

YPC-100 / YPC-100K OLHOS REFRACTÔMETRO

manual do usu ário



Vers ão: 1.3 Data de revis ão: 2024.07

Pref ácio

Obrigado por adquirir e usar nossos refratômetro oculares.

Por favor, leia este Manual do Usu ário cuidadosamente antes de usar este dispositivo. Esperamos sinceramente que este Manual do Usu ário forneça informações suficientes para usar o dispositivo.

Nossa busca é fornecer às pessoas dispositivos de alta qualidade, funções completas e mais personalizados. As informações em materiais promocionais e caixas de embalagem estão sujeitas a alterações devido à melhoria de desempenho sem aviso prévio. Chongqing Yeasn Science - Technology Co., Ltd. reserva-se o direito de atualizar os dispositivos e materiais.

Se você tiver alguma dúvida durante o uso, entre em contato com nossa linha de atendimento: (86-023) 62797666, teremos o maior prazer em ajud á-lo.

Sua satisfa ção, nosso impulso!

Informa ções do fabricante

Nome: CHONGQING YEASN SCIENCE - TECHNOLOGY CO., LTD. Endere ço: 5 DANLONG ROAD, NANAN DISTRICT, CHONGQING, CHINA Telefone: 86 - 23 62797666

EC REP

Shanghai International Holding Corp. GmbH (Europe) Eiffestrasse 80, 20537 Hamburg, Germany

Link de download manual do usu ário: www.yeasn.com/en/ Número do processo: SM-YPC100-004

Contente

1. Introdu ção 1 -
1.1 Contorno do dispositivo 1 -
1.2 Par âmetros de Desempenho 3 -
1.3 Par âmetros da Fonte de Alimenta ção 4 -
1.4 Peso e Tamanho 4 -
1.5 Carga de seguran ça de Chinrest: 5 kg 5 -
1.6 Placa de identifica ção e indica ções 5 -
2. Precau ções de Seguran ça 7 -
3. Estrutura principal 12 -
4 Instala ção 15 -
4.1 Lista de acess órios 15 -
4.2 Etapas de instala ção 15 -
5. Inspe ção preventiva 16 -
6. Instru ções de uso 16 -
6.1 Inicializa ção e desligamento do dispositivo 16 -
6.2 Interface de opera ção 17 -
6.3 Amostra de impress ão 22 -
6.4 Configura ção de Par âmetros 24 -
6.5 Prepara ção antes da medi ção 28 -
6.6 Medi ção de R & K (aplic ável ao YPC-100K) 29 -
6.7 Medi ção REF (aplic ável ao YPC-100) 31 -
6.8 Medi ção de CS 34 -
6.9 Medi ção de PS 35 -
6.10 Medi ção de PD 36 -
6.11 Medi ção de catarata 36 -
6.12 Calibra ção 36 -
7. Limpeza e prote ção 37 -
7.1 Limpando a tela 37 -
7.2 Limpar janela de medi ção 38 -
7.3 Limpe as partes externas do aparelho 38 -
8. Manuten ção 39 -
9. Solu ção de problemas 40 -
10. Condi ções ambientais e vida útil 41 -

10.1 Condi ções ambientais para opera ção normal	41 -
10.2 Condi ções ambientais para transporte e armazenamento	41 -
10.3 Vida útil	41 -
11. Descarte e prote ção ambiental	41 -
12. Responsabilidade do Fabricante	42 -
13. Diagrama Esquem ático El érico	43 -
14. Orienta ção de EMC e outras interfer ências	44 -

1. Introdu ção

1.1 Contorno do dispositivo

1.1.1 Uso pretendido

Os refratômetro oculares medem os erros de refra ção objetivos (incluindo erros de refra ção esf éricos, cil ndricos, eixo do cilindro) e o raio de curvatura da córnea do olho do paciente (incluindo poder de refra ção da córnea, principais dire ções dos meridianos e poder cil ndrico da córnea).

YPC -100: sem fun ção de medi ção da curvatura da cornea, YPC-100K: com fun ção de medi ção da curvatura da córnea.

1.1.2 Modelo do produto

YPC-100 e YPC-100K

Número da versão do software: V 1.00

1.1.3 Grupos-alvo de pacientes

• Era

Todas as idades, exceto beb ês e beb ês.

• Condi ção de sa úde

Capaz de passar por um exame sentado

• Condi ções (fun ção visual)

Um ou ambos os olhos s ão normais ou t êm doen ça. Os olhos que perderam a fun ção visual n ão s ão direcionados.

1.1.4 Usu ários pretendidos

Oftalmologista ou enfermeiro, t écnico de laborat ório cl nico/ OD, ou oftalmologista.

1.1.5 Local de utiliza ção previsto

Instala ção m édica ou loja ótica.

1.1.6 Princ pios

Medi ção objetiva do erro refrativo:

A luz de medi ção do sistema óptico é projetada no fundo do olho humano, e a imagem anular do fundo obtida da luz refletida éusada para c álculo para medir o erro de refra ção (SPH, CYL, AXIS) do olho humano.

Medição do raio de curvatura da córnea:

A luz de medição do sistema óptico éprojetada na superf éie da córnea do olho humano, e a imagem do anel de mire obtida da luz refletida é utilizada para o cálculo, medindo o raio de curvatura da córnea (dioptria) e o meridiano principal instruções.

1.1.7 Qualifica ções espec ficas dos utilizadores de dispositivos e/ou de outras pessoas:

- Ap ós forma ção e obten ção das qualifica ções correspondentes;

- Compreender o procedimento de optometria e passar na forma ção correspondente.

1.1.8 Classifica ções

Prote ção contra choque el árico: Equipamento ME Classe I

Prote ção contra eletricidade: Parte aplicada tipo B

Prote ção contra entrada nociva de água ou material particulado: IPX0

Grau de segurança ao usar o g ás anest ésico inflam ável misturado com ar ou com oxigênio ou óxido nitroso: N ão pode ser usado no caso de g ás anest ésico inflam ável misturado com ar ou com oxigênio ou óxido nitroso

Opera ção cont ínua

1.2 Par âmetros de Desempenho

1.2.1 Faixa de medição

Medi ção objetiva do erro refrativo		
Crit ério	Faixa de medi ção	
Pot ência do v értice esf érico	-30,00 D ~ +25,00 D (VD = 12 mm), incrementos: 0,12 D, 0,25 D	
Pot ência do v értice cil índrico	-10,00 D ~ +10,00 D, incrementos: 0,12 D, 0,25 D	
Eixo cil índrico	0 °~ 180 °, incrementos: 1 °, 5 °	
Dist ância pupilar 30 mm ~ 85 mm, incremento: 1 mm		
Medi ção da curvatura da c órnea (aplic ável ao YPC-100K)		
Crit ério Faixa de medição		
Raio da curvatura corneana	5,00 mm ~ 10,00 mm, incremento: 0,01 mm	
Poder de refra ção da c órnea $33,75 \text{ D} \sim 67,50 \text{ D}$, incrementos: 0,12 D, 0,25 D		
Pot ência cil ńdrica da c órnea	-10,00 D ~ + 10,00 D, incrementos: 0,12 D, 0,25 D	
C árnea eixo do cilindro 0°~ 180°, incremento: 1°, 5°		

1.2.2 Precis ão

1) Pot ência do v értice com precis ão

Crit ério	Faixa de medição	Escala m áxima intervalo	Dispositivo de teste ^a	Toler ância
Potência do vértice	-15D a +15D (pot ência m áxima	0,25 D	0 D, ±5 D, ±10 D	±0,25 D
esf é rico	do v értice meridional)		±15D	±0,50 D
Potência do vértice cil índrico	0 D a 6 D	0,25 D	Esfera:	±0,25 D
Eixo cil ńdrico ^b para pot ência do cilindro	0 °a 180 °	1 °	Cilindro: -3 D Eixo: 0 °, 90 °	±5 °
^a O erro de refração do dispositivo de teste não deve diferir em mais de 1,0D do valor nominal				

^bO eixo do cilindro deve ser in<u>dicado conforme especificado na ISO 8429.</u>

As especifica ções de precis ão s ão baseadas nos resultados do teste de modelo de olho realizado de

acordo com a ISO 10342, instrumentos oft álmicos O – refratômetro de olho.

Crité	io	Requerimento
Faixa de medição		6,5 mm a 9,4 mm (52,0 KD ~ 36,0 KD)
Indica ções dadas em termos de raio de curvatura instrumentos de		incremento 0,02 mm (0,125 KD)
Precis \tilde{a} da medi ç \tilde{a} (duas vezes o desvio padr \tilde{a} , ou seja, 2σ)		±0,05 mm

2) Precis ão do raio de curvatura (aplic ável ao YPC-100K)

A medi ção a precis ão est á de acordo com o Tipo B, ISO 10343.

	3)) Medi ç	ão da	dire ção	dos	meridianos	princi	ipais	(aplic ável	ao	YPC-100K)
--	----	----------	-------	----------	-----	------------	--------	-------	-------------	----	----------	---

Crit	Requerimento		
Faixa de medi ção		0° a 180°	
meridiano leitura de escalas de indica ção dire ção digital		incrementar 1°	
Precis ão de medi ção usando dispositivo de	para diferen ças meridionais principais em raio de curvatura ≤ 0,3 mil ínetros	<u>+4</u> °	
teste (duas vezes o desvio padr ão, ou seja, 2σ)	para as principais diferen ças meridionais no raio de curvatura > 0,3 mil ínetros	<u>+2</u> °	
As indica ções angulares devem estar de acordo com a ISO 8429.			

A medi ção a precis ão est á de acordo com o Tipo B, ISO 10343.

4) Precis ão da medi ção da dist ância pupilar

Crit ério	Faixa de medi ção	Incremento	Toler ância
Dist ância pupilar	30 mil ínetros ~ 85 mil ínetros	1mm	±1 mm

1.3 Par âmetros da Fonte de Alimenta ção

1) Tens ão de entrada AC 100 V ~ 240 V (\pm 10%)

2) Frequência de entrada 50/60 Hz

3) Pot ência de entrada 70 VA

1.4 Peso e Tamanho

Peso 18 kg

Tamanho 345 mm (W) \times 530 mm (D) \times 465 mm (H)

1.5 Carga de seguran ça de Chinrest: 5 kg

1.6 Placa de identifica ção e indica ções

Placa de identifica ção e indica ções são coladas no instrumento para alertar os usu ários finais.

Caso a placa de identifica ção não esteja bem colada ou os caracteres não sejam reconhecidos, entre em contato com os distribuidores autorizados.





	Fabricante	\sim	Data de fabrica ção
SN	N úmero de s érie	C € ₀₅₉₈	marca ção CE
MD	Aparelho m édico	REF	Cat álogo de número
UDI	Identificador exclusivo de dispositivo	(01)0697192213XXXX	UDI-DI Identificador do dispositivo
(11)XXXXXX	Data de fabrica ção	(21)XXXXXX	N úmero de s érie
#	N úmero do modelo	Ŕ	Pe ça de aplica ção tipo B (as pe ças aplicadas são apoio para testa e apoio para queixo)
X	Descarte correto deste produto (res fluos de equipamentos el áricos e eletr ônicos)	EC REP	Representante europeu autorizado
G.W.	Peso bruto	OFUSCAR.	Dimens ão
I	Para ligar (energia)	0	Para desconectar (uma fonte de alimenta ção)
6	Consulte o manual de instru ções/livreto	Ф	Marca ção de fus íveis
DEBUG	Interface de depura ção		Interface USB
LAN	Interface LAN	RS-232	Interface RS232
√ (⁺), →	Marca de al ça rota ção no sentido hor ário - unidade de medi ção para cima sentido anti-hor ário - unidade de medi ção descendente		 Desbloqueio da unidade de medi ção Bloqueio da unidade de medi ção
⊥	Fr ágil, manuseie com cuidado	<u></u>	Dessa forma

Ť	Manter seco	X I I I	Limite de empilhamento em 3
<u>%</u>	Limita ção da faixa de umidade		Limita ção da faixa de press ão atmosf érica
X	Limite de faixa de temperatura	(čí)	Pa ś de fabrica ção

Disponibilizaremos, mediante solicita ção, diagramas de circuitos, listas de componentes, descri ções, instru ções de calibra ção ou outras informa ções que ajudar ão o pessoal de servi ço a reparar as pe ças do equipamento ME que s ão designadas pelo fabricante como repar áveis pelo pessoal de servi ço.

2. Precau ções de Seguran ça

Leia atentamente as seguintes precauções para evitar ferimentos pessoais, danos ao dispositivo ou outros poss íveis perigos:

• Use o aparelho dentro de casa e mantenha-o limpo e seco; não o use em ambientes inflam áveis, explosivos, de alta temperatura e empoeirados.

• Não use o aparelho perto de água e preste atenção para evitar que qualquer tipo de l quido caia sobre o aparelho. Não coloque o dispositivo em um local úmido ou empoeirado, ou em um local onde a umidade e a temperatura mudem rapidamente.

• Certifique-se de que o dispositivo esteja instalado de forma est ável e confi ável antes de usar. Se o dispositivo cair, poder ácausar ferimentos pessoais ou falha do dispositivo.

• A tens ão de entrada da fonte de alimentação deve ser consistente com a fonte de alimentação nominal antes do uso.

• Para evitar o risco de choque el árico, o dispositivo deve ser conectado àrede de alimenta ção com aterramento de prote ção.

• Não use uma tomada com vários orifícios ou linha de alimentação estendida para conectar o dispositivo àtomada.

• Deve haver espaço suficiente entre a posição de instalação do dispositivo e a tomada de energia para evitar que seja dif cil retirar o plugue de energia.

• Especialmente em caso de emergência, retire o plugue de alimentação e corte a fonte de alimentação do dispositivo, mas não retire o plugue puxando a linha de alimentação.

• N ão toque na linha de energia com as m ãos molhadas. Verifique o cabo de alimenta ção para que n ão seja pisoteado ou achatado por objetos pesados. N ão d ên ó na linha de energia.

• O dano na linha de alimenta ção do dispositivo pode causar incêndio ou choque el érico, portanto, deve ser verificado com frequência.

• Antes e após o uso do dispositivo e antes de medir cada paciente, limpe o apoio de queixo e testa com gaze limpa ou algodão absorvente. Se necessário, umedeça um pano com álcool e limpe-os suavemente.

• Não use um pano excessivamente umedecido com *a*cool para limpar o apoio de queixo e o apoio de testa. Caso contrário, seu desempenho pode se deteriorar.

• Durante a medição, lembre o paciente de não deixar as mãos presas nas partes móveis do dispositivo, para evitar ferimentos.

• Ap ós a medição, quando o paciente se levantar e sair do dispositivo, lembre-o de não agarrar o suporte de testa, para evitar que o dispositivo tombe e cause ferimentos.

• N ão desmonte ou toque no interior do dispositivo, caso contrário, poderáocorrer les ão por choque el árico ou falha do dispositivo.

• Se o dispositivo instalado precisar ser movido e transportado em uma curta distância, a alavanca de travamento deve ser movida para fixar a unidade de medição na base. Ao manusear, ambas as mãos devem segurar a parte inferior do dispositivo.

• Durante o transporte de longa distância, a unidade de medição e o apoio de queixo devem ser colocados na posição mais baixa, os parafusos na parte inferior do dispositivo devem ser travados e a unidade de medição deve ser fixada na base e depois transportada após ser embalada novamente.

• Quando o dispositivo não estiver em uso, a fonte de alimentação deve ser cortada e a proteção contra poeira deve ser coberta.

• A parte do corpo detectada pelo dispositivo éo olho do paciente, e a postura e a condição f sica do paciente afetar ão o processo de medição.

• Se não for armazenado ou usado dentro da faixa especificada de temperatura e umidade do dispositivo, a confiabilidade dos resultados da medição pode ser afetada.

• N ão modifique o dispositivo.

• O dispositivo passou no teste de compatibilidade eletromagnética. Siga as instruções abaixo relacionadas àEMC (compatibilidade eletromagnética) ao instalar e usar o dispositivo:

- Não use o aparelho com outros aparelhos el áricos ao mesmo tempo para evitar perturbações

eletromagn éticas no aparelho;

- N ão use o aparelho próximo a outros aparelhos el éricos para evitar perturba ções eletromagn éticas no aparelho;

- Não use a linha de energia que não esteja configurada com o dispositivo, caso contrário pode aumentar a emissão de ondas eletromagnéticas, o que pode reduzir a capacidade de resistir a perturbações.

• Informa ção relacionada com a utiliza ção de lasers

- Sa fla laser

As l âmpadas laser incorporadas (componentes internos) t êm um intervalo de comprimento de onda de 850 nm ±5 nm.

- O valor m áximo de sa fla da radia ção laser

O valor m áximo de sa fla da radia ção laser incorporada (componentes internos) éde 10 mW.

O valor m áximo de sa fla da janela de medição: 167 uW.

- Nome padr ão do laser e data de lan çamento

1) Nome padr ão do laser: IEC 60825-1:2014 Segurança de produtos laser - Parte 1: Classificação e requisitos do equipamento;

2) Data de lan çamento: 2014-07;

3) N ível: Classe 1.

- Comprimento de onda laser

 $850\;nm+5\;nm$

- Informa ções sobre prote ção ocular

Ao manter o produto, desligue a energia primeiro e, em seguida, realize trabalhos de manutenção depois que a energia for cortada, use óculos durante o processo de manutenção para evitar olhar diretamente para a luz laser.

- Posi ção de sa fla do laser



Vista esquem ática da janela de sa íla do laser

Lista de controlos, ajustamentos e procedimentos de funcionamento e manuten ção, e aviso
 Declara ções

1) Os par âmetros do equipamento em relação ao laser foram definidos pelo fabricante, e não há necessidade de o usu ário controlar e depurar durante o uso;

2) Por favor, opere o equipamento de acordo com as instruções de uso;

3) Se o equipamento falhar e não puder ser resolvido, entre em contato com a CHONGQING YEASN SCIENCE-TECHNOLOGY CO., LTD. ou revendedores autorizados, e não desmonte o equipamento àvontade;

4) Cuidado - Se os comandos ou o dispositivo de regula ção n ão forem utilizados de acordo com este regulamento, ou se forem realizados os v ários passos, pode ser causada uma exposi ção prejudicial à radia ção.

- Advert ência adicional relativa a queimaduras cut âneas ou da c órnea para a Classe 1

Por favor, use óculos durante a manutenção, evite olhos olhando diretamente para a luz laser e não observe por um longo tempo.

- Informa ções de manuten ção dispon íveis

1) Plano de manuten ção

Manter a sa fla normal do laser, ciclo de manuten ção: semestral.

2) Procedimentos de prote ção do pessoal de serviço

Ao manter o produto, desligue a energia primeiro e, em seguida, realize trabalhos de manutenção depois que a energia for cortada, use óculos durante o processo de manutenção para evitar olhar diretamente para a luz laser.

3) R átulos e advert ências de perigo

Laser output level: Class 1 Maximum output of laser radiation:167 uW Laser wavelength:850 nm±5 nm Laser standard: IEC 60825-1:2014 Release date:2014.07

• Contra -indica ções: Nenhuma.

• Notificação: Qualquer evento grave relacionado ao dispositivo para o usu ário e/ou paciente deve ser relatado ao fabricante e autoridade competente do Estado Membro onde o usu ário e/ou paciente est álocalizado.

Cuidado: O usu ário éavisado de que altera ções ou modifica ções n ão aprovadas expressamente pela parte respons ável pela conformidade podem anular a autoridade do usu ário para operar o equipamento.

• durante o processo de medição, ao atingir a posição de medição, não empurre a unidade de medição 7 sobre a cabeça, para não tocar no nariz da pessoa medida.

3. Estrutura principal



- 12 -

1. Tela LCD

Exiba os resultados da medição. Tela de toque capacitiva de 7 polegadas com ângulo ajust ável.

- 2. Indicador de trabalho
- Quando o dispositivo come ça a funcionar e entra no modo de espera, a luz indicadora acende.
- 3. Impressora

Imprima os resultados da medição.

4. Bot ão de medição

Pressione o bot ão de medição para iniciar a medição.

- 5. Controle de video game
- Ajuste a posi ção da janela de medi ção para alinhamento e foco.
- 6. Marcador do n ível dos olhos (suporte da testa)
- Ajuste a altura do apoio de queixo para alinhar o olho do paciente com esta marca.
- 7. Unidade de medida
- 8. Base
- 9. Alavanca de travamento

Prenda a unidade de medição na base.

- 10. Interruptor de energia
- 11. Descanso da testa

Apoie a testa do paciente e posicione a cabeça do paciente.

- 12. Janela de medição
- O olho foi medido atrav és da janela de medição.
- 13. Plugue de poeira
- Evite que poeira entre na janela de medição.
- 14. Cabo de bujão de poeira
- 15. Descanso de queixo

Apoie a mand bula do paciente e posicione a cabeça do paciente.

16. Pino de localiza ção

Fixe o olho modelo esférico. (2 unidades no total)

17. Marcador de n ível dos olhos (unidade de medição)

Ao medir, é conveniente que o usu ário observe que o marcador de n vel dos olhos na unidade de medição est á alinhado com o marcador de n vel dos olhos no suporte de testa, de modo a levantar

rapidamente a unidade de medição.

18. Interface USB (Interface de reserva)

CUIDADO: Não conecte outro dispositivo a essa interface para evitar riscos inaceit áveis.



19. Almofada de p é

É usado para dispositivos de suporte. (4 unidades no total)

20. Interface RS232 (Interface de reserva)

CUIDADO: Não conecte outro dispositivo a essa interface para evitar riscos inaceit áveis.

21. Interface de depura ção (Interface de reserva)

CUIDADO: Não conecte outro dispositivo a essa interface para evitar riscos inaceit áveis.

22. Parafuso de travamento

Bloqueie a unidade de medição na base para estabilizar o dispositivo.

23. Interface LAN (Interface de reserva)

CUIDADO: Não conecte outro dispositivo a essa interface para evitar riscos inaceit áveis.

24. Base do fus ível

Fus ível embutido. (2 unidades no total)

25. Interface de alimenta ção

4 Instala ção

4.1 Lista de acess órios

1) Olho modelo esférico	1 conjunto
2) Cabo de alimenta ção	1 unidade
3) Papel de impress ão (o papel écolocado na impressora)	1 lista
4) Tampa contra poeira	1 unidade
5) Chave sextavada (5mm)	1 unidade
6) Fus ível	2 unidades
7) Manual do usu ário	1 volume
8) Sombra clara	1 unidade

4.2 Etapas de instala ção

4.2.1 Coloque o dispositivo em uma superf éie de trabalho nivelada e est ável.

4.2. 2 Desbloqueie o dispositivo.



Remova o parafuso de travamento da parte inferior do dispositivo usando uma chave hexagonal (5 mm) para desbloquear o dispositivo.

4.2.3 Conecte o cabo de alimenta ção

Certifique-se de que o interruptor de alimentação esteja desligado, conecte o plugue do cabo de alimentação à interface de alimentação do dispositivo e, em seguida, conecte a outra extremidade do cabo de alimentação ao soquete de alimentação CA aterrado.

4.2.4 Instala ção de papel de impress ão

Consulte "Substitui ção do papel de impress ão" no Cap fulo 8.

5. Inspe ção preventiva

A inspeção preventiva deve ser realizada antes de usar o dispositivo.

5.1 Plugue de alimentação

a tomada que corresponde ao cabo de alimenta ção deste dispositivo .

Nota: Por favor, use o cabo de alimenta ção dedicado configurado com este dispositivo.

5.2 Inspe ção

Ligue e verifique o seguinte conte údo:

- A tela LCD deve estar limpa.

- A tela LCD écompleta, est ável e sem cintila ção.

- A marca visual pode ser alterada.

- A instala ção do dispositivo deve ser firme, sem afrouxamento ábvio, e o apoio de queixo deve poder subir e descer suavemente. Ao manipular o joystick, a unidade de medição deve ser capaz de se mover e posicionar de forma flex ível.

5.3 Ciclo de inspeção: antes de usar todos os dias.

6. Instru ções de uso

6.1 Inicializa ção e desligamento do dispositivo

6.1.1 Inicializa ção do dispositivo

6.1.1.1 Conecte o plugue de alimenta ção na tomada.

Nota: Por favor, use o cabo de alimenta ção dedicado configurado com este dispositivo.

6.1.1.2 Ligue o interruptor de alimenta ção () do dispositivo, e a luz indicadora acender á

6.1.1.3 Depois que o dispositivo for ligado, a unidade de medida e o apoio de queixo se mover ão levemente para inicializar.

6.1.1.4 Ap ós a inicializa ção do dispositivo, ele entrar á na interface principal.

Nota: N ão toque na unidade de medição e no apoio de queixo em movimento.

6.1.2 Desligamento do dispositivo

6.1.2.1 Pressione o bot \tilde{a} interruptor de alimenta ç \tilde{a} (\bigcirc) para desligar o dispositivo e a luz indicadora se apaga.

6.1.2.2 Limpe o apoio de testa e o apoio de queixo e coloque a proteção contra poeira no dispositivo.

6.2 Interface de opera ção

6.2.1 Interface principal

Ligue o dispositivo e ligue o interruptor de alimenta ção. Quando a barra de progresso for carregada, ela entrar ána interface principal.



Interface principal

Depois de entrar na interface principal, clique no \acute{c} one do anel de focagem (\bigcirc) no meio da tela de exibição, e a barra de ferramentas aparecer á automaticamente na parte superior e inferior da interface principal.

Clique no espaço em branco na tela de exibição ou se não houver clique na tela por cerca de 5 segundos, a barra de ferramentas ser áocultada automaticamente.



Interface principal (pop -up da barra de ferramentas)

6.2.1.1 Os cones de função da interface principal são descritos a seguir:

R	O olho direito do paciente está medindo. Quando não está
	medindo, o cone émostrado em cinza.
	O olho esquerdo do paciente está medindo. Quando não está
	medindo, o cone émostrado em cinza.
<-[-	Depois de clicar, o apoio de queixo subir á automaticamente.
->[<u>-</u>	Depois de clicar, o apoio de queixo cair áautomaticamente.
	Ap ós clicar, os dados de medição ser ão apagados.
	Ap ós clicar, os dados de medição ser ão impressos.
()	O anel de focagem éusado para localizar os olhos dos pacientes.
	Exibição em tempo real do movimento dos olhos do paciente na
	dire ção vertical.
	Exibi ção em tempo real do movimento da janela de medi ção na
	dire ção vertical.
	Impress ão manual. Ap ós a conclus ão da medição, pressione o
لصا	bot ão de impress ão para imprimir os dados de medição.
	Impressão autom ática. Após a conclusão da medição, os dados
ι <u>΄</u> Α	de medi ção ser ão impressos automaticamente.
:	Conex ão USB.
	Conex ão de dispositivo externo.

R&K	Erro refrativo e modo de medição da curvatura da córnea
REF	Modo de medição de erro refrativo
KER	Modo de medição da curvatura da córnea
C-	Modelo do cilindro: CYL-
C^+	Modelo do cilindro: CYL+
C±	Modelo do cilindro: CYL±
A	Medi ção autom ática, quando o alinhamento e o foco estão no melhor estado, a medi ção inicia automaticamente.
M	Medi ção manual, pressione o bot ão de medi ção para iniciar a medi ção.
	Modo rápido. Pode medir rapidamente o foco superior do assunto.
R	No modo adulto, o apoio de queixo é automaticamente
	predefinido para a posi ção de adulto.
6	Modo crian ça, o apoio de queixo éautomaticamente predefinido
\odot	para a posi ção infantil.
	Brilho Scieropia, modo diurno.
S	Brilho Scieropia, modo noturno.
G	Clique para entrar na interface do número do paciente para
ID	editar o número do paciente.
	Clique para entrar na interface do relatório e exibir os resultados
	da medi ção.
ŝ	Clique para entrar na interface de configura ção de par âmetros para modificar os par âmetros comumente usados.
-0-	chave de centraliza ção autom ática, abertura, para cima e para
¥	baixo centraliza ção r ápida autom ática. Clique para entrar na interface de varia ção e medir o tamanho da
	pupila e da córnea atrav és da imagem do fundo.

6.2.1.2 Os cones da barra de ferramentas da interface principal são descritos a seguir:

6.2.2 Interface do número do paciente



Clique nos caracteres na linha horizontal na interface para abrir o teclado para editar o número do paciente. Clique no número fone para retornar à interface principal.

6.2.3 Interface de relatório

D:000000	000000000	00001				No.:00007
SPH	CYL	AX	1	SPH	CYL	AX
			1	The Burn		
			2			
			3			
			4			
			5			
			6			
			7			
			8			
			9			
			10			
0.00	0.00	0	AVE	0.00	0.00	0

Clique REFKER SIZE para exibir os resultados da medição de dioptria, curvatura da córnea, tamanho da pupila, tamanho da córnea e distância pupilar. Clique \widehat{m} para retornar à interface principal.

6.2.4 Interface de configura ção de par âmetros

ŝ				1/8	
AR Vertex power step			0.12D	0.25D	
AR Vetex distance	0mm	2mm	13.75mm	15mm	
AR Axial step			1°	5°	
Al Mode			Yes	No	
AR Continuous measurement	3	4	5	6	
				î V	•

Depois de modificar os parâmetros comumente usados, os parâmetros podem ser salvos automaticamente.

6.2.5 Interface de alcance



	Clique para retornar à interface principal.					
*	Linha de alinhamento para medir o tamanho da córnea ou pupila.					

$\leftarrow \! \rightarrow$	Controla a linha de alinhamento para mover para a esquerda e para a direita.
	Me ça o tamanho da pupila.
0	Me ça o tamanho da c órnea.

6.3 Amostra de impress ão





6.4 Configura ção de Par âmetros

6.4.1 Interface principal

Clique no bot ão na interface principal para definir.

6.4.2 Interface de configura ção de par âmetros

1) Clique no 🐼 cone na interface principal para entrar na interface de configuração de par âmetros.

2) Pressione o valor do par âmetro que precisa ser modificado, o valor do par âmetro selecionado ser ádestacado e o valor do par âmetro modificado ser ásalvo automaticamente.

6.4.3 Itens de configura ção de par âmetros

6.4.3.1 Configura ções dos par âmetros da interface principal

1) Modo de medi ção: R&K, REF, KER. Configura ção de fábrica: R&K.

2) Cilindro: C -, C +, C \pm Ajuste de fábrica: C -.

- 3) Modo de alinhamento: Autom ático, manual. Configura ção de fábrica: Autom ático.
- 4) Apoio de queixo: Adultos, criança. Configuração de fábrica: Adulto.
- 5) Brilho de Scieropia: Dia, noite. Configura ção de fábrica: Diurno.

Observação: Quando o dispositivo é ligado pela primeira vez, a interface principal exibe os

par âmetros de configuração padrão. Quando o dispositivo liga, os par âmetros de configuração do último desligamento ser ão exibidos automaticamente.

6.4.3.2 Definindo as configura ções dos par âmetros da interface

1) Etapa de potência AR V ertex : 0,12D, 0,25D. Configura ção de fábrica: 0,25D.

2) Dist ância do v értice AR: 0 mm, 12 mm, 13,75 mm, 15 mm. Ajuste de f ábrica: 12mm.

A dist ância do ápice da córnea pode ser definida entre 0 mm, 12 mm, 13,75 mm e 15 mm.

3) AR Passo axial: 1 °e 5 °. Ajuste de fábrica: 5 °.

Modo AI: Sim, Não. Configura ção de fábrica: Sim.

Sim: Se os dados de medição forem instáveis e o valor de medição mudar mais de 1,0d, a medição cont nua deve ser realizada;

Não: Quando o número de vezes definido em 5) medição cont nua AR for conclu flo, a medição ser áconclu fla automaticamente.

5) AR Medi ção cont nua: 3 – 10. Configura ção de fábrica: 3.

Defina a frequência da medição autom ática monocular, que pode ser selecionada entre 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, e 10.

6) Modo AR Scieropia: continuamente, sempre. Ajuste de fábrica: Cont nuoly.

Cont nua: Sempre embaçar a visão durante a medição (para quem não consegue se concentrar por muito tempo, como crianças).

Sempre: Antes de cada medição da visão de nevoeiro (para olhos com acomodação forte).

7) Formato de exibi ção KM D: mm, D. Configura ção de fábrica: mm.

8) Exibi ção de raio KM: R1, R2 / AVE, CYL. Configura ções de fábrica: R1, R2.

O m étodo de exibi ção dos dados de medi ção KM pode ser selecionado entre R1 e R2, AVE e CYL.

R1, R2: R1 éo meridiano mais plano, R2 éo meridiano mais inclinado.

9) KM Etapa de dioptria: 0,12D 0,25D. Configura ção de fábrica: 0,25D.

10) KM Passo axial: 1 °, 5 °. Ajuste de fábrica: 5 °.

11) KM Índice de refra ção: 1,3375, 1,3360, 1,3320. Configura ção de fábrica: 1,3375.

12) Número de medições KM s 3 – 10. Configuração de fábrica: 3.

Defina o número de vezes da medição autom ática monocular, que pode ser selecionada entre 3, 4, 5,

6, 7, 8, 9 e 10. Ao medir, a medição ser áconclu fla automaticamente após atingir o número de vezes definido.

13) KM Medi ção periférica: Sim, não. Configura ção de fábrica: Não.

14) Impressora: Desligado, Manual, Auto. Ajuste de fábrica: Manual.

Desligado: os dados de medição não serão impressos após a conclusão da medição;

Manual: após a medição ser concluída, pressione a tecla de impressão para imprimir os dados de medição;

Auto: após a conclus ão da medição, os dados de medição ser ão impressos automaticamente.

15) Modo de impressora: Normal, Eecon ômico. Configura ção de fábrica: Normal.

Normal: imprimir dados de medi ção na forma de espa çamento de linha padrão;

Eeconômico: imprimir dados de medição na forma de espaçamento de linha reduzido, que écerca de um terço do espaçamento de linha padrão.

16) Formato de data: Desligado, y yyy.mm.dd, mm / dd /yyyy. Configuração de fábrica: y aaaa.mm.dd.

Limpeza autom ática: Desligado, Ligado. Ajuste de fábrica: Desligado.

Defina se deseja limpar os dados de medição após a impressão.

Desligado: os dados de medição não serão apagados após a impressão;

Ligado: limpa automaticamente os dados de medição após a impressão.

18) KM Impress ão periférica: Sim, Não. Configura ção de fábrica: Não.

19) Formato de impress ão de dados RA: total, Apenas m édia; Configura ção de f ábrica: total.

20) KM formato de impress ão de dados: total, Apenas m édia; Configura ção de f ábrica: total.

21) Impress ão de diagrama de olhos: Sim, N ão. Configura ção de f ábrica: N ão.

22) Taxa de transmiss ão: 2400, 9600, 19200, 115200. Configura ção de f ábrica: 19200.

Selecione a taxa de transmiss ão de comunica ção que corresponde ao dispositivo periférico.

23) Verifica ção de paridade: Desligado, Par, Ímpar. Ajuste de fábrica: Desligado.

24) Bits de dados: 7 bits, 8 bits. Configura ção de fábrica: 8 bits.

25) S top bit s: 1 bit, 2 bit s. Configura ção de f ábrica: 1 bit.

26) C R Modo: Desligado, Ligado. Ajuste de fábrica: Desligado.

Selecione se deseja anexar um Cr (retorno de carro) ao final dos dados a serem transmitidos.

27) Transmiss ão de dados: Desligado, M anu l, Auto. Ajuste de fábrica: Desligado.

28) Verifica ção da janela de medi ção: Sim, Não. Configura ção de fábrica: Não.

Sim: verifique automaticamente a janela de medição ao iniciar.

a janela de medi ção não estiver suja, a tela solicitar á A janela de medi ção est á OK !

Quando a janela de medição ficou sujo, a tela irá perguntar: Por favor, verifique a janela de

medi ção!

Não: não verificar á a janela de medição ao iniciar.

29) B acerto: 25%, 50%, 75%, 100%. Configura ção de fábrica: 75%.

30) Protetor de tela: Desligado, 5 min, 30 min, 45 min. Ajuste de cena: 30 min.

31) Buzzer : Desligado, Baixo, Médio e Alto. Configuração de fábrica: Médio.

Defina se deseja enviar um "bipe" ao operar o produto.

32) Página de guia: Desligado, Sobre. Configura ção de fábrica: Ligado.

33) Restaurar as configura ções de fábrica: Reinicializar.

Pressione este bot ão para restaurar todos os par âmetros para as configura ções de fábrica.

34) Data e hora: Edit.

Pressione "Edit" para definir a data e a hora.

35) Informa ções: Edit.

Pressione a tecla "Editar" para exibir o número de série, usu ário e informações de observação. O número de série não pode ser editado. Clique na área de entrada correspondente para editar as informações do usu ário e da observação.

36) C atarata: Desligado, Ligado. Configura ção de fábrica: Desligado.

"Ligado" é uma configura ção tempor ária e ser á automaticamente desativada quando a medi ção for conclu fla.

Pressione para "On ", a caixa pop-up mostra: Ligar a catarata aumentar áa luz de medição que entra no fundo, deseja continuar?

Pressione Cancelar ou OK.

Cancelar: desligue a fun ção de medi ção de catarata. OK: iniciar a fun ção de medi ção de catarata.

30 segundos após o in cio da medição, a fonte de luz desliga-se automaticamente.

37) Centragem autom ática: Sim, Não. Configura ção de fábrica: Sim.

38) Idioma: espanhol, portugu ês, ingl ês, chin ês. Configura ção de fábrica: Ingl ês.

39) LAN: Edit.

Pressione a tecla "Editar" para exibir o IP local e a porta local.

IP local: 0 ~ 255, 0 ~ 255, 0 ~ 255, 0 ~ 255. Configura ção de fábrica: 192.168.11.252.

Clique na área de entrada correspondente para abrir o teclado e inserir o endere ço IP.

Porta local: configura ção de fábrica: 8899.

Clique na área de entrada correspondente para abrir o teclado e insira o número da porta da

m áquina.

40) Terminal: Edit.

Pressione a tecla "Editar" para exibir IP Remoto, Conta de Conta, Senha e Caminho.

IP remoto: 0 ~ 255, 0 ~ 255, 0 ~ 255, 0 ~ 255. Configura ção de f ábrica: nenhum.

Defina o endere ço IP do dispositivo terminal conectado.

Conta: defina o nome da conta do dispositivo terminal conectado. Configuração de fábrica: nenhum.

Senha: defina a senha do dispositivo terminal conectado. Configura ção de fábrica: nenhum.

Caminho: defina o nome do caminho para exportar dados para o dispositivo terminal conectado. Configuração de fábrica: nenhum.

41) Sobre: Nota.

Pressione a tecla "Nota" para visualizar as informações do sistema (incluindo versão do software, fabricante, etc.)

6.5 Prepara ção antes da medi ção

1) Verifique antes de usar, consulte o Cap fulo 5 "Inspe ção preventiva";

2) Conecte o cabo de alimentação do dispositivo, conecte a fonte de alimentação e ligue o interruptor de alimentação. Ap ós a inicialização do dispositivo, entre na interface principal;

3) Gaze limpa ou algod ão absorvente embebido em ácool desinfetante deve ser usado para limpar suavemente o apoio de testa e o queixo, Sob o ambiente de vis ão anormal (o ambiente de optometria normal geralmente se refere àsala escura ou semi-escura), a fim de evitar a luz ambiental diretamente no olho do testador, a m áscara pode ser usada para bloquear a luz ambiental, como mostrado abaixo.



4) Peça para o paciente sentar em frente ao aparelho e retirar os óculos ou lentes de contato que est á

usando;

5) Faça com que a mand bula do paciente esteja apoiada no apoio de queixo, e sua testa levemente apoiada no apoio de testa;

6) Clique no bot ão 🗘 📩 i cone na interface principal para ajustar a altura do queixo. Coloque os olhos do paciente na mesma posi ção horizontal com o marcador de ní vel e no suporte de testa.
Observa ção: os pacientes devem ser solicitados a abrir os olhos e não piscar durante a medi ção; caso contrário, os resultados da medi ção ser ão afetados.

6.6 Medi ção de R & K (aplic ável ao YPC-100K)

Clique no modo de medição R&K cone na barra de ferramentas da interface principal, alterne para o modo de medição de erro refrativo e curvatura da córnea.

1) Oriente o paciente a observar as imagens que aparecem na janela de medição.

2) Exibi ção dos olhos do paciente na tela de exibi ção.

Ao ajustar o joystick, os olhos do paciente s ão exibidos na tela. (Alinhe o marcador de n ível e ye na unidade de medição com o marcador do nível dos olhos na testa suporte)

Incline o joystick nas direções esquerda e direita para fazer a unidade de medição se mover nas direções esquerda e direita;

Incline o joystick para frente e para tr ás para fazer a unidade de medição se mover para frente e para tr ás;

Girando a parte superior do joystick, o unidade de medida mover s para cima e para baixo.

Mova para a esquerda, direita, para cima e para baixo para ajustar a posi ção de medi ção, mova para frente e para trás para ajustar o foco.

3) Um alinhamento e focagem.

Ajuste a alça de operação de forma que o anel de foco fique no anel de mira projetado no olho do paciente para alinhamento.



Quando o anel de focagem estiver localizado no anel de focagem, o anel de focagem exibir áo aviso de focagem e focar áde acordo com o aviso de focagem.

De acordo com as dicas de foco, incline a alça de operação nas direções frontal e traseira para fazer o foco no melhor estado.

 \bigcirc

Mire ring: refer ência para alinhamento.

Nota: se o anel de mire estiver bloqueado por c fios ou p ápebras, a medição pode n ão ser poss ível. Por favor, n ão pisque.

_= _=	Se estiver muito próximo aos olhos do paciente, é necessário inclinar o joystick para trás (na direção do operador) para mover a unidade de
=_=	medi ção
-(+)-	Concentre-se melhor
=)=	Está muito longe dos olhos do
=0=	joystick para frente (na direção do paciente) para mover a unidade de
=0=	medi ção

Descrição do estado de foco

4) Realiza ção de medi ções.

Quando o alinhamento e o foco estiverem nas melhores condi ções, inicie a medi ção.

Quando o modo de medição estiver definido como automático, a medição começará automaticamente; Quando o modo de medição estiver definido como manual, pressione o botão de medição para iniciar a medição.

5) Fim da medição.

Quando a medição estiver conclu fla, a tela de exibição exibirá os dados de medição e solicitará "Medição conclu fla".



6) Me ça o outro olho da mesma forma.

Aten ção:Durante o processo de medi ção, ao atingir a posi ção de medi ção, não empurre a unidade de medi ção 7 sobre a cabe ça, para não tocar no nariz da pessoa medida.

Atenção: Antes da medição, a posição dos olhos do sujeito deve estar alinhada com os marcadores de posição dos olhos em ambos os lados do suporte frontal.

6.7 Medi ção REF (aplic ável ao YPC-100)

Clique no \acute{c} one do modo de medi ção \overrightarrow{REF} na barra de ferramentas da interface principal, mude para o modo de medi ção de erro refrativo e curvatura da c órnea.

- 1) Oriente o paciente a observar as imagens que aparecem na janela de medição.
- 2) Exibindo os olhos do paciente na tela.

Ao ajustar o joystick, os olhos do paciente são exibidos na tela. (Alinhe o marcador do n ível dos olhos na unidade de medição com o marcador do n ível dos olhos no suporte para testa) Incline o joystick nas direções esquerda e direita para fazer a unidade de medição se mover nas direções esquerda e direita;

Incline o joystick nas dire ções para frente e para tr ás para fazer a unidade de medi ção se mover para frente e para tr ás;

Ao girar a parte superior do joystick, a unidade de medição se move para cima e para baixo.

Mova para a esquerda, para a direita, para cima e para baixo para ajustar a posição de medição, mova para frente e para trás para ajustar o foco.

3) Alinhamento e foco.

Ajuste a alça de operação de modo que o anel de foco fique no anel de mira projetado no olho do paciente para alinhamento.



Quando o anel de foco estiver localizado no anel de foco, o anel de foco exibir áo prompt de foco e focar áde acordo com o prompt de foco.

De acordo com as dicas de foco, incline a alça de operação para frente e para trás para deixar o foco no melhor estado.

Anel Mire: refer ência para alinhamento.

Nota: se o anel do lama estiver bloqueado por c fios ou pálpebras, a medição poderá não ser poss ível. Por favor, não pisque.

	Se estiver muito próximo dos olhos do paciente, é necessário inclinar o joystick para trás (na direção do operador) para mover a unidade de medição
-(+)-	Concentre-se melhor
	Está muito longe dos olhos do
=0=	joystick para frente (na dire ção do paciente) para movimentar a unidade
=0=	de medi ção

Descrição do estado de foco

4) Realiza ção de medi ções.

Quando o alinhamento e o foco estiverem nas melhores condições, inicie a medição.

Quando o modo de medição estiver definido como automático, a medição começará automaticamente; quando o modo de medição estiver definido como manual, pressione o botão de medição para iniciar a medição.

5) Fim da medição.

Quando a medição for conclu fla, a tela exibirá os dados de medição e solicitará "Medição conclu fla".



6) Me ça o outro olho da mesma maneira.

Aten ção:Durante o processo de medi ção, ao atingir a posi ção de medi ção, não empurre a unidade de medi ção 7 sobre a cabe ça, para não tocar no nariz da pessoa medida.

Atenção: Antes da medição, a posição dos olhos do sujeito deve estar alinhada com os marcadores de posição dos olhos em ambos os lados do suporte frontal.

6.8 Medi ção de CS

1) Ao ajustar a alça para alinhar e focalizar os olhos do paciente, o teste é iniciado e o sistema obt ém automaticamente a imagem de fundo de olho do paciente.

2) C lique no intervalo intervalo intervalo interface principal para entrar na interface de alcance, e depois mude para o interface de alcance, e depois mude para o intervalo i

3) Clique no \leftarrow ou \rightarrow ćones respectivamente para ajustar o alinhamento esquerdo e direito \rightarrow $\not\leftarrow$, at é que as linhas de alinhamento estejam alinhadas com as bordas esquerda e direita da córnea. Neste ponto, o tamanho da córnea éexibido na tela.

4) Me ça o outro olho da mesma forma.

5) Clique no 前 ćone para retornar à interface principal.



6.9 Medi ção de PS

1) Ao ajustar a alça para alinhar e focalizar os olhos do paciente, o teste é iniciado e o sistema obt ém automaticamente a imagem de fundo de olho do paciente.

2) C lique no intervalo intervalo cone na barra de ferramentas da interface principal para entrar na interface de alcance, e depois mude para o interface de alcance, e depois mude para o intervalo cone na parte inferior da tela para a medição do tamanho da pupila.



3) Clique nos cones \leftarrow ou \rightarrow respectivamente para ajustar o alinhamento esquerdo e direito \rightarrow \models , at é que as linhas de alinhamento estejam alinhadas com as bordas esquerda e direita da pupila. Neste ponto, o tamanho da pupila é exibido na tela.

4) Me ça o outro olho da mesma forma.

5) Clique no $\widehat{(m)}$ ćone para retornar à interface principal.

6.10 Medi ção de PD

A dist ância pipilar ser ámedida automaticamente durante a medição REF.

6.11 Medi ção de catarata

Durante o per ódo de medição, se a medição não puder ser realizada devido a catarata, a medição de catarata pode ser iniciada.

Na interface de parametriza ção, defina a op ção de catarata para "On" e "On" como configura ção tempor ária sem salvar. Depois que a medi ção for conclu fla, ela ficar á automaticamente "desligada". Pressione para "On", a caixa pop-up mostra: Ligar a catarata aumentar á a luz de medi ção que entra no fundo, deseja continuar?

Pressione Cancelar ou OK.

Cancelar: desligue a fun ção de medi ção de catarata. OK: iniciar a fun ção de medi ção de catarata.

30 segundos após o in cio da medição, a fonte de luz desliga-se automaticamente.

Quando o dispositivo écolocado no modo de medição de catarata, "CAT" éexibido na tela.



6.12 Calibra ção

Depois que o dispositivo é usado por um per ódo de tempo, a precis ão dos dados de medição pode ser verificada usando um olho modelo esf érico.

1) Coloque o olho modelo esférico no apoio de queixo, com um lado da lente voltado para a janela

de medição, insira o pino de localização no orif cio de posicionamento no apoio de queixo e fixe o olho modelo esférico.

2) Alinhe o n ível do olho do modelo esférico com o marcador de n ível e no suporte de testa clicando no interface principal.

3) Defina a distância do vértice AR para 12 mm e o método de medição foi o mesmo de R & K medição.



Observação: Os valores nominais de potência do vértice esférico e raio de curvatura da córnea marcados no olho modelo esférico. O valor nominal é apenas para referência. Se os resultados da medição diferirem muito do valor nominal, entre em contato com a Chongqing Yeasn Science - Technology Co., Ltd. ou o revendedor autorizado.

Nota: Não toque na superf ćie da lente com os dedos. Para manchas dif ćeis, por favor, use gaze limpa embebida em álcool para limpar suavemente.

7. Limpeza e prote ção

Aten ção: Não use nenhum detergente corrosivo para limpar o aparelho, para não danificar a superf éie do aparelho.

7.1 Limpando a tela

Voc êprecisa limpar a tela LCD se estiver muito suja para ver as informa ções claramente.

1) Corte a energia.

2) Desligue o cabo de alimenta ção da tomada.

3) Limpe a tela LCD com um pano de algod ão macio e limpo ou l ãabsorvente suavemente.

Aten ção: Desligue a energia e desconecte o cabo de alimenta ção da tomada antes de limpar. Caso contrário, pode causar choque el árico.

Aten ção: N ão limpe a tela LCD com pano ou papel duro; caso contr ário, pode riscar a tela.

Aten ção: Certifique-se de que n ão h ágotas de água na tela LCD; se houver uma gota de água, limpe-a com um pano de algod ão macio e limpo ou l ãabsorvente.

Caso contrário, pode deixar uma mancha na tela LCD,

Atenção: Limpe a tela LCD suavemente ao limpá-la. Caso contrário, força excessiva pode causar falha no dispositivo.

7.2 Limpar janela de medi ção

Se a janela de medição estiver suja, isso afetará a confiabilidade dos resultados da medição. Por favor, verifique a janela de medição antes de usar.

Quando a mensagem "Por favor, verifique a janela de medição!" é exibido no tela (É necess ário definir "Verifica ção da janela de medição" para "Sim" na configura ção do par âmetro) ou a janela de medição est á obviamente suja, a janela de medição precisa ser limpa.

1) Para poeira: sopre a poeira com um soprador;

2) Para manchas e marcas de dedos: Limpe a lente de vidro suavemente com um pano de algodão macio e limpo umedecido com álcool.

Atenção: Não limpe a lente de vidro com pano ou papel duro; caso contrário, pode riscar a lente de vidro.

Atenção: Limpe suavemente ao longo da forma do arco a partir do centro da janela de medição; caso contrário, força excessiva pode arranhar a lente da janela de medição.

7.3 Limpe as partes externas do aparelho

Quando as partes externas do dispositivo, como a carcaça ou o painel, estiverem sujas, limpe-as com um pano macio e limpo.

Para manchas dif éeis, por favor, mergulhe um pano macio limpo em detergente neutro, fia ção bem e limpe. Finalmente seque com um pano seco e macio.

Aten ção: Não use um pano macio embebido em água para limpar o dispositivo. Caso contrário, a água pode entrar no dispositivo e causar falha no dispositivo.

8. Manuten ção

8.1 Substitui ção do papel de impress ão

Quando uma linha vermelha aparecer na borda do papel de impressão, pare de usar a impressora e substitua-a por um novo rolo.

Atenção: A impressora deste produto utiliza papel de impressão térmica com largura de especificação de 57mm.

As etapas de substituição s ão as seguintes:

1) Puxe a porta da cabine de impress ão transparente, abra a impressora tampa e retire o papel de impress ão restante.

Tampa da impressora —	The second se		
Tumpu du Impressoru			
Cabine de Impressão —			

2) Coloque o novo rolo de papel de impress ão na caixa de impress ão.

Nota: Preste atenção na direção do rolo de papel, se o rolo de papel estiver invertido, a impressora não imprimir ánenhum dado.

Dire ção do rolo de papel

3) Puxe o papel de impress ão ao longo da sa fla de papel da tampa da impressora.

4) Feche a tampa da impressora e a porta transparente do compartimento de impressão ser á redefinida automaticamente para concluir a substituição.

Observação: Por favor, não imprima sem papel de impressão ou puxe o papel de impressão na

impressora com for ça, este tipo de opera ção reduzir á a vida útil da impressora.



8.2 As peças reparáveis e substitu íveis, como cabo de alimentação, fus ível, etc., só podem ser fornecidas pela nossa empresa. Outros componentes não autorizados podem reduzir a segurança m hima do dispositivo.

8.3 O fus ível est á localizado na parte inferior do dispositivo. Se estiver danificado, substitua-o fornecido pela empresa pelo tipo 5KT1A250V.

8.4 Não desmonte e repare o dispositivo arbitrariamente. Entre em contato com o revendedor ou fabricante local.

8.5 Antes de devolver o dispositivo ao fabricante para reparo ou manutenção, use um pano limpo e macio embebido em alcool desinfetante para limpar a superf cie do dispositivo (especialmente as partes em contato com o paciente).

8.6 A empresa se compromete a fornecer o diagrama de circuitos, lista de componentes e demais informações relevantes necessárias para a manutenção do dispositivo de acordo com as necessidades dos usuários.

9. Solu ção de problemas

No caso de problemas no dispositivo, verifique a tabela a seguir para orienta ção. Se a falha não for eliminada, entre em contato com a Chongqing Yeasn Science - Technology Co., Ltd. ou o revendedor autorizado.

Fen ômeno de falha	Causas Poss íveis	Solu ções
O dispositivo falhou	O cabo de alimenta ção não est á	Conecte o cabo de alimenta ção
ao iniciar	conectado corretamente àtomada	corretamente
A tela de exibição	O protetor de tela est áativado e o	Acorde o dispositivo atrav és de
n ão liga	dispositivo est áno modo de espera	qualquer opera ção de toque
A impressora n ão	O papel de impress ão acabou;	Substitua por papel de impress ão
funciona	Defina "Impressora" para "Off" na	novo;

	configura ção do par âmetro	Defina os par âmetros para "M anual" ou "Auto"
Sem dados sobre papel de impress ão	O rolo de papel est áinvertido	Ajuste a dire ção do rolo de papel
A unidade de medi ção n ão pode ser movida	A alavanca de travamento est á travada	Puxe a alavanca de travamento para o lado para destravar o dispositivo

10. Condi ções ambientais e vida útil

10.1 Condi ções ambientais para opera ção normal



Condi ções internas: limpo e sem luz direta alta.

10.2 Condi ções ambientais para transporte e armazenamento



Condições internas: boa ventilação e sem gases corrosivos.

10.3 Vida útil

A vida útil do dispositivo é de 8 anos a partir da primeira utilização com manutenção e cuidados adequados.

A vida útil do dispositivo é avaliada com base em um ambiente de temperatura normal de 23 °C.

11. Descarte e prote ção ambiental



INFORMAÇÕES PARA USUÁRIOS

Recicle ou descarte adequadamente as baterias usadas e outros res fluos para proteger o meio ambiente.

Este produto ostenta o s ínbolo de triagem seletiva para res fluos el árica e eletrônico equipamentos (REEE). este significa este este produto deve ser manuseado para o local pontos de coleta ou devolvidos ao varejista quando voc ês comprar um novo produto, na propor ção de um para um de acordo com a Diretiva Europeia 2012/19/UE para ser reciclado ou desmontado para minimizar seu impacto no meio ambiente.

WEEE muito pequeno (sem dimensão superior a 25 cm) podem ser entregues varejistas gratuitamente aos usu ários finais e sem obrigação de comprar EEE de um tipo equivalente. Para mais informações, entre em contato com o seu local ou regional autoridades. Produtos eletrônicos não inclu flos na seletiva Ordenação processo são potencialmente perigosos para o ambiente e para a saúde humana devido à presença de perigo substâncias. O ilegal eliminação do produto acarreta um multa de acordo com a legislação atualmente em vigor.

12. Responsabilidade do Fabricante

A empresa é respons ável pelo impacto de segurança, confiabilidade e desempenho nas seguintes circunst âncias:

- A montagem, adi ção, modifica ções, altera ções e reparos s ão realizados por pessoal autorizado pela empresa;

- As instala ções el éricas da sala est ão em conformidade com os requisitos relevantes, e

- O dispositivo éusado de acordo com o Manual do Usuário.

13. Diagrama Esquem ático El étrico



Para mais informações e serviços, ou qualquer dúvida, entre em contato com o revendedor ou fabricante autorizado. Ficaremos felizes em ajud á-lo.

14. Orienta ção de EMC e outras interfer ências

1) Este dispositivo precisa de precauções especiais em relação à EMC e precisa ser instalado e colocado em serviço de acordo com as informações de EMC fornecidas, e este dispositivo pode ser afetado por equipamentos de comunicação de RF portáteis e móveis.

2) N ão use um telefone celular ou outros dispositivos que emitam campos eletromagn éticos, perto do dispositivo. Isso pode resultar em opera ção incorreta do dispositivo.

3) Aten ção: Este dispositivo foi exaustivamente testado e inspecionado para garantir o desempenho e a opera ção adequados!

4) Atenção: este dispositivo não deve ser utilizado adjacente ou empilhado com outros equipamentos e caso seja necess ário o uso adjacente ou empilhado, este dispositivo deve ser observado para verificar o funcionamento normal na configuração em que ser áutilizado.

Orienta ção e declara ção do fabricante – emiss ão eletromagn ú ica					
O YP C-100/YPC-100K destina-se ao uso no ambiente eletromagn ético especificado abaixo. O					
cliente ou usu ario	o do YPC-100/Y	PC-100K deve garantir que ele seja usado em tal ambiente.			
Teste de Observância		Ambiente eletromagn (tico – orienta cão			
emiss ão					
		O YP C-100/YPC-100K usa energia de RF apenas para sua			
Emiss ões de RF	Crupo 1	fun ção interna. Portanto, suas emiss ões de RF s ão muito			
CISPR 11	Grupo I	baixas e provavelmente n ão causar ão nenhuma interfer ência			
		em equipamentos eletrônicos próximos.			
Emiss ão de RF	Classa D	O YP C-100/YPC-100K éadequado para uso em todos os			
CISPR 11	Classe D	estabelecimentos, exceto dom ésticos e aqueles diretamente			
Emiss ões		conectados àrede pública de fornecimento de energia de baixa			
harm ônicas	Classe A	tens ão que abastece edif ćios usados para fins dom ésticos.			
IEC 61000-3-2					
Flutua ções de					
tens ão/emiss õe	Em				
s de cintila ção	conformidade				
IEC 61000-3-3					

Orienta ção e declara ção do fabricante – imunidade eletromagn á tica					
O YP C-100/YPC-100K destina-se ao uso no ambiente eletromagn ético especificado abaixo. O					
cliente ou usu ário do YP C-100/YPC-100K deve assegurar que seja usado em tal ambiente.					
Teste de	N ível de teste	N ível de	Ambiente eletromagn ático - orienta ção		
imunidade	IEC 60601	conformidade	Ambiente eletromagn ulco - orienta çao		
Descarga	± 8 kV contato	$\pm 8 \text{ kV}$ contato	Os pisos devem ser de madeira, concreto ou		
eletrost ática	$\pm 15 \text{ kV}$ ar	± 15 kV ar	cer âmica. Se o piso for revestido com		
(ESD)			material sint c tico, a umidade relativa deve		
IEC			ser de pelo menos 30%.		
61000-4-2					
Transiente	± 2 kV para linhas	±2kV para linhas	A qualidade da rede el á trica deve ser a de um		
el étrico	de alimenta ção	de alimenta ção	ambiente comercial ou hospitalar t pico.		
r ápido/explo	±1 kV para linhas				
s ão	de entrada/sa fla				
IEC					
61000-4-4					
Surto	$\pm 1 \text{ kV linha(s)}$	±1 kV modo	A qualidade da rede el étrica deve ser a de um		
IEC	para linha(s)	diferencial	ambiente comercial ou hospitalar t pico.		
61000-4-5	$\pm 2 \text{ kV linha(s)}$				
	para terra				
Quedas de	<5% UT	<5% UT	A qualidade da rede el étrica deve ser a de um		
tens ão,	(>95% de queda	(>95% de queda	ambiente comercial ou hospitalar t pico. Se o		
interrup ções	em UT)	em UT)	usu ário do YP C-100/YPC-100K precisar de		
curtas e	para 0,5 ciclo	para 0,5 ciclo	opera ção cont hua durante interrup ções da		
varia ções de	40% UT	40% UT	rede el árica, recomenda-se que o		
tens ao nas	(60% de queda	(60% de queda	YPC-100/YPC-100K seja alimentado por		
linhas de	em UT)	em UT)	uma fonte de alimenta ção ininterrupta ou		
entrada da	por 5 ciclos	por 5 ciclos	uma bateria.		
fonte de	/0% UT (20)(/0% U1 (20% da ana da			
alimenta çao	(30% de queda	(30% de queda			
IEC 61000 4 11	em UI)	em UI)			
61000-4-11	por 25 ciclos	por 25 ciclos			
	< 3% U1	< 3% U1			
	(>95% de queda	(>95% de queua			
	eni UT)	enii () [])			
Erecu ância	3 horas da manh ã	3 horas da	Os campos magn <i>é</i> ticos de fregu <i>â</i> ncia de		
de energia	5 noras da maim a	5 noras da manh ã	energia devem estar em n veis caracter íticos		
$(50H_7/60H_7)$		mann a	de um local t frico em um ambiente comercial		
) campo			ou hospitalar t frico		
magn ático			ou nosphulut i pieo.		
IEC					
61000-4-8					
NOTA LIT é a tens ão da rede CA antes da aplica cão do n ível de teste					
NOTA UT ea tens ao da rede CA antes da aplica ção do niver de teste.					

Orienta ção e declara ção do fabricante – imunidade eletromagn í tica						
O YPC-100/YPC-100K destina-se ao uso no ambiente eletromagn ático especificado abaixo. O cliente ou usu ário						
do YPC-100/YPC-100K deve assegurar que seja usado em tal ambiente.						
Teste de	N ível de teste IEC	N ível de	A mhianta alatromagn áice - orianta cão			
imunidade	60601	conformidade	Ambiente eletromagn elco - orienta çab			
			Equipamentos de comunicação de RF portáteis e			
			do YPC-100/YPC-100K, incluindo cabos, do que a			
			distância de separação recomendada calculada a			
			partir da equação aplicável à frequência do			
			Distância de separa cão recomendada			
RF conduzida	3 Vrms	3 Vrms				
IEC 61000-4-6	150 kHz a 80 MHz		d=1,2√P			
PF irradiada	3 V/m		d=1,2 \sqrt{P} 80 MHz a 800MHz			
IEC 61000-4-3	80 MHz a 2,5 GHz	3 V/m	d=2,3 \sqrt{P} 800 MHz para 2,5 GHz			
			Onde P é a pot ência m áxima de sa fla do transmissor			
			em watts (W) de acordo com o fabricante do transmissor e d é a distância de senara cão			
			recomendada em metros (m).			
			As intensidades de campo de transmissores de RF			
			fixos, conforme determinado por um levantamento			
			eletromagn ético do local, ^a ser menores que o n ível de			
			conformidade em cada faixa de frequência. ^b			
			Podem ocorrer interferências nas proximidades de			
			equipamentos marcados com o seguinte s ínbolo:			
			(((•)))			

NOTA 1 Em 80 MHz e 800 MHz, aplica-se a faixa de frequência mais alta.

NOTA 2 Estas diretrizes podem n ão se aplicar em todas as situa ções. A propaga ção eletromagn ética éafetada pela absor ção e reflex ão de estruturas, objetos e pessoas.

a Intensidades de campo de transmissores fixos, como esta ções base para telefones de r ádio (celular/sem fio) e terrestres r ádios móveis, r ádio amador, transmiss ão de r ádio AM e FM e transmiss ão de TV n ão podem ser previstos teoricamente com precis ão. Para avaliar o ambiente eletromagn ático devido a transmissores de RF fixos, um local eletromagn ático inqu árito deve ser considerado. Se a intensidade de campo medida no local em que o YPC-100/YPC-100K é usado exceder o n ível de conformidade de RF aplic ável acima, o YPC-100/YPC-100K deve ser observado para verificar o funcionamento normal. Se for observado um desempenho anormal, medidas adicionais podem ser necess ário, como reorientar ou realocar o YPC-100/YPC-100K.

b Na faixa de frequência de 150 kHz a 80 MHz, as intensidades de campo devem ser inferiores a 3 V/m.

Dist âncias de separa ção recomendadas entre equipamentos de comunica ção RF port áteis e m óveis e o YPC-100/YPC-100K

O YPC-100/YPC-100K destina-se ao uso em um ambiente eletromagn ético no qual os dist úrbios de RF irradiados s ão controlados. O cliente ou usu ário do YPC-100/YPC-100K pode ajudar a prevenir a interfer ência eletromagn ética mantendo uma dist ância m nima entre os equipamentos de comunica ção de RF port áteis e m óveis (transmissores) e o YPC-100/YPC-100K conforme recomendado abaixo, de acordo com a pot ência m áxima de sa íla do equipamento de comunica ção.

	Dist ância de separa ção de acordo com a frequ ência do transmissor(m)			
Pot encia de sa fla m <i>a</i> xima nominal do transmissor (W)	150 kHz a 80 MHz	80MHz a 800MHz	800 MHz a 2,5 GHz	
	$d=1,2\sqrt{P}$	$d=1,2\sqrt{P}$	$d=2,3\sqrt{P}$	
0,01	0,12	0,12	0,23	
0,1	0,38	0,38	0,73	
1	1.2	1.2	2.3	
10	3.8	3.8	7.3	
100	12	12	23	

Para transmissores com pot ência de sa fla m áxima não listada acima, a dist ância de separa ção recomendada d em metros (m) podem ser estimados usando a equa ção aplic ável à frequência do transmissor, onde P é a potência m áxima de sa fla do transmissor em watts (W) de acordo com o fabricante do transmissor.

NOTA 1 Em 80 MHz e 800 MHz, aplica-se a dist ância de separa ção para a faixa de frequ ência mais alta. NOTA 2 Estas diretrizes podem n ão se aplicar em todas as situa ções. A propaga ção eletromagn ética é afetada pela absor ção e reflexo de estruturas, objetos e pessoas.