

医疗器械生产企业许可证号：渝食药监械生产许20160030号

医疗器械注册证号：渝械注准20132220071

执行标准：YZB/渝 0065-2013



SLY-100 验光头

YEASN 重庆远视科技有限公司

CHONGQING YEASN SCIENCE-TECHNOLOGY CO.,LTD

生产企业名称：重庆远视科技有限公司
注册地址：重庆市南岸区丹龙路5号
生产地址：重庆市南岸区丹龙路5号
联系方式：023-62797666 传真：023-62766200
售后服务单位：重庆远视科技有限公司

使用说明书



R/No.: SLY1.0SM
REV: 1.3

使用产品前请仔细阅读本使用说明书
请妥善保存本使用说明书以便日后查阅

前 言

感谢您购买并使用 SLY-100 验光头。

在使用本仪器前, 请详细阅读本使用说明书。我们衷心希望本使用说明书能为您提供足够的资料来使用仪器。

为用户提供质量更精、功能更全、更具个性的产品是远视人的追求, 如为提高产品性能使其与部份宣传资料和包装盒上有所差异, 恕不另行通知。同时远视科技保留不断更新产品和资料的权利。

假如您在使用中有任何问题, 请告诉我们, 我们的销售服务专线是: (86 23) 62797666, 将有专人为您提供服务。

您的满意是我们前进的基石!

目录

| | |
|------------------------------|----|
| 1. 概述..... | 1 |
| 1.1 仪器用途 | 1 |
| 1.2 仪器特点 | 1 |
| 1.3 型号..... | 1 |
| 1.4 使用环境 | 1 |
| 1.5 主要技术指标..... | 2 |
| 1.6 仪器上的标签及说明..... | 3 |
| 1.7 安全使用注意事项 | 3 |
| 2. 仪器结构..... | 4 |
| 2.1 部件说明 | 4 |
| 2.2 附件..... | 6 |
| 3. 安装..... | 7 |
| 3.1 仪器安装到检眼台上 | 7 |
| 3.2 安装近点测试标杆、近视标盘和测试卡托 | 8 |
| 3.3 安装鼻托 | 8 |
| 4. 操作过程..... | 9 |
| 4.1 球镜..... | 9 |
| 4.2 柱镜..... | 9 |
| 4.3 辅助镜片 | 10 |
| 4.4 交叉柱镜 | 12 |
| 4.5 旋转棱镜 | 13 |
| 4.6 镜角距设置..... | 14 |
| 4.7 近视标盘 | 18 |
| 4.8 检测过程 | 19 |
| 4.8.1 安装仪器..... | 19 |

| | |
|-----------------------------|----|
| 4.8.2 雾视检查..... | 20 |
| 4.8.3 精确测试散光轴位和度数..... | 21 |
| 4.8.4 精确测量球镜大小(红、绿测试) | 23 |
| 4.8.5 双目平衡测试 | 23 |
| 4.8.6 远点隐斜视检查 | 25 |
| 4.8.7 出检测报告..... | 27 |
| 4.8.8 老花测试..... | 28 |
| 4.8.9 近距的斜视检查 | 28 |
| 4.8.10 其它测量 | 29 |
| 4.8.11 结果转换 | 30 |
| 5. 维护..... | 31 |
| 5.1 日常维护..... | 31 |
| 5.2 检查及保养步骤..... | 31 |
| 6. 请求维修之前故障描述..... | 32 |
| 7. 可选附件备用柱镜..... | 33 |

1. 概述

1.1 仪器用途

本仪器需同验光台、投影仪组合使用，以适用于对人眼的近视、远视、散光、视力平衡、隐斜视、立体视、视力融合等视功能进行测量。

1.2 仪器特点

- * 独特的蝶形外观设计；
- * 内辅镜片中带十字光学片；
- * 手轮表面炫光设计，工艺精湛，手感舒适；
- * 光学镜片均采用高级镀膜；
- * 拥有多项技术及外观专利；

1.3 型号

验光头型号分为：SLY-100、SLY-200、SLY-300、SLY-400。

1.4 使用环境

应在符合下列条件的环境中安装和使用本仪器：

- * 环境温度：20℃ ~ 30℃；
- * 环境湿度：35%RH ~ 75%RH；
- * 清洁的室内；
- * 无强光直接照射的地方；
- * 无振动和碰撞的地方。

1.5 主要技术指标

- 1.5.1 球镜度 测量范围: -19.00D ~ +16.75D
步长: 0.25D(使用 0.12D 辅助镜片时步长为 0.12D)
- 1.5.2 柱镜度 测量范围: 0 ~ -6.00D(使用附加镜片时为 0 ~ -8.00D)
步长: 0.25D(使用 0.12D 辅助镜片时步长为 0.12D)
- 1.5.3 柱镜轴位 测量范围: 0 ~ 180°
步长: 5° (5° 以下可估读)
- 1.5.4 交叉柱镜 ± 0.25D
- 1.5.5 旋转棱镜 测量范围: 0 ~ 20 Δ
步长: 1 Δ
- 1.5.6 棱镜基底 测量范围: 0 ~ 360°
- 1.5.7 瞳距调节 范围: 50mm ~ 75mm
步长: 1mm
- 1.5.8 集合调节 ∞ , 380mm (瞳距 64mm 时)
- 1.5.9 额托调节 16mm
- 1.5.10 镜角距 13.75mm
- 1.5.11 外形尺寸 335mm(长) × 320mm(宽) × 90mm(高)
- 1.5.12 重量: 4.5 kg



1.6 仪器上的标签及说明

为了引起用户的注意，仪器上贴有一些标签和说明。如果这些标签和说明出现卷折或字迹模糊不清，无法辨认，请与“YEASN”或特约经销商联系。

1.7 安全使用注意事项

- * 在拿动验光头时，应抓住仪器上部安装柄（图 1）或双手端住仪器左右盘（图 2）。
- * 不能把仪器面（图 1 正面）朝下放或在镜片上面施加压力，不能用手触摸镜片。
- * 仪器不能放置在潮湿多尘的房间内。
- * 所有可转动部件都可以双向转动，但是应小心使用，不能超过转动限位，以免造成仪器损坏。
- * 可擦洗的塑料部分（额托、水准仪等）应用棉布擦洗，不能用清洗液或其它化学药品。
- * SLY 验光头属精密仪器，不能随意拆卸。



图 1

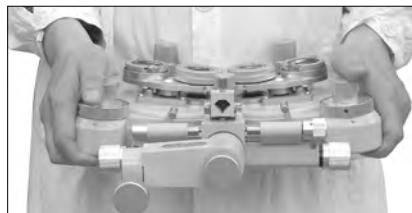


图 2



2. 仪器结构

2.1 部件说明

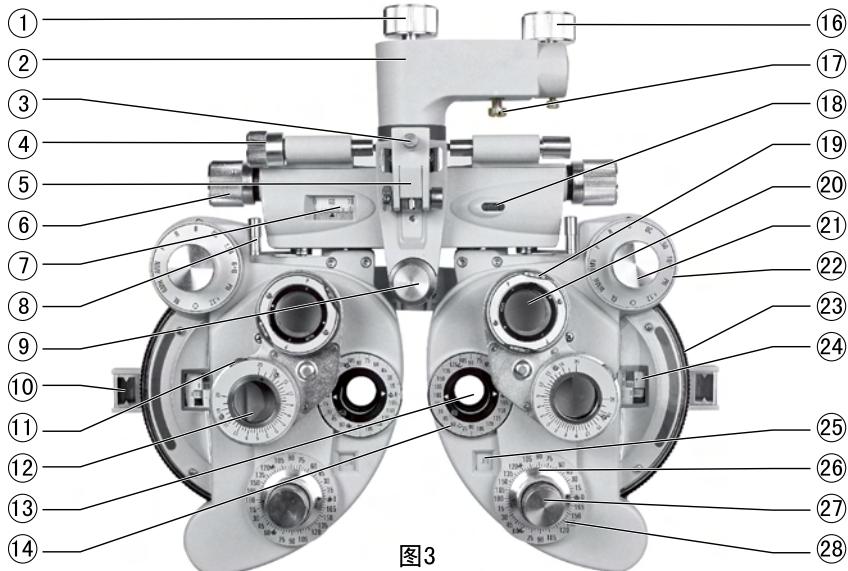


图3

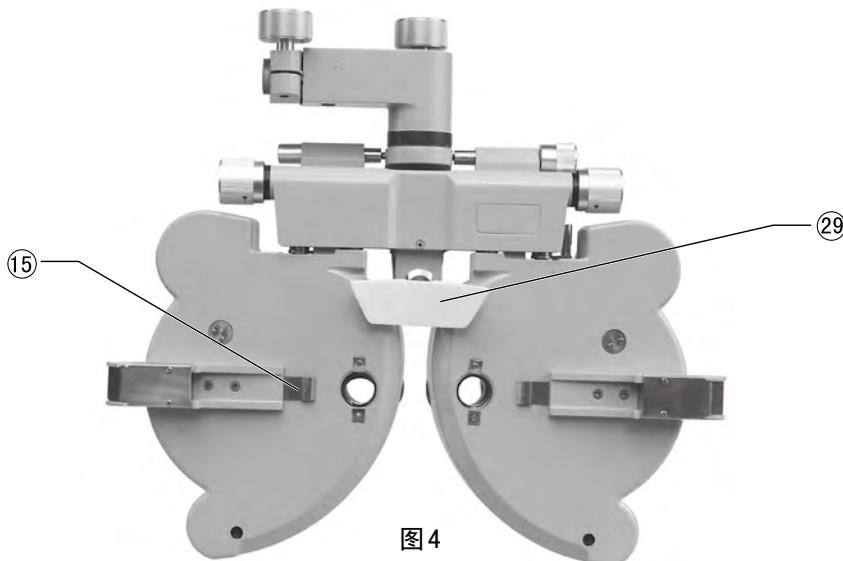


图4



- | | |
|------------------------------|------------------------------------|
| ① 旋转调节手轮 用于调节仪器主体方向 | ⑯ 鼻托压板 用于固定鼻托 |
| ② 安装柄 用来把仪器安装到检眼台上 | ⑯ 固定手轮 用来把仪器固定在检眼台上 |
| ③ 锁紧螺钉 用于固定近点测试标杆 | ⑰ 紧固螺钉 用来把仪器固定在检眼台上， 存放在附件盒内 |
| ④ 水平调节手轮 用于调节仪器的水平位置 | ⑯ 水泡 用于显示水平方向 |
| ⑤ 连接块 用来把近点测试标杆连接在吊 架上 | ⑯ 旋转钮 用于调节交叉柱镜的散光轴 |
| ⑥ 瞳距手轮 用于调节瞳距 | ⑯ 交叉柱镜 用于精确检查散光的大小和轴位 |
| ⑦ 瞳距显示窗 显示瞳距 | ⑯ 辅助镜片旋钮 用于不同的视力测试 |
| ⑧ 转向调节杆 用于调节仪器左右盘夹角 | ⑯ 大球镜旋钮 用于调节大球镜度，步长 3D |
| ⑨ 额托旋钮 用于调整被测者的前额位置 | ⑯ 小球镜盘 用于调节小球镜度，步长 0.25D |
| ⑩ 镜角距部件 显示被测者的角膜顶点位置 | ⑯ 球镜显示窗 显示球镜度的大小 |
| ⑪ 棱镜旋钮 用于调节棱镜度数大小 | ⑯ 柱镜显示窗 显示柱镜度的大小 |
| ⑫ 旋转棱镜 用于隐斜视检测或双目平衡检 测 | ⑯ 柱镜轴位旋钮 用于调节柱镜轴位 |
| ⑬ 视孔 检查用的通光孔，设置有不同 的镜片 | ⑯ 柱镜旋纽 用于把柱镜片加到视孔中 |
| ⑭ 柱镜轴位刻度盘 用于显示柱镜轴位 | ⑯ 柱镜轴位显示盘 显示柱镜轴位角度 |
| | ⑯ 额托 被测者把前额靠在此处 |



2.2 附件

⑩ 使用说明书

⑪ 近点测试标杆

测试卡托连接在近点测试标杆上

⑫ 近视标盘

⑬ 测试卡托

用于连接近视标盘

⑭ 防尘罩

仪器不用时,请使用防尘罩罩住仪器,避免落入灰尘。

⑮ 附件盒

用于存放标准附件

⑯ 鼻托

左右各1件,安装在仪器与被测者鼻部接触的位置

⑰ 带刷吹气球

用于清洁镜头

⑱ 附加镜片

改变测试范围及精度



图5

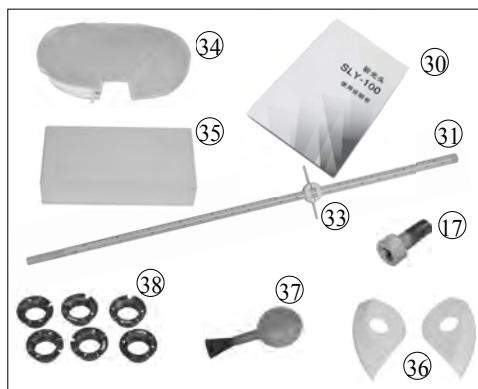


图6



3. 安装

3.1 仪器安装到检眼台上

- a. 安装时，先把检眼台安装钮的延伸部分插入安装柄②的孔中，并用固定手轮⑯固定；再拧紧在安装柄②下部的紧固螺钉⑰，紧固螺钉⑰存放在标准附件盒⑲中。
- b. 旋转水平调节手轮④使气泡处于水泡⑱中间位置。松开旋转调节手轮①，转动仪器，把它转到需要的方向。

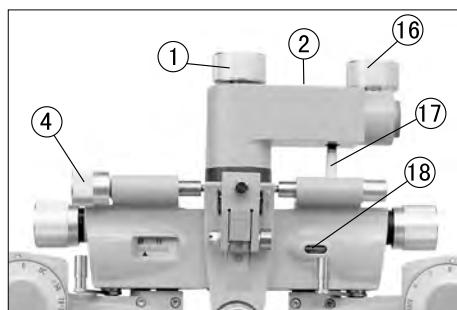


图 7a

* 由于不同厂家的组合验光台安装验光头的直杆不统一，为使验光头安装更稳固，还需安装紧固螺钉⑲。（该紧固螺钉在附件盒中）

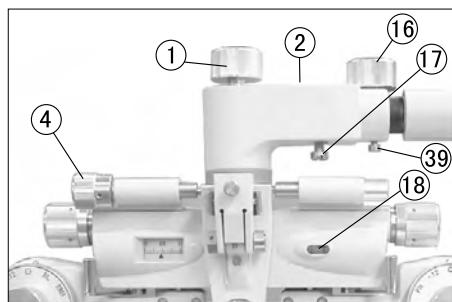


图 7b



3.2 安装近点测试标杆、近视标盘和测试卡托

先把测试卡托③③套入近点测试标杆③①，并滑动到适当的位置，再把近视标盘③②安装在测试卡托③③的开口缝隙中（图8），然后把近点测试标杆③①安装在连接块⑤上，固定锁紧螺钉③。当近点测试标杆③①不用时，将它向上抬起（图9）。

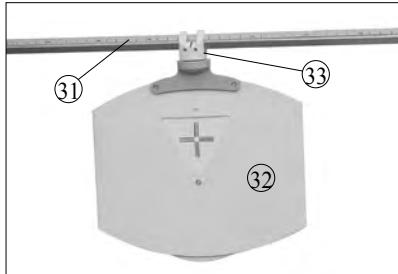


图8

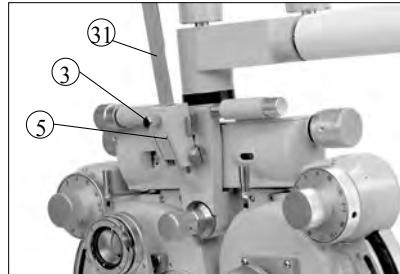


图9

3.3 安装鼻托

将鼻托③⑥用鼻托压板③⑮卡住，然后将鼻托的通孔与视孔③⑬对齐（图10）。

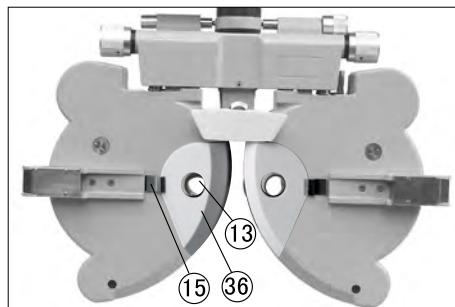


图10



4.操作过程

4.1 球镜

如果要显示单纯球镜度(简写为“S”), 将辅助镜片旋钮②①旋转到O位, 然后转动柱镜旋钮②⑦直到“00”出现在柱镜显示窗②⑤上。转动小球镜盘②③, 在球镜显示窗②④上将显示S值, 范围从-19.00D ~ + 16.75D, 以0.25D的步长递增或递减(图11)。

为了快速调到需要的度数, 可使用大球镜旋钮②②, S值将以3.00D的步长递增或递减(图12)。

注意: 尽管在显示窗中有一些数字显示, 但仅有三或四位数字有效, 例如: 显示“075”, 应读作“0.75D”, 显示“1150”, 应读作“11.50D”。



图11



图12

4.2 柱镜

转动柱镜旋钮②⑦, 柱镜显示窗②⑤中显示出柱镜度, 范围从0.00D到-6.00D, 以0.25D的步长递增或递减(图13)。转动柱镜轴位旋钮②⑥, 柱镜轴位显示盘②⑧中显示出柱镜的轴位角度, 范围为0~180°, 步长5°(图14)。



图 13



图 14

4.3 辅助镜片

转动辅助镜片旋钮 ②，使需要的符号在 12 点的位置上。相应的参考镜片就会显示在视孔 ⑬ 中（图 15、图 16）。



图 15



图 16

各符号的用途如下：

- O 打开光路
- OC 遮挡光路
- $\pm .50$ 交叉柱镜，水平方向为 + 轴向。用于远视眼检查
- $6\triangle U$ 基底向上的 $6\triangle$ 棱镜，用于水平斜视检查
- PH 提供 1mm 直径的针孔，用于判断弱视的原因（折射不正常或其它原因）
- + .12 + 0.12D 球镜，球镜大小以 0.12D 设定



| | |
|------|-----------------------|
| ⊕ | 十字片 |
| RL | 红色滤光片 |
| RMH | 红色马氏杆透镜，水平方向 |
| RMV | 红色马氏杆透镜，垂直方向 |
| P | 偏振镜，可作立体视及双目立体平衡视检查 |
| R | 视网膜检影镜；+1.50D球镜(67cm) |
| 10△I | 基底向里的10△棱镜，用于垂直斜视检查 |
| GL | 绿色滤光片 |
| WMH | 白色马氏杆透镜，水平方向 |
| WMV | 白色马氏杆透镜，垂直方向 |



图17

为了改变交叉柱镜、偏振镜的方向，首先用螺丝刀移开压片及窗口玻璃。旋转辅助镜片旋钮⑫直至辅助镜片被调到需要的度数，同时与视孔⑬校准。轻轻向两边旋转辅助镜片旋钮⑪，在镜片上方和下方可以看到一个螺丝和一个垫片。移开那两个螺丝，辅助镜片就可以替换了。按照以上相反的步骤即可重置镜片，保证镜片在正确的位置（图17）。



4.4 交叉柱镜

用于精确检查散光的大小和轴位。将交叉柱镜旋转到视孔前。在它的前部支撑面上有字母“P”，“P”代表度数，手轮方向代表轴位。当红点对准“P”时表示叠加 - 0.25D 柱镜，当白点对准“P”时表示叠加 + 0.25D 柱镜。(图 18、图 19、图 20)

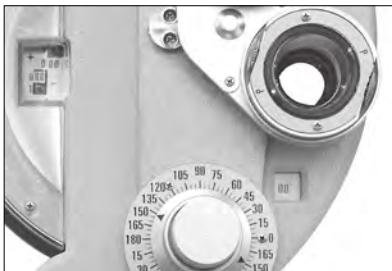


图 18

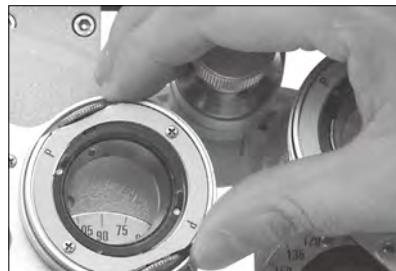


图 19



图 20



4.5 旋转棱镜



图 21

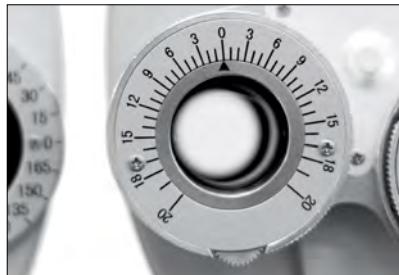


图 22

按住旋转棱镜⑫的底部并转动到视孔前。转动棱镜旋转钮⑪，旋转到需要的棱镜度数，黑色三角箭头指示的就是当前的棱镜度数。例如，图 22 表示棱镜度数为 0，图 23 表示基底向内的 3 △ 棱镜度，图 24 表示基底向上的 3 △ 棱镜度。

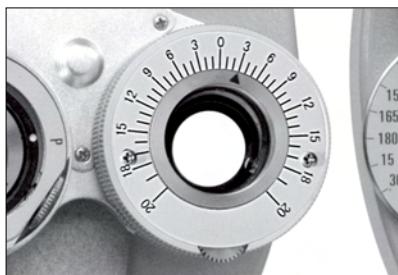


图 23

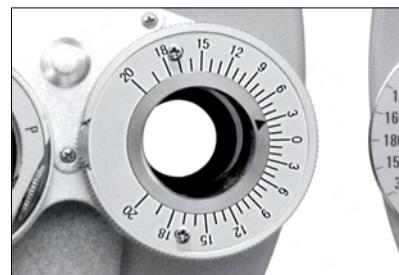


图 24



4.6 镜角距设置

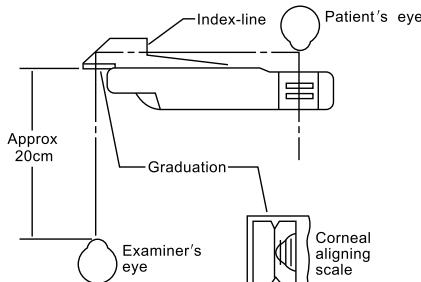


图 25



图 26

转动额托旋钮 ⑨ 调节额托 ⑨ 的位置。当被测者的前额紧靠在额托 ⑨ 上后，通过镜角距部件 ⑩ 在 20cm 左右的位置上观察。在镜角距部件 ⑩ 的显示窗尖角顶点与长线对齐，然后观察被测者角膜的最高点（图 25）。显示窗中的长线代表测量距离是 13.75mm，是标准的眼镜配戴距离。三根短线以 2mm 的相等间距偏离长线。假如被测者角膜最高点在离长线的第二根短线上，屈光度数应为镜片距角膜最高点 17.75mm（标准值 13.75 mm + 第二根短线的修正值 4 mm = 17.75mm）位置上所测得的数值。如果实际镜片配戴距离不是标准值（13.75mm），则利用表 1 和表 2 进行修正。

例 1

假设角膜最高点在距长线外的第二根短线上，所测的数据是 S+8.00D，即距标准配戴距离 4mm。参照修正因子表 1 知道：+8.00D 和 4mm 的距离时修正值为 +0.26D。所以对于配戴 13.75 标准镜片距离的被测者来说实际屈光度为 $(+8.00D) + (+0.26D) = 8.26D$ 。修正值以每 0.25 或 0.12 为单位变化。

例 2



假设角膜最高点在距长线的第二根和第三根短线间(距标准线为5mm), 测得的数据是S= -11.50D。参照修正因子表2知道: -11.50D和5mm的距离, 修正值应为 $(0.57+0.68)/2=0.62D$ 。所以对于配戴13.75标准镜片距离的患者来说实际屈光度为 $(-11.50)+(+0.62) = -10.88D$ 。

例3

假设角膜最高点在距长线外的第三根短线上, 测得的值为-14.00D; 参照修正因子表2知道: -14.00D和6mm的距离, 修正值应为1.08D。所以对于配戴13.75标准镜片距离的患者来说实际屈光度为 $(-14.00)+(1.08) = -12.92D$

如果需要更精确的测量, 请按照下面的公式计算。

$$D'=D + \frac{LD^2}{1000-LD}$$

D: 测量值

D': 修正值

L: 测量距离和配戴距离的差(mm)

修正表 1：(正镜片的屈光度修正值)

| D \ L | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| +1.00 | .001 | .002 | .003 | .004 | .005 | .006 | .007 | .008 | .009 | .01 |
| +2.00 | .004 | .008 | .01 | .02 | .02 | .02 | .03 | .03 | .04 | .04 |
| +3.00 | .009 | .02 | .03 | .04 | .05 | .06 | .06 | .07 | .08 | .09 |
| +4.00 | .02 | .03 | .05 | .07 | .08 | .10 | .12 | .13 | .15 | .17 |
| +5.00 | .03 | .05 | .08 | .10 | .13 | .15 | .18 | .21 | .24 | .26 |
| +6.00 | .04 | .07 | .11 | .15 | .19 | .22 | .26 | .30 | .34 | .38 |
| +7.00 | .05 | .10 | .15 | .20 | .25 | .31 | .36 | .42 | .47 | .53 |
| +8.00 | .06 | .13 | .20 | .26 | .33 | .40 | .47 | .55 | .62 | .70 |
| +9.00 | .08 | .16 | .25 | .34 | .42 | .51 | .61 | .70 | .79 | .89 |
| +10.00 | .10 | .20 | .31 | .42 | .53 | .64 | .75 | .87 | .99 | 1.11 |
| +11.00 | .12 | .25 | .38 | .51 | .64 | .78 | .92 | 1.06 | 1.21 | 1.36 |
| +12.00 | .15 | .30 | .45 | .61 | .77 | .931 | .10 | 1.27 | 1.45 | 1.64 |
| +13.00 | .17 | .35 | .53 | .71 | .90 | 1.10 | 1.30 | 1.51 | 1.72 | 1.94 |
| +14.00 | .20 | .40 | .61 | .83 | 1.05 | 1.28 | 1.52 | 1.77 | 2.02 | 2.28 |
| +15.00 | .23 | .46 | .71 | .96 | 1.22 | 1.48 | 1.76 | 2.05 | 2.34 | 2.65 |
| +16.00 | .26 | .53 | .83 | 1.09 | 1.39 | 1.70 | 2.02 | 2.35 | 2.69 | 3.05 |
| +17.00 | .29 | .60 | .91 | 1.24 | 1.58 | 1.93 | 2.30 | 2.68 | 3.07 | 3.48 |
| +18.00 | .33 | .67 | 1.03 | 1.40 | 1.78 | 2.18 | 2.59 | 3.03 | 3.48 | 3.95 |
| +19.00 | .37 | .75 | 1.15 | 1.56 | 1.99 | 2.44 | 2.91 | 3.41 | 3.92 | 4.46 |
| +20.00 | .41 | .83 | 1.28 | 1.74 | 2.22 | 2.73 | 3.26 | 3.81 | 4.39 | 5.00 |



修正表 2：（负镜片的屈光度修正值）

| D \ L | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| -1.00 | .001 | .002 | .003 | .004 | .005 | .006 | .007 | .008 | .009 | .01 |
| -2.00 | .004 | .008 | .01 | .02 | .02 | .02 | .03 | .03 | .04 | .04 |
| -3.00 | .009 | .02 | .03 | .04 | .04 | .05 | .06 | .07 | .08 | .09 |
| -4.00 | .02 | .03 | .05 | .06 | .08 | .09 | .11 | .12 | .14 | .15 |
| -5.00 | .02 | .05 | .07 | .10 | .12 | .15 | .17 | .19 | .22 | .24 |
| -6.00 | .04 | .07 | .11 | .14 | .17 | .21 | .24 | .27 | .31 | .34 |
| -7.00 | .05 | .10 | .14 | .19 | .24 | .28 | .33 | .37 | .41 | .46 |
| -8.00 | .06 | .13 | .19 | .25 | .31 | .37 | .42 | .48 | .54 | .59 |
| -9.00 | .08 | .16 | .24 | .31 | .39 | .46 | .53 | .60 | .67 | .74 |
| -10.00 | .10 | .20 | .29 | .38 | .48 | .57 | .65 | .74 | .83 | .91 |
| -11.00 | .12 | .24 | .35 | .46 | .57 | .68 | .79 | .89 | .99 | 1.09 |
| -12.00 | .14 | .28 | .42 | .55 | .68 | .81 | .93 | 1.05 | 1.17 | 1.29 |
| -13.00 | .17 | .33 | .49 | .64 | .79 | .94 | 1.08 | 1.22 | 1.36 | 1.50 |
| -14.00 | .19 | .38 | .56 | .74 | .92 | 1.08 | 1.25 | 1.41 | 1.57 | 1.72 |
| -15.00 | .22 | .44 | .65 | .85 | 1.05 | 1.24 | 1.43 | 1.61 | 1.78 | 1.96 |
| -16.00 | .25 | .50 | .73 | .96 | 1.19 | 1.40 | 1.61 | 1.82 | 2.01 | 2.21 |
| -17.00 | .28 | .56 | .82 | 1.08 | 1.33 | 1.57 | 1.81 | 2.04 | 2.26 | 2.47 |
| -18.00 | .32 | .63 | .92 | 1.21 | 1.49 | 1.75 | 2.01 | 2.27 | 2.51 | 2.75 |
| -19.00 | .35 | .70 | 1.02 | 1.34 | 1.65 | 1.94 | 2.23 | 2.51 | 2.77 | 3.03 |
| -20.00 | .39 | .77 | 1.13 | 1.48 | 1.82 | 2.14 | 2.46 | 2.76 | 3.05 | 3.33 |

4.7 近视标盘

如果镜片为多焦点镜片，需测试近点距离的屈光度。可使用近点测试标杆③①、测试卡托③③ 和近视标盘③②。降低近点测试标杆③①，标杆保持水平，为正确测量位置（图 27）。

近点距离可从 15cm 至 70cm（即约 6 英寸至 28 英寸），屈光度从 + 8D 至 + 1.5D，测试卡托③③ 尾部显示的数值就是卡到角膜最高点的数值（图 28）。在近视标盘上选择所需要的视标。用手指将旋转部分沿卡中心旋转，直到所需要的数值出现在视窗里。

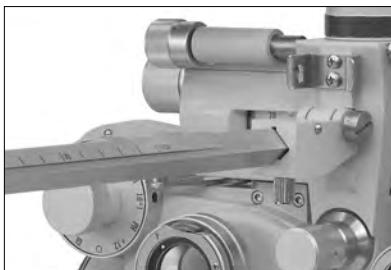


图27

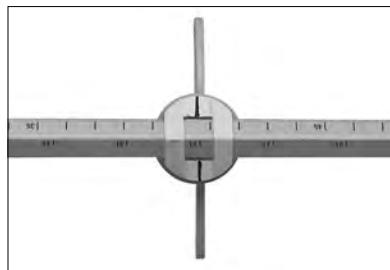


图28



图29

向内转动转向调节杆⑧，转动仪器，使镜片主轴对着 380mm 处，即可进行近点测试。（图 29）



4.8 检测过程

下面是一个检测示例，进行检测前，要先测量被测者的视力。

例：王先生 35 岁，配戴眼镜。

首先使用焦度计检测他所带的镜片，结果如下：

PD 63mm

R - 1.00DS/ - 0.50DC 90°

L - 1.25DS/ - 0.50DC 180°

检测结果显示：王先生的瞳距为 63mm；右眼球镜度为 - 1.00D，散光度数 - 0.50D，轴向为 90°；左眼球镜度为 - 1.25D，散光度数为 - 0.50D，轴向为 180°。

戴上眼镜，王先生左、右眼的视力测试都为 0.7(20/30)，接下来用验光头精确测量该先生现在的左、右眼的屈光度数。

4.8.1 安装仪器

- (1) 将近点测试标杆③朝下安装在连接块⑤上（图 9）。
- (2) 设定球镜值(S 值)和柱镜值(C 值)为 0。
- (3) 检查前要先设定瞳距值，转动瞳距手轮⑥，王先生的瞳距就显示在瞳距显示窗⑦上。
- (4) 移动仪器，使图 4 所示的仪器的一面面向王先生。让王先生前额靠在额托上⑨。
- (5) 观察气泡，旋转水平调节手轮④，直到气泡在水泡的中间。
- (6) 确定角膜顶点和仪器间的距离。
- (7) 先测量右眼，转动辅助镜片旋钮，以使 O 设定为右眼，OC 为左眼。



4.8.2 雾视检查

(1) 将右眼估计的 S 值增加 3.00D。他当时配戴的度数为 -1.00D，即 $(-1.00) + (+3.00) = +2.00D$ 。

(2) 在这种条件下，王先生无法看清画面。逐渐增加负度数，在王先生的例子中通过旋转小球镜盘②③ 逐渐减少 S 值，从： $2.00 \rightarrow 1.75 \rightarrow 1.5 \rightarrow 0.5$ 。直到显示为 -1.00。

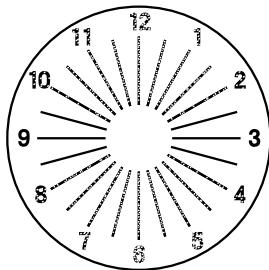


图 30



图 31

(3) 投射散光画面同时间王先生能否看清。如果王先生回答说他能看到如图 30 所示的画面，从他看到的最黑的线转动柱镜轴位钮②⑥ 90° (图 31)(如果王先生回答是等亮的，则无散光存在，4.8.2 中的(3)、(4) 步骤和 4.8.2 步骤则无须做)。

(4) 转动柱镜旋钮⑦ 改变 C 值，从 $.00 \rightarrow .25 \rightarrow .50$ ，使每条线看起来都是一样的。当转动到 -0.50 处，图表如图 32 所示。

(5) 转动小球镜盘②③ 以 $0.25D$ 为间隔改变 S 值，使视力从 1.2 到 1.5。记录下视力改变值。 $-1.00 \rightarrow -1.25 \rightarrow 1.50$ 。

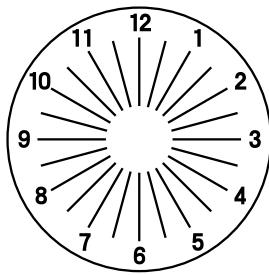


图32

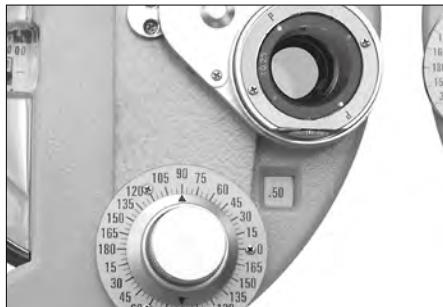


图33

近视镜应选最低的度数，远视镜选最高的度数。为了将王先生的视力矫正为 1.5，他的眼镜度数可以是 -1.75, -2.00 或者 -2.25，选择最低的 -1.75。视力基本就测完了，但还需要更精确的测量。

4.8.3 精确测试散光轴位和度数

(1) 设定交叉柱镜 ⑯ 在王先生的右眼前，同时将旋转钮 ⑯ 轴向与柱镜轴向调成一致。(见图 33)

(2) 放映如图 ⑯ 所示的交叉柱镜点状视标。用手指转动旋转钮 ⑯ 来转动交叉柱镜 ⑯。然后让王先生比较在交叉柱镜转动前和转动后所看到的图片，在感觉好的那一面停下来。例如：如果交叉柱镜如图 35 所示时王先生看的最清楚，转动柱镜轴位钮 ⑯，使交叉柱镜的轴位朝着红色点的方向移动 5° ，使柱镜轴位显示盘 ⑯ 定位于 95° 。

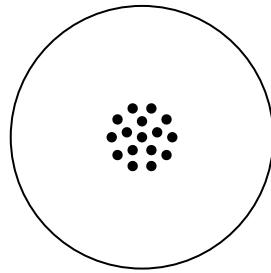


图34

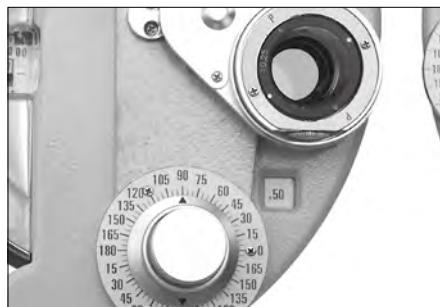


图35



(3) 旋转镜片再次比较。如果如图 37 时王先生看的更清楚，则把交叉柱镜轴朝着红色点方向再移动 5° ，使之变成 100° 。

(4) 再次旋转镜片，如果王先生没有再看到什么不同，那么轴位的精确检测就完成了。(散光轴向为 100°)

(5) 接下来进行柱镜度数(C)的精确测量，转动字母 P 至原轴位。
(图 37)



图 36



图 37

(6) 利用图 34 所示的斑点状视标，步骤同(2)，让王先生比较他们所看到的图。结果显示如图 38。如果当红色点标在字母 P 时，王先生看的最清楚(如图 38 所示)，则意味王先生的度数增加了 $0.25D$ 。(王先生现在的度数为 $0.75D$)

(7) 转动镜片再次比较。假设如图 39 所示时图表最为清晰。因为白点标识在 P 处，度数应被减少 $0.25D$ 。如果红色点标识在 P 处，度数就增加了 $0.25D$ 。因此度数总共增加了 $0.5D$ 。



图 38



图 39



(8) 再次转动镜片，确定结果。如果王先生认为如图 39 时图表最为清楚，那么正确的修正度数应在 0.25D 和 0.5D 间。因此精确的度数应为 -0.62D。

4.8.4 精确测量球镜大小(红、绿测试)

(1) 利用红绿测试表精确测量球镜值。(见图 40) 问被测者红色和绿色的表哪一个看的更清楚。如果绿色的更清楚，就意味着近视增强(远视减弱)。减少球镜值 0.25D。-1.75 → -1.50

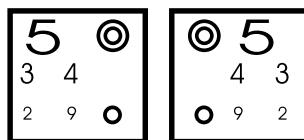


图40

(2) 再次向王先生确认哪一张图表更清楚。红色更清楚则代表着近视减弱(远视增强)。王先生的度数为 1.62D。一般来说，用小球镜盘调节近视(大球镜盘调节远视)。

(3) 右眼测试完成。视力检查结果如下：

球镜值 1.50 柱镜值 0.50 轴向 100°

R -1.50DS/-0.50DC 100°

接下来测左眼。旋转辅助镜片旋钮 ⑪，左眼设置为 O，右眼设置为 OC。用测量右眼的方法测量左眼。

王先生的左眼为：

L -2.00DS/-0.50DC 170°

4.8.5 双目平衡测试

(1) 旋转棱镜方式

a、测试分左右眼独立进行的，但都要用双目棱镜。这些测试基本都是双目平衡测试。将双眼都设为 O。使用如图 34 所示的画面。



将棱镜设置为 2△ BU(右眼) 和 2△ BD(左眼)。(图 41)。

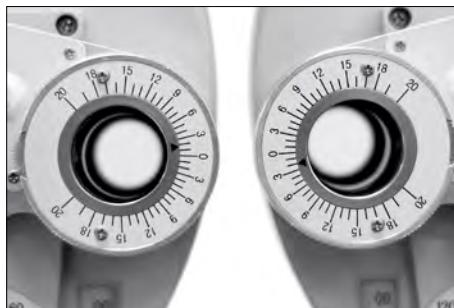


图 41

b、王先生此时看到两幅图，一上一下。当被问及哪一幅图清楚时，王先生回答上边的图更清晰。右眼球镜值增加 +0.25D。如下边的图更清楚，则左眼球镜值增加 +0.25D。即：(-2.00)+(+0.25)= -1.75D

c、再次向王先生确认哪个更清楚。当他看到两个一样清楚时，平衡测试完成。

d、移走旋转棱镜。双眼的球镜度都增加 +1.00D。因此 王先生的视力应为：

R S-0.50D/C-0.50D Al00 L S-0.75D/C-0.50D Al70

e、以最小度数 0.25D 的精度增加双眼球镜值。逐渐改变球镜值，直到他能看清楚 1.2 或 1.5 视标。他希望可以看清 1.5(20 / 15)。改变球镜值如下：

R S-1.50D/C-0.50D Al00 L S-1.75D/C-0.50D Al70

(2) 偏振镜片测试方式

a、转动辅助镜片旋钮 ② 至 P 处 (双眼)，投射双目平衡测试画面。

b、王先生此时看到两幅图，一上一下。当被问及哪一幅图清楚时，王先生回答上边的图更清晰，他的右眼能看见上排画，左眼能看见下排画。如果看到两排画是同样清晰，则平衡很好。如果两排画不是同样清晰，增加球镜值 +0.25D 到看得较清晰的那只眼上，直到两行清



晰度一样为止。



图42



图43

c、旋转辅助镜片旋钮②到O(双眼)。双眼各增加球镜值+1.00D。

d、以最小度数0.25D的精度逐渐减少球镜值，直至双眼力为1.2或1.5。

4.8.6 远点隐斜视检查

(1) 马氏杆和旋转棱镜方式

a、首先作水平隐斜视检查。与4.8.5双目平衡测试(1)旋转棱镜方式一样。旋转辅助镜片旋钮⑪，将右眼设置为RMH。(图44)转动棱镜旋转钮⑫使它的0设定在三角符号上对准左眼。将一小束固定光照在图表的位置上。王先生的右眼可以看到一条红色直线(图45a)，左眼可以看到一个亮点(图45b)。它们可能是图46中的a或b。当棱镜旋转钮⑫转动时，亮点也会移动。问被测者何时看到图46b所示的图像。测试结果如图47所示。棱镜旋转大小显示为2。结果为2△BI(基底向内)表示2△外斜。

b、垂直方向斜视测量。如图48所示，转动辅助镜片旋钮⑪将RMV设置为右眼，转动旋转棱镜⑫将左眼设置在水平位置。王先生的右眼能看到水平红色线，左眼能看到亮点。步骤与a相同，转动棱镜旋转钮⑫时，问王先生何时看到红线和亮点重合。当如图49时，王先生表示它们重合，为0.5，在0以下，表示左眼0.5△BD，叫做0.5△上隐斜视。

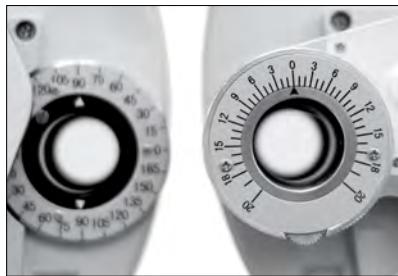


图44

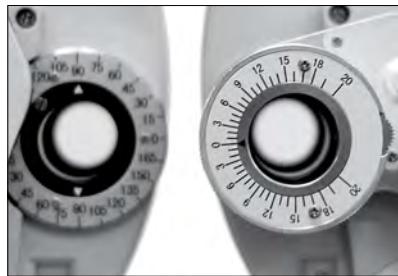


图48

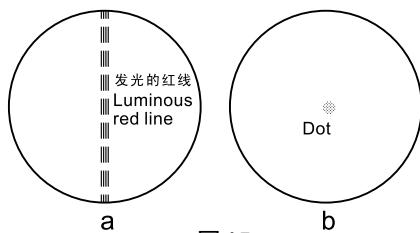


图45



图47

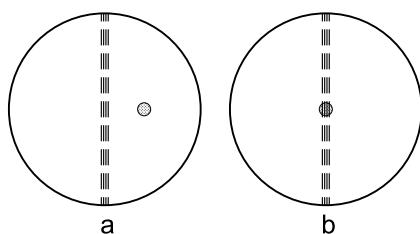


图46



图49



(2) 偏振镜方式

a、转动辅助镜片旋钮 ⑫ 到 P，投射偏振画面。(图 50)

b、除非被测者有斜视，看到的四条线将如图 50 所示。如被测者有斜视，看到的四条线将不会对中。

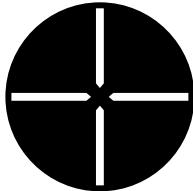


图 50

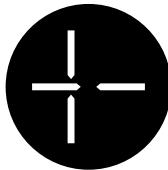


图 51-a

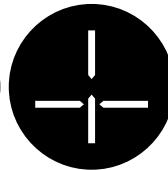


图 51-b

c、当看到的垂直线分布如图 51-a 所示时，将左眼的旋转棱镜 ⑫ 转动为 0 位向上。慢慢地转动棱镜旋转钮 ⑪，使图像如图 50 所示(水平斜视)。

d、当看到的水平线分布如图 51-b 所示时，调节 0 至水平位，然后转动棱镜旋转钮 ⑪ 使后图像如图 50 所示(垂直斜位)。

e、当看到的水平线和垂直线都有斜视，如图 51-c 所示时，调节旋转棱镜 ⑫ 到 0 位垂直，使垂直线在水平线中间，如图 51-b 所示，(水平斜视)。然后调节 0 位置水平，转动棱镜旋转钮 ⑪ 使水平线在垂线中间，如图 51-a 所示(垂直斜视)。

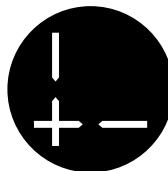


图 51-c

4.8.7 出检测报告

王先生检查完成。假如斜视严重应调整镜片，如果王先生没有严重斜视，验光结果如下：

PD 63mm

R -1.5DS/-0.5DC 100°

L -1.75DS/-0.5DC 170°

4.8.8 老花测试

这个测试是为 45 岁以上的人准备的。

a、首先确认测量距离，把它放入检查光路中。将近点测试标杆③和近点测试杆连接块⑤安装到仪器上，用标杆锁紧螺钉③将它们固定。

b、转动辅助镜片旋钮⑪到 ± .50D（两眼）。

c、使用近视标盘⑫作被测者的近点测试。问被测者看到的垂直线和水平线如何。如果是老花眼，则看到的水平线清楚，垂直线模糊（如果两条线看起来相同，则不必要配老花眼镜）。

d、同时增加双眼的 S 值 0.25，直至水平线和垂直线一样清晰。

e、双眼改变 ± .50 到 O。转动近视标盘以显示小写字符，然后问被测者字符是否清晰。S 值需要适度调节。检测完成。计录结果。

4.8.9 近距的斜视检查

(1) 水平斜视

如果被测者无老花，将远点斜视检查的结果设置在光路中。如果被测者有老花，将结果放在近点测试上。将近视标盘设置为 40cm。旋转辅助镜片旋钮⑪，将右眼设置为 6 △ U，以使字母行充分分开。如果被测者有水平斜视时，如图 52 所示。转动旋转棱镜⑫到另一眼，0 位向上（图 54）。转动棱镜旋转钮⑪使左右眼无区别（图 53），此时的旋转棱镜值为棱镜度数。

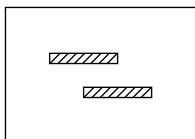


图 52

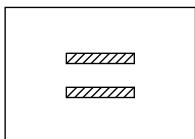


图 53



图 54

(2) 垂直斜视

旋转辅助镜片旋钮②, 将左眼设置为 $10 \Delta I$, 以使字母柱完全分开。如果被测者有垂直斜视时, 如图 55 所示, 转动旋转棱镜到另一眼, 0 位水平(图 57)。转动 棱镜旋扭⑪ 使上下无区别(图 56), 旋转棱镜值为垂直斜视度。

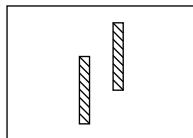


图 55

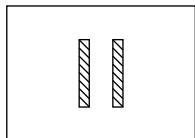


图 56

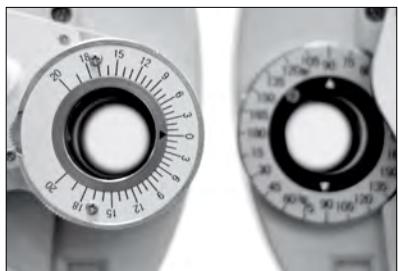


图 57

4.8.10 其它测量

(1) 转向(眼球异向运动)

设置双眼前方的旋转棱镜⑫, 将 0 位放在最上面。测量远点的眼球内收作用, 将双眼的棱镜同时向外转动。当图表在垂直方向上被看成双象时(双象首先出现的点), 此时的读数显示出内收力度。旋转棱镜最大只能测 40Δ (大概 22°)。测外展时, 双眼的棱镜同时向内转动。当物体被看成是双象时记录读数。测试范围最大为 40Δ , 如果辅助镜片盘使用 $10 \Delta BI$, 最大测试值为 50Δ 。当近视标盘固定在近点测



试标杆③上时，可以测量近点的内展和外展。其它测量方法相同。

(2) 垂直外展

调节双眼前的旋转棱镜⑫，设定0位在水平。使用视力表中的水平字符做远点(5m)测试，使用近视标盘做近点测试。转动棱镜旋转钮⑪，当水平面字符出现双象时，记录读数，为被测者的垂直外展力度。

4.8.11 结果转换

SLY-100 验光头用近视散光方式来进行雾视测量。但有时也需远视散光，请使用下列公式修正结果。

$$XDS/YDC \quad AZ^\circ \rightarrow (X+Y)DS/(-Y)DC \quad (Z \pm 90)^\circ$$

S：把散光度数加到球镜度数中

C：改变散光度数符号(+ -)

A：当 Z 值小于 90° ，加 90° ；当 Z 值大于 90° 时，减 90°

例 1

对 $+4.00DS/-1.50DC \times 155^\circ$ 变成：

$$S: (+4.00)+(-1.50)=+2.50$$

$$C: (-1.50)=+1.50$$

$$A: 155^\circ - 90^\circ = 65^\circ$$

所以结果为：

$$+2.50DS/+1.50DC \times 65^\circ$$

例 2

对 $+1.5DS/+0.75DC \times 75^\circ$

$$S: (+1.5)+(+0.75)=+2.25$$

$$C: -(+0.75)=-0.75$$

$$A: 75^\circ +90^\circ = 165^\circ$$

所以结果为：

$$+2.25DS/-0.75DC \times 165^\circ$$

5.维护

5.1 日常维护

- (1) 当不使用仪器时，用防尘罩⑩来防尘。
- (2) 为了长期保存，应把仪器放于干燥处且无尘的地方。
- (3) 镜片脏时，用试镜布加一点无水酒精来擦拭。
- (4) 在验光前，用医用棉花加少量无水酒精擦拭额托和鼻托。

5.2 检查及保养步骤

正常使用时无须特殊检查或服务。但是当在特别低的温度中使用时，各旋转钮或转动盘将变得沉，因为内部有润滑油的缘故，不是任何机械原因。当温度恢复正常时，一切将正常。

6. 请求维修之前故障描述

如果出现了任何故障，首先作下列步骤，同时按建议做，然后当故障仍旧不能被排除，请与我们联系。

(1) 所需设定的镜片不能被设定在检查光路中。

·旋钮是否旋转到位？

·有其它任一个镜片被加入到被测者的检查光路中吗？

(2) 当调节转向调节杆⑧时，相对应的转向有否动作？

·瞳距是否小于 55mm? 当瞳距小于 55mm 时，不能进行转向调节。



7. 可选附件备用柱镜

有三种类型的备用柱镜可供选择：-2.00CYL、-0.12CYL、00CYL