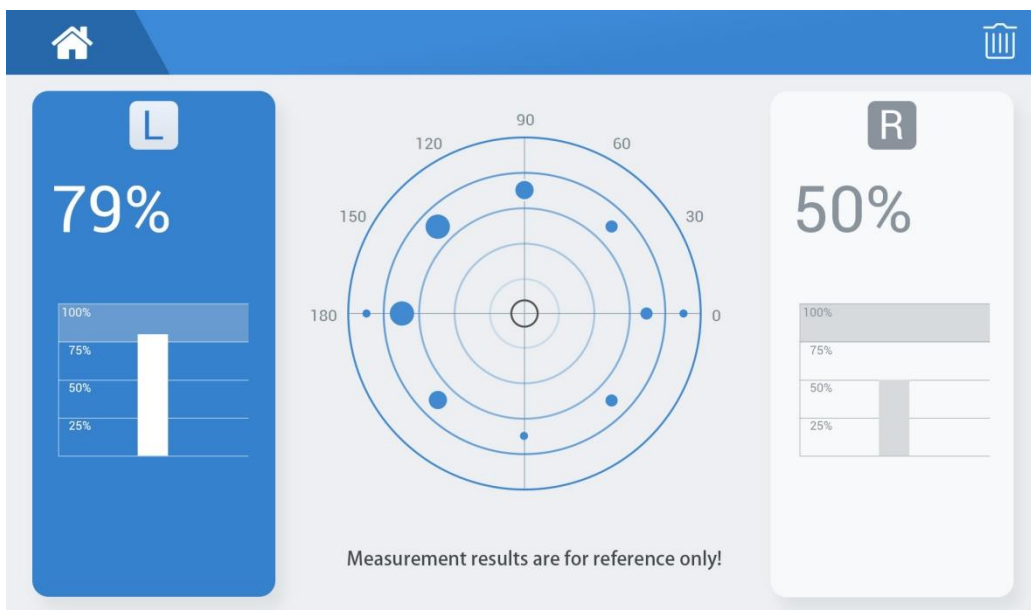
- Asferiniai ir sferiniai paviršiaus lęšiai, kurių viršijama $\pm 10D$, gali būti klaidingai informuoti.

- Asferinis lęšis gali būti klaidingai laikomas progresiniu lęšiu. Esant tokiai sąlygai, išmatuokite lęšį vieno matymo lęšiuko būklėje.

b. Naudojant metodą

Spustelėkite fokusavimo žiedo sritį, kad paspaustumėte  mygtuką, kad įjungtumėte objektyvo iškreipymo matavimo režimą.

Norėdami uždėti objektyvą ant objektyvo palaikymo.



Iširkite aštuonių objektyvo pasiskirstymo taškų iškraipymus, palyginti su objektyvo centrinės viršūnės laipsnių skirtumu.

Jei objektyvas nėra iškraipytas, o tai rodo, kad visos matavimo srities padėtys yra vienodo laipsnio, taško ● ženklas nebus rodomas.

Jei objektyvas yra iškraipytas, tai rodo, kad matavimo srityje yra skirtumas tarp ne objektyvo centrinės padėties ir objektyvo centrinės padėties laipsnio, pasirodys 8 taškai ●. 8 taškų dydis skiriasi, jei laipsnių skirtumas tarp objektyvo padėties ir centro nėra vienodas; Jei laipsnių skirtumas tarp objektyvo padėties ir centro yra vienodas, 8 taškų ● dydis yra vienodas.

Iškraipymo procentas atspindi objektyvo iškraipymo laipsnį išmatuotame plote, kuris išreiškiamas kaip 8 taškų svertinis vidutinis iškraipymas, o atitinkamas taško iškraipymas rodomas kaip juostinė diagrama.

6.12 Printout

6.12.1 "Informacijos išvestis" nustatytas į "Off" režimą, spausdinimo pavyzdys:

No.: <SINGLE>		
RIGHT		LEFT
- 0.00	SPH	+ 0.00
+ 0.00	CYL	+ 0.00
0°	AXS	0°
O 0.00	PSM	O 0.00
U 0.00		U 0.00
YEASN	CCQ-1100	

No.: <SINGLE>		
		LEFT
	SPH	+ 0.00
	CYL	+ 0.00
	AXS	0°
	PSM	O 0.00
		U 0.00
YEASN	CCQ-1100	

6.12.2 "Informacijos išvestis" nustatytas į "Off" režimą. Kontaktinių lęšių matavimo rezultatų ir vyzdžių atstumo matavimo rezultatų spausdinimo pavyzdys:

No.:	<CONTACT>			No.:	<SINGLE>		
	RIGHT		LEFT		RIGHT		LEFT
	- 0.00	SE	+ 0.00		+ 0.00	SPH	+ 0.00
	+ 0.00	SPH	+ 0.00		+ 0.00	CYL	+ 0.00
	+ 0.00	CYL	+ 0.00		0°	AXS	0°
	0°	AXS	0°		0 0.00	PSM	0 0.00
	0 0.00	PSM	0 0.00		U 0.00		U 0.00
	U 0.00		U 0.00		----- PD -----		
					0.0	20.0	20.0
	YEASN		CCQ-1100		YEASN		CCQ-1100

6.12.3 Nustatykite "Ekonomiškas spausdinimas" arba "Automatinis spausdinimas" dalyje "Spausdintuvas" ir "Informacijos išvestis" bus nustatytas į "Off" režimą. Kontaktinių lęšių matavimo rezultatų ir vyzdžių atstumo matavimo rezultatų spausdinimo pavyzdys:

No.:	<CONTACT>			No.:	<SINGLE>		
	RIGHT		LEFT		RIGHT		LEFT
	- 0.00	SE	+ 0.00		+ 0.00	SPH	+ 0.00
	+ 0.00	SPH	+ 0.00		+ 0.00	CYL	+ 0.00
	+ 0.00	CYL	+ 0.00		0°	AXS	0°
	0°	AXS	0°		0 0.00	PSM	0 0.00
	0 0.00	PSM	0 0.00		U 0.00		U 0.00
	U 0.00		U 0.00		----- PD -----		
					0.0	20.0	20.0
	YEASN		CCQ-1100		YEASN		CCQ-1100

6.12.4 "Informacijos išvestis" nustatytas į "On" režimą, spausdinimo pavyzdys:

No.:	NAME:YEASN CHONGQING.CHINA <SINGLE>			No.:	NAME:YEASN CHONGQING.CHINA <SINGLE>		
	RIGHT		LEFT			LEFT	
	- 0.00	SPH	+ 0.00		SPH	+ 0.00	
	+ 0.00	CYL	+ 0.00		CYL	+ 0.00	
	0°	AXS	0°		AXS	0°	
	0 0.00	PSM	0 0.00		PSM	0 0.00	
	U 0.00		U 0.00			U 0.00	
	YEASN		CCQ-1100		YEASN		CCQ-1100

6.13 Po Naudojimo

6.13.1 Išjunkite prietaisą

Išjunkite prietaisą dalyje Matavimo sąsaja.

6.13.2 Atsparus dulkėms

Kai prietaisas nenaudojamas, išjunkite jį ir uždėkite dulkių dangtelį ant instrumento. Dulkės gali turėti įtakos matavimo tikslumui.

- Jei dulkės ant prietaiso pritraukia drėgmę, tai gali sukelti trumpąjį jungimą arba gaisrą.

6.14 Parametrų Nustatymai

1. Paspauskite parametrų nustatymo  klavišą, kad patektumėte į parametrų nustatymo sąsają;
2. Paspauskite atitinkamą parametro reikšmę po parametro elemento, kurį reikia pakeisti.

Pasirinkta parametro vertė paryškinama ir modifikacija išsaugoma.

Kiekvienas parametrų nustatymo metodas aprašytas žemiau:

1) Matavimo režimas: standartinis, automatinis, PPL. Gamykliniai nustatymai: Automatinis

Standard	Įprastas matavimo režimas, išmatuokite vieną, bifokalinį arba trifokalinį lęšį
Auto	Tokiu režimu galima automatiškai atpažinti ir išmatuoti vieno matymo lęšį, bifokalinį lęšį ir progresinį lęšį
PPL	Progresyvos galios objektyvo matavimo režimas

2) Bangos ilgis: e, d. Gamykliniai nustatymai: e

Jis naudojamas pasirinkti e šviesos (bangos ilgis: 546,07 nm) arba d šviesos (bangos ilgis: 587,56 nm) režimą.

3) Kontaktas: išjungtas, įjungtas, tik. Gamykliniai nustatymai: Išjungta

Off	Uždaryti kontaktinių lęšių matavimo funkciją
On	Kontaktinių lęšių matavimas pridedamas prie matavimo režimų
Only	Kontaktinių lęšių matavimo režimas automatiškai atpažįstamas paleidus prietaisą

4) Daugiažidinis lęšis. Gamykliniai nustatymai: vieno matymo lęšis

Matuodami lęšį, nustatykite lęšių tipus į "vieno matymo lęšį", "bifokalinį lęšį" arba "trifokalinį lęšį".

5) Automatinis L / R: išjungtas, įjungtas. Gamykliniai nustatymai: Išjungta

On	Jis automatiškai identifikuoja pirmąjį objektyvą kaip dešinįjį objektyvą ir automatiškai persijungia į kairįjį objektyvą, kai nustatomi pirmieji duomenys, ir rodomas pagal nosies pagalvėlės padėtį.
Off	Išjunkite automatinį L / R perjungimą

6) Prizmė Rp: išjungta, įjungta. Gamykliniai nustatymai: Išjungta

Pasirinkti, ar pradėti naudoti prizmės recepto funkciją.

7) Abbe pasirinkti: A (58), B (41), C (32). Gamykliniai nustatymai: A (58)

ABBE buvo naudojamas matavimo vertės paklaidai kompensuoti matuojant didelės galios objektyvą.

Gali pasirinkti ABBE iš parametrų nustatymo arba informacijos juostos

Pagal objektyvo medžiagas, gali įvesti ABBE iš A, B, C, taikymo srities 20-60

Numatytasis kaip A: 58, B: 41, C: 32.

8) Žingsnis: 0,01,0,06,0,0,12,0,25. Gamykliniai nustatymai: 0,01.

Pasirinkite skirtingą rodomų duomenų prieaugį. Ašies ir prizmės prieaugis visada yra 1°.

9) Cyl: +/-, +, -. Gamykliniai nustatymai: +/-.

+	Cilindro ekranas + režimu
+/-	Automatiškai identifikuoti cilindą, rodyti + arba -
-	Cilindro ekranas - režimu

10) Prizmė: išjungta, P-B, XY. Gamykliniai nustatymai: P-B

Off	Išjungti prizmės ekraną
P-B	Prizmės vertė poliarinių koordinačių atvaizdavimo pavidalu (Prizmė Δ , Bazė °)
XY	Prizmės vertė stačiakampio koordinačių atvaizdavimo pavidalu. Į, iš, aukštyn ir žemyn

11) Netoliese: N.SPH, ADD. Gamykliniai nustatymai: ADD

N.SPH	N: 1 šalia galios (atstumas galia + 1 vieta Pridėti galia) 2: 2 šalia galios (atstumas galia + 2 pridėti galia)
Add	Pridėti: 1 pridėta galia Ad2: 2 pridėta galia

12) Ryškumas: 25%, 50%, 75%, 100%; Gamykliniai nustatymai: 25%.

13) Skaitymas: automatinis, greitas, rankinis. Gamykliniai nustatymai: Automatinis

Auto	Išmatuoti duomenys fiksuojami nespaudžiant skaitymo klavišo, kai lygiavimo metu taikins tampa mėlynas.
Quick	Kai prizmės galia mažesnė nei 0,5 cm / m, automatiškai užsifikuos.
Manual	Išmatuoti duomenys fiksuojami paspaudus skaitymo klavišą, kai taikins lygiavimo metu tampa mėlynas.

14) Ekranas užsklanda: išjungta, 3 min. 5 min., 30 min. Gamykliniai nustatymai: 5min.

15) Garsinis signalas: išjungtas, žemas, vidutinis, aukštas. Gamykliniai nustatymai: Vidutinis.

16) Spausdintuvas: išjungtas, įjungtas, automatinis. Gamykliniai nustatymai: įjungtas.

Off	Paspauskite "Spausdinti" ir fiksuoti duomenys nebus spausdinami
On	Paspauskite "Spausdinti" ir fiksuoti duomenys bus atspausdinti
Auto	Pasibaigus matavimui, automatiškai spausdinkite išmatuotus duomenis,

	tada duomenys išvalomi.
--	-------------------------

17) Spausdintuvo režimas: normalus, ekonomiškąs. Gamykliniai nustatymai: normalus.

Normal	Paspauskite "Spausdinti", o fiksuoti duomenys atspausdinami standartinės vietos pavidalu
Economic	Paspauskite "Spausdinti", o fiksuoti duomenys atspausdinami susiaurintos vietos pavidalu

* "Automatinio spausdinimo" spausdinimo rezultatas yra toks pat kaip "ekonominis spausdinimas".

18) Automatinis atstatymas: išjungta, įjungta. Gamykliniai nustatymai: Išjungta.

Off	Paspaudus "Spausdinti", matavimo vertės rezultatas išlieka
On	Paspaudę "Spausdinti", automatiškai išvalykite matavimo vertę.

19) Data / laikas: koreguoti.

Paspauskite "Koreguoti", kad pakeistumėte datą ir laiką.

20) Datos formatas: išjungta, mmmmmm.dd, mm/dd/yyyy. Gamykliniai nustatymai: mm/dd/yyyy

21) Kalba: anglų.

22) Ryšio režimas: PC, YCP I, YCP II, YCP III. Gamykliniai nustatymai: kompiuteris.

PC	Ryšys su kompiuteriu
YCP I	Ryšys su "Yeadn" prekės ženklo įranga atitiko YCP I
YCP II	Ryšys su "Yeadn" prekės ženklo įranga atitiko YCP II
YCP III	Ryšys su "Yeadn" prekės ženklo įranga atitiko YCP III

23) Perdavimo sparta: 2400, 9600, 19200, 115200. Gamykliniai nustatymai: 19200.

Pasirinkite ryšio perdavimo greitį, suderintą su išorine įranga.

24) Pariteto patikrinimas: išjungtas, nelyginis, lyginis. Gamykliniai nustatymai: Išjungta. Nustatykite nelyginio ir lyginio patikrinimo veikimą.

25) Duomenų bitai: 7 bitų, 8 bitų. Gamykliniai nustatymai: 8 bitų.

Pasirinkite vieno simbolio bito skaitmenį, naudojamą ryšiui.

26) Stop bitai: 1 bitas, 2 bitas. Gamykliniai nustatymai: 1 bitas.

Pasirinkite ryšio stabdymo bitų skaitmenį.

27) CR režimas: išjungtas, įjungtas. Gamykliniai nustatymai: Išjungta.

Pasirinkite, ar pridėti papildomą CR (Carriage Return Character) paruoštų duomenų perdavimo pabaigoje.

28) RS-232 režimas: išjungtas, įjungtas. Gamykliniai nustatymai: Išjungta.

Off	Nenaudokite RS-232 režimo
On	Paspauskite "Spausdinti" ir fiksuoti duomenys bus išvesti per RS-232 jungtį

Ši įranga duomenims perduoti naudoja RS-232 duomenų kabelį.

Pirmiausia įjunkite CCQ-1100 automatinį židinį ir užbaikite parametrų nustatymus pagal Nr.21-27. Tuo pačiu metu prijunkite vieną duomenų kabelio galą prie ryšio įrenginio prievado, o kitą duomenų kabelio galą prijunkite prie CCQ-1100 automatinio židinio. Baigę CCQ-1100 matavimą, spustelėkite spausdinimo mygtuką ekrane, kad atliktumėte duomenų perdavimą (pastaba: imtuvas turi atidaryti RS-232 nuoseklųjį prievadą, o parametrų nustatymai turi atitikti elementų Nr. 21-27 nustatymus ir gali būti sėkmingai perduodami).

29) Duomenų įrašymas: išjungta, įjungta, automatinis. Gamykliniai nustatymai: išjungta. Nustatykite, ar išmatuotų duomenų įrašą laikyti sistemoje.

Off	Neįrašykite duomenų.
On	Paspauskite "Spausdinti" ir įrašykite išmatuotus duomenis
Auto	Baigti išmatuoti duomenys bus automatiškai įrašomi, tada duomenys išvalomi.

30) Pastaba: redaguoti

Paspauskite mygtuką "Redaguoti", kad būtų rodomas gaminio serijos numeris, vartotojas ir pastaba. Tarp jų: produkto serijos numerio redaguoti negalima, galima redaguoti vartotojus ir užrašus. Spustelėkite įvesties sritį, atitinkančią vartotoją, ir užrašą, kad iššoktų klaviatūra. Klaviatūros rėmelis susideda iš simbolių (didžiosios / apatinės raidės, arabiško skaičiaus ir skyrybos ženklų) ir funkcinio klavišo. Spustelėkite simbolį arba funkcinį klavišą klaviatūros rėmelyje, atitinkama operacija bus rodoma redagavimo juostoje.

● Baigus redaguoti naudotojo informaciją, naudotojo informaciją galima išsaugoti visam laikui.

31) Išvestis: išjungta, įjungta. Gamykliniai nustatymai: Išjungta.

Off	Nespausdinti naudotojo, atkreipkite dėmesį į informaciją
On	Spausdinti vartotoją, pastabos informaciją

32) Vadovo puslapis: išjungta, įjungta. Gamykliniai nustatymai: Įjungta.

Off	Įjungus prietaisą, vadovo puslapis nerodomas
On	Vadovo puslapis, rodomas įjungus prietaisą

33) Atkurti: numatytasis

Paspauskite šį mygtuką, kad atkurtumėte visus gamyklinius parametrus.

34) Tema: mėlyna, klasikinė, žalia, oranžinė. Gamykliniai nustatymai: mėlyna.

7. Maintenance

7.1 Trikčių Šalinimas

Jei prietaisas neveikia tinkamai, išsiaiškinkite simptomą ir veiksmus pagal toliau pateiktą lentelę:

Symptom	Action
Kontrolinė lemputė išjungta	Patikrinkite maitinimo jungtį ir vėl prijunkite, jei yra atjungimas
Duomenys nespausdinami	Patikrinkite spausdintuvo popierių. Jei popierius išnaudotas, nustatykite naują spausdintuvo popierių Parametras "Spausdintuvas" gali būti nustatytas į OFF, iš naujo nustatykite parametą
Spausdintuvas veikia, bet spausdinto rezultato gauti neįmanoma	Spausdintuvo popierius gali būti nustatytas neteisinga puse į viršų. Nustatykite jį teisinga puse į viršų. Jei popierius įstrigo, popierius gali būti netinkamai nustatytas. Nustatykite dar kartą teisingai.

● Jei aukščiau nurodyti veiksmai neveikia, susisiekite su mumis dėl garantinio aptarnavimo.

7.2 Spausdintuvo Popieriaus Keitimas

Kai ant spausdinimo popieriaus krašto pasirodo horizontali raudona linija, nustokite naudoti spausdintuvą ir pakeiskite jį nauju spausdinimo popieriumi. Veiksmai yra šie:

- Patraukite permatomas spausdinimo skyriaus dureles ir atidarykite spausdintuvo dangtelį.
- Įdėkite naują spausdinimo popieriaus ritinį į spausdinimo dėžutę.

● Jei popierius apverčiamas aukštyn kojomis, spausdinimo duomenys ant popieriaus nebus rodomi.

- Ištraukite spausdinimo popierių išilgai spausdintuvo dangtelio popieriaus išleidimo angos.
- Uždarykite spausdintuvo dangtelį ir permatomos spausdinimo skyriaus durelės bus automatiškai nustatytos iš naujo, kad užbaigtumėte pakeitimą.

● Nespausdinkite be spausdinimo popieriaus ir netraukite spausdinimo popieriaus į spausdintuvą jėga, nes tokia operacija sutrumpins spausdintuvo tarnavimo laiką.

7.3 Klaidų Pranešimai Ir Atsakomosios Priemonės

Jei ekrane pasirodo pranešimas, sužinokite požymį ir veiksmą pagal toliau pateiktą lentelę:

Information	Apdorojimo būdas
Inicijuoti klaidą	Patikrinkite objektyvo atramą, paspauskite mygtuką OK ir iš naujo paleiskite prietaisą
Išimkite objektyvą iš objektyvo atramos	Išėmę objektyvą, paspauskite mygtuką OK ir iš naujo paleiskite prietaisą
Dulkių aptikimas. Prašome išvalyti objektyvą	Patikrinkite objektyvo palaikymą. Pašalinkite dulkes ir nešvarumus nuo apsauginio stiklo. Paspauskite mygtuką OK, kad iš naujo paleistumėte instrumentą
Ar norite naudoti kontaktinių lęšių palaikymą	Pakeiskite spetacle objektyvo atramą, paspauskite mygtuką OK, kad iš naujo paleistumėte prietaisą; arba pasirinkite "NE", kad baigtumėte matuoti kontaktinį lęšį
CMOS klaida	Gedimas instrumento viduje. Susisieki su įgaliotuoju platintoju

● Siekiant užtikrinti normalų ir saugų įrangos veikimą, kas 6-12 mėnesių reikia atlikti profilaktinį ME įrangos ir jos dalių patikrinimą ir techninę priežiūrą (įskaitant eksploatacinių savybių patikrinimą ir saugos patikrinimą).

● Jei objektyvo paviršius nėra švarus arba matavimo spindulys užblokuotas, matavimas gali būti netikslus.

● Jei prarandama guminė atrama ant matavimo pagrindo, matavimas gali būti netikslus. Kreipkitės į vietinį pardavėją arba gamintoją.

7.4 Rašalo Papildymas (taikoma Automatiniam Židiniui Su Rašalo Pagalvėle)

Kai žymėjimas tampa silpnas, tai reiškia, kad reikia papildyti rašalą.

7.4.1 Nuimkite rašalo pagalvėlę

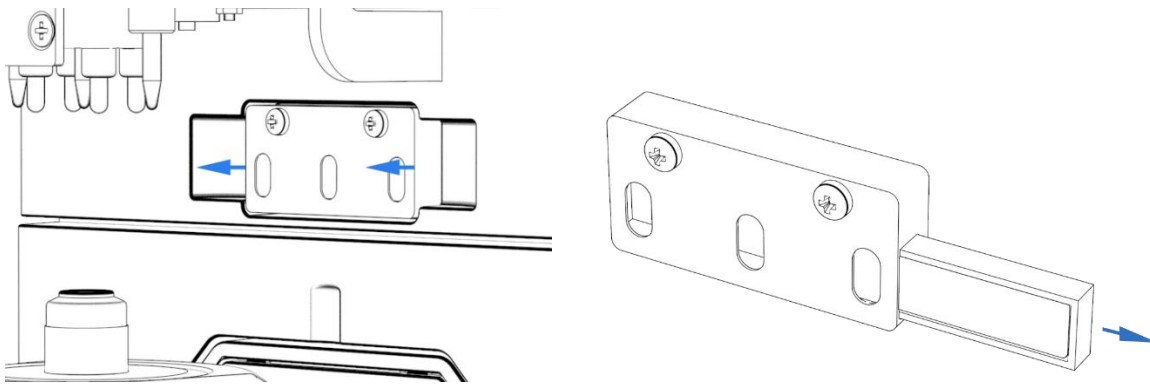
a. Laikykite ženklą laikiklį dešine ranka.

b. Ištraukite jį kairiuoju nykščiu ir rodomuoju pirštu, paspausdami abu rašalo pagalvėlės galus.

7.4.2 Nuimkite vilnonį veltinį

a. Išstumkite veltinio dėžę įrankiu.

b. Šiek tiek išstumkite veltinio pagalvėlę.



7.4.3 Užpildykite rašalą

7.4.4 Įdėkite užpildytą rašalo dėžutę atgal į prietaisą

- Du padėklo varžtai yra nukreipti į viršų.

7.5 Apsauginio Stiklo Valymas

Reguliariai pašalinkite dulkes ir nešvarumus nuo apsauginio stiklo.

- Nuimkite objektyvo atramą.
- Pūstuvu nuvalykite dulkes ir nešvarumus nuo apsauginio stiklo paviršiaus.
- Jei jis vis dar nešvarus, švelniai nuvalykite alkoholiu sudrėkintu objektyvo valymo popieriumi.

- Dulkės ant apsauginio stiklo gali turėti įtakos matavimo tikslumui. Būkite ypač atsargūs, kad nesubraižytumėte apsauginio stiklo. Stiklo trūkumai žymiai sumažina matavimo patikimumą.

7.6 Objektyvo Valymas

- Pūstuvu nuvalykite dulkes ir nešvarumus nuo objektyvo paviršiaus.
- Švelniai nuvalykite alkoholiu sudrėkintu objektyvo valymo popieriumi.
- Patikrinkite, ar langas švarus. Jei ne, dar kartą nuvalykite jį nauju popieriumi.

- Nuvalykite objektyvą iš centro į išorę pagal laikrodžio rodyklę.

- Patikrinkite, ar langas švarus. Jei ne, dar kartą nuvalykite jį nauju popieriumi.

- Pakeiskite matymo kampą, kad aiškiai patikrintumėte nešvarumus.

7.7 Others

Nuvalykite minkštu skudurėliu, kai dangtelis ar ratukas tampa nešvarūs. Jei yra nešvarumų, nuvalykite neutraliu plovikliu sudrėkintu skudurėliu, tada nusauskite sausu minkštu skudurėliu.

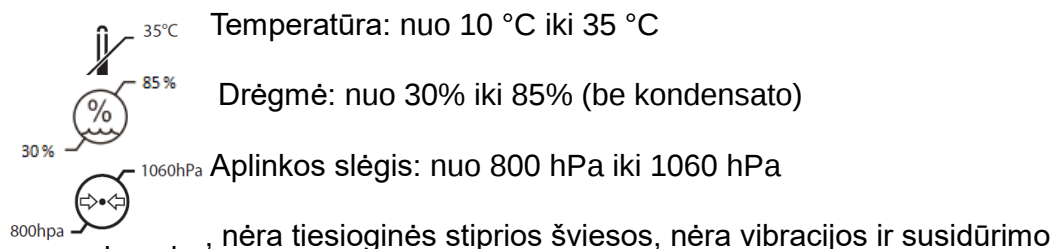
Švarus dažnis: reikia patikrinti, ar įjungus prietaisą optinio kelio sistema nėra dulkėta.

- Prietaisas nelielia pacientų, jo nereikia dezinfekuoti.
- Nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., praskiestų dažų, kurie sugadins prietaiso paviršių.

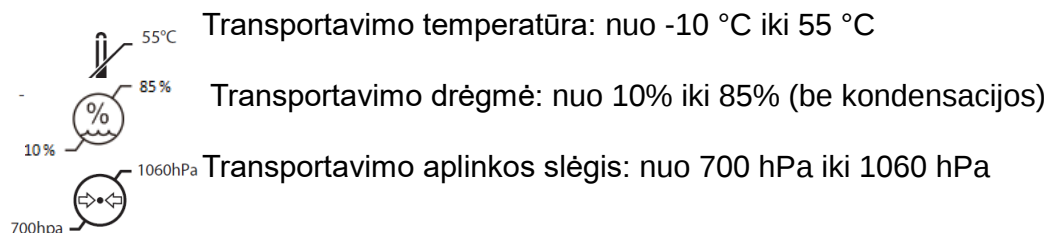
- Švelniai nušluostykite ekraną arba jutiklinis ekranas bus sugadintas ir gali sugesti.
- Nevalykite laistoma kempine ar šluoste, nes vanduo gali patekti į prietaisą ir sukelti gedimą.

8. Aplinkos Sąlygos

8.1 Aplinkos Sąlygos Normaliam Darbui



8.2 Aplinkos Sąlygos Transportavimui Ir Sandėliavimui



8.3 Tarnavimo Laikas

Prietaiso tarnavimo laikas yra 8 metai nuo pirmojo naudojimo, tinkamai prižiūrint ir prižiūrint.

9. Aplinkos Apsauga



INFORMACIJA VARTOTOJAMS

Perdirbkite arba tinkamai išmeskite panaudotas baterijas ir kitas atliekas, kad apsaugotumėte aplinką.

Šis gaminytis turi atrankinio elektros ir elektroninės įrangos atliekų (EEĮA) rūšiavimo simbolį. Tai reiškia, kad šis gaminytis turi būti pristatytas į vietinius surinkimo punktus arba grąžintas mažmenininkui, kai perkate naują gaminį, santykiu vienas su vienu pagal Europos direktyvą 2012/19/ES, kad būtų perdirbtas arba išmontuotas, kad būtų sumažintas jo poveikis aplinkai. Labai mažos EEĮ atliekos (kurių išorinis matmuo neviršija 25 cm) mažmenininkams gali būti pristatomos nemokamai galutiniams naudotojams ir neprivalant pirkti lygiavertės EEĮ. Norėdami gauti daugiau informacijos, kreipkitės į vietos ar regiono valdžios institucijas. Elektroniniai gaminiai, neįtraukti į atrankinio rūšiavimo procesą, yra potencialiai pavojingi aplinkai ir žmonių sveikatai dėl pavojingų medžiagų. Už neteisėtą produkto šalinimą gresia bauda pagal šiuo metu galiojančius teisės aktus.

10. Gamintojo Atsakomybė

Bendrovė yra atsakinga už saugumą, patikimumą ir poveikį našumui šiomis aplinkybėmis:

—Surinkimą, papildymą, modifikavimą, keitimą ir remontą atlieka įmonės įgalioti darbuotojai;

—Patalpoje esantys elektros įrenginiai atitinka atitinkamus reikalavimus ir

—Prietaisas naudojamas pagal vartotojo vadovą.

11 . EMS Ir Kitų Trukdžių Nurodymas

Gairės ir gamintojo deklaracija – elektromagnetinė spinduliuotė		
Šis CCQ-1100 skirtas naudoti toliau nurodytoje elektromagnetinėje aplinkoje. CCQ-1100 klientas arba naudotojas turėtų užtikrinti, kad įrenginys naudojamas tokioje aplinkoje.		
Išmetamųjų teršalų kiekio bandymas	Compliance	Elektromagnetinė aplinka - gairės
RF emisijos CISPR 11	Group 1	CCQ-1100 naudoja RF energiją tik savo vidinei funkcijai. Todėl jo radijo dažnių spinduliuotė yra labai maža ir greičiausiai nesukels trikdžių netoliese esančioje elektroninėje įrangoje.
RF emisijos CISPR 11	A klasė	
Harmoninės emisijos IEC 61000-3-2	N/A	
Įtampos svyravimai / murgėjimo emisijos IEC 61000-3-3	N/A	

Gairės ir gamintojo deklaracija – elektromagnetinis atsparumas			
CCQ-1100 skirtas naudoti toliau nurodytoje elektromagnetinėje aplinkoje. CCQ-1100 klientas arba naudotojas turėtų užtikrinti, kad jis naudojamas tokioje aplinkoje.			
Atsparumo testas	IEC 60601 bandymo lygis	Atitikties lygis	Elektromagnetinė aplinka - gairės
Elektrostatinė iškrova (ESD) IEC 61000-4-2	± 8 kV kontaktas ± 15 kV oro	± 8 kV kontaktas ± 15 kV oro	Grindys turėtų būti medinės, betoninės arba keraminės plytelės. Jei grindys padengtos sintetinėmis medžiagomis, santykinė drėgmė turi būti ne mažesnė kaip 30%.
Elektrinis greitas pereinamasis / sprogimas IEC 61000-4-4	± 2 kV maitinimo linijoms ± 1 kV įvesties/išvesties linijoms	± 2 kV maitinimo linijoms	Tinklo maitinimo kokybė turėtų būti tokia, kokia įprastoje komercinėje ar ligoninės aplinkoje.
Surge IEC 61000-4-5	± 1 kV linija (-ės) į liniją (-es) ± 2 kV linija (-ės) į žemę	± 1 kV diferencialinis režimas ± 2 kV bendrasis režimas	Tinklo maitinimo kokybė turėtų būti tokia, kokia įprastoje komercinėje ar ligoninės aplinkoje.
Įtampos kritimai, trumpi pertraukimai ir įtampos svyravimai maitinimo įvesties linijose IEC 61000-4-11	$<5\% U_T$ ($>95\%$ kritimas U_T) 0,5 ciklo $40\% U_T$ (60% kritimas U_T) 5 ciklams $70\% U_T$ (30% kritimas U_T) 25 ciklams $<5\% U_T$ ($>95\%$ kritimas U_T) 5 sek.	$<5\% U_T$ ($>95\%$ kritimas U_T) 0,5 ciklo $40\% U_T$ (60% kritimas U_T) 5 ciklams $70\% U_T$ (30% kritimas U_T) 25 ciklams $<5\% U_T$ ($>95\%$ kritimas U_T) 5 sek.	Tinklo maitinimo kokybė turėtų būti tokia, kokia įprastoje komercinėje ar ligoninės aplinkoje. Jei YF-100 naudotojui reikia tęsti darbą nutrūkus elektros tinklui, rekomenduojama YF-100 maitinti iš nepertraukiamo maitinimo šaltinio arba akumuliatoriaus.
Galios dažnio (50Hz/60Hz) magnetinis laukas IEC 61000-4-8	3 A/m	3 A/m	Galios dažnio magnetiniai laukai turi būti tokio lygio, kuris būdingas tipinei vietai tipinėje komercinėje ar ligoninės aplinkoje.
PASTABA U_T yra kintamosios srovės tinklo įtampa prieš taikant bandymo lygį.			

Gairės ir gamintojo deklaracija – elektromagnetinis atsparumas			
Šis CCQ-1100 skirtas naudoti toliau nurodytoje elektromagnetinėje aplinkoje. CCQ-1100 klientas arba naudotojas turėtų užtikrinti, kad įrenginys naudojamas tokioje aplinkoje.			
Atsparumo testas	IEC60601 Testo lygis	Atitikties lygis	Elektromagnetinė aplinka - gairės
Vykdomas RF IEC 61000-4-6	3 V _{rms} Nuo 150 kHz iki 80 MHz	3 V	Nešiojamoji ir mobilioji RF ryšio įranga turėtų būti naudojama ne arčiau bet kurios CCQ-1100 dalies, įskaitant kabelius, nei rekomenduojamas atstumas, apskaičiuotas pagal siųstuvo dažniui taikomą lygtį. Rekomenduojamas atskyrimo atstumas $d = \left[\frac{3,5}{V_1} \right] \sqrt{P}$ $d = \left[\frac{3,5}{E_1} \right] \sqrt{P} \quad 80 \text{ MHz to } 800 \text{ MHz}$ $d = \left[\frac{7}{E_1} \right] \sqrt{P} \quad 800 \text{ MHz to } 2,5 \text{ GHz}$ Kur P yra didžiausia siųstuvo išėjimo galia vatais (W) pagal siųstuvo gamintoją, o d yra rekomenduojamas atskyrimo atstumas metrais (m). Fiksuotų RF siųstuvų lauko stipris, nustatytas atliekant elektromagnetinį vietos tyrimą^a, turėtų būti mažesnis už atitikties lygį kiekviename dažnių diapazone.^b Trikdžiai gali atsirasti šalia įrangos, pažymėtos šiuo simboliu: 
Spinduliuojama s RF IEC 61000-4-3	3 V/m Nuo 80 MHz iki 2,5 GHz	3 V/m	

Rekomenduojami atstumai tarp nešiojamosios ir mobiliosios RF ryšio įrangos ir CCQ-1100.			
CCQ-1100 skirtas naudoti elektromagnetinėje aplinkoje, kurioje kontroliuojami spinduliuojami radijo dažnių trikdžiai. CCQ-1100 klientas arba naudotojas gali padėti išvengti elektromagnetinių trukdžių, išlaikydamas minimalų atstumą tarp nešiojamosios ir mobiliosios RF ryšio įrangos (siųstuvų) ir CCQ-1100, kaip rekomenduojama toliau, atsižvelgiant į didžiausią ryšio įrangos išėjimo galią.			
Nominali didžiausia siųstuvo išėjimo galia (W)	Atskyrimo atstumas pagal siųstuvo dažnį (m)		
	Nuo 150 KHz iki 80 MHz $d = [\frac{3,5}{V_1}] \sqrt{P}$	Nuo 80 MHz iki 800 MHz $d = [\frac{3,5}{E_1}] \sqrt{P}$	Nuo 800 MHz iki 2,5 GHz $d = [\frac{7}{E_1}] \sqrt{P}$
0.01	0.117	0.117	0.233
0.1	0.36999	0.36999	0.73681
1	1.17	1.17	2.33
10	3.69986	3.69986	7.36811
100	11.7	11.7	23.3